RV5216-RV5220,
FlexiWrap

Maximaler Durchsatz und Flexibilität

Leistungsstarke Rundballenpressen in variabler Ausführung

RV 5216 – RV 5220

Durchsatzleistung und Vielseitigkeit in Kombination mit maximaler Ballendichte machen die RV 5200 Serie zur perfekten Presse für alle Bedingungen. Intelligent Density 3D und die neue PowerBind-Netzbindung garantieren effizientes Arbeiten.
Ballengröße 1,20 x 0,60 – 1,65/2,00 m.

RV 5216 / RV 5220 FlexiWrap

Die FlexiWrap ist die ideale Press-Wickelkombination.
Hohe Durchsatzleistung und ein Doppelsatellitenwickler machen die FlexiWrap zur perfekten Kombination für hochwertige Silagen und maximalen Durchsatz. Pressen und Wickeln mit einer Ballengröße von 1,20 x 0,60 - 1,65/2,00 m.

Effizient und Vielseitig

Effizient

Die Vicon RV 5200 Serie ist die erste Wahl, wenn es um hochverdichtete und perfekt geformte Rundballen geht. Ob Silage, Heu oder Stroh - Sie erhalten in jedem Ballen mehr Masse. Reduzieren Sie Ihre Kosten für Verbrauchsmaterialien, wie z.B. Netz oder Wickelfolie sowie die Transport- und Lagerkosten. Denn mehr Masse im Ballen, bedeutet weniger Ballen auf dem Feld. Die Vicon RV Serie ist der Schlüssel für eine effiziente Rundballenproduktion.

Intelligent

Die optimale Ballendichte ist für jedes Erntegut verschieden und entscheidend für ein einwandfreies Ergebnis. Mit Vicon Intelligent Density 3D entscheiden Sie über die passende Ballendichte. Für jede der drei getrennten Ballenzonen lassen sich der Durchmesser und die Dichte von der Schlepperkabine aus anpassen.

Vielseitig

Die Rundballenpressen der Vicon RV 5200 Serie zählen zu den vielseitigsten am Markt. Sie leisten hundertprozentige Arbeit bei Silage, Heu und Stroh. Die RV 5200 Serie ist erhältlich mit Ballendurchmessern von 0,65 m bis zu 1,65 m bzw. 2,00 m. Der Ballendurchmesser wird von der Schlepperkabine aus über das ISOBUS-Terminal eingestellt.

QR-Code einscannen, um das Video zu Vicon Rundballenpressen zu sehen.

Maximaler Durchsatz

Perfekte Aufnahme
Die Pickup nimmt selbst das kürzeste Erntegut, dank des kleinen Durchmessers und des schmalen Zinkenabstandes, sauber auf. Die Pickup ist für eine hohe Leistung mit schneller und gleichmäßiger Erntegutübergabe zum Rotor konstruiert. Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes und unterstützt den Materialfluss. Die Belastung der Zinkenträger wird durch die doppelte Zinkenträgerrohrabstützung und die doppelte Kurvenbahn auf ein Minimum reduziert. Die Pickup ist serienmäßig mit einer Überlastsicherung ausgestattet.

Hohe Mobilität dank geringer Transportbreite
Trotz der breiten 2,20 m Pickup der RV 5200 Rundballenpressen ist die Transportbreite nicht größer als die der Serienbereifung. Ermöglicht wird dies durch das einzigartige Pickup-Design, bei dem der Pickup-Antrieb innerhalb der Pickup positioniert ist. Somit müssen die Pickup-Räder auch bei sehr engen Straßenverhältnissen nicht demontiert werden. Unnötige Umrüstzeiten entfallen und mehr effektive Zeit zum Pressen steht zur Verfügung.

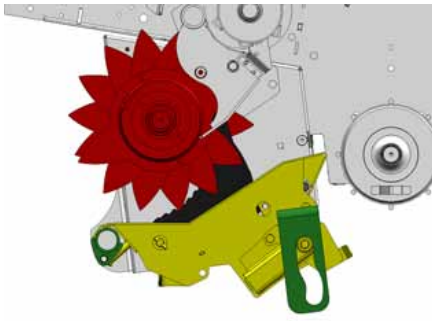
Der Rollenniederhalter sorgt für eine Vorverdichtung des Erntegutes und unterstützt den Materialfluss.

Die leicht in der Höhe verstellbaren Pickup-Tasträder sind luftbereift. Durch den innenliegeneden Pickup-Antrieb müssen die Tasträder für die Straßenfahrt nicht demontiert werden.

Herausragende Aufnahmeleistung

Parallel absenkbarer Schneidwerksboden
Die Rundballenpressen aus der RV 5200 Serie sind mit dem neuen, parallel absenkbaren Schneidwerksboden ausgestattet, welcher Blockaden im Einzugskanal effizienter beseitigt.

Anders als bei herkömmlichen Systemen, wird der Schneidwerksboden parallel unterhalb des Rotors abgesenkt. Dadurch wird auch im vorderen Bereich des Einzugskanals mehr Raum freigegeben, um Blockaden schonend und effizient beseitigen zu können.



Schneidwerksboden in Arbeitsposition.

Der PowerFeed Rotor garantiert hohe Leistung in allen Einsatzbedingungen

Die Leistungsfähigkeit des Rotors überzeugt in allen Futterarten und garantiert hohe Einsatzsicherheit. Der PowerFeed Rotor besitzt 13 Rotorfinger, die das Material proaktiv mit in die Presskammer führen. Dadurch werden eine höhere Leistung und ein unmittelbarer Ballenstart erzielt.
Der Rotor garantiert hohe Leistung unter allen Einsatzbedingungen.

SuperCut-14

Das SC-14 Schneidwerk ermöglicht einen schnellen und gleichmäßigen Gutfluss in die Ballenkammer. Mit einer Schnittlänge von 70 mm ist es die ideale Lösung für feste Ballen und erstklassige Silagequalität.
Die Einzelmessersicherung schützt jedes einzelne Messer vor Fremdkörpern und schwenkt nach Durchlauf des Hindernisses zurück in die Schnittposition.

SuperCut-25

Das SC-25 Schneidwerk ermöglicht eine Schnittlänge von 40 mm. Die kurze Schnittlänge bewirkt eine höhere Ballendichte. Das Ergebnis ist eine optimale Silagequalität.

Die Messergruppenschaltung (6, 12, 13, 25) des Schneidwerks bietet dem Fahrer maximale Flexibilität. Er kann, z.B. die eine Hälfte der Messer am Vormittag und die andere Hälfte am Nachmittag einsetzen. Das garantiert eine optimale Schnittqualität.

Das duale Messersicherungssystem

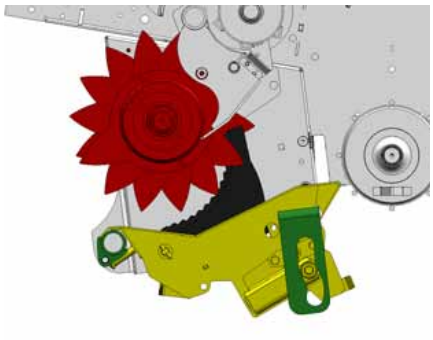
Das SC-25 Schneidwerk ist mit einer dualen Messersicherung versehen. Jedes Messer ist mit einer Feder gesichert und kann sich in zwei Richtungen bewegen. Bei kleinen Fremdkörpern bewegt sich das Messer nach hinten. Trotzdem wird das Erntegut weiter geschnitten. Bei großen Fremdkörpern bewegt sich das Messer nach unten und der Fremdkörper kann passieren. Anschließend geht das Messer in seine Ausgangsposition zurück.

PowerFeed Rotor.

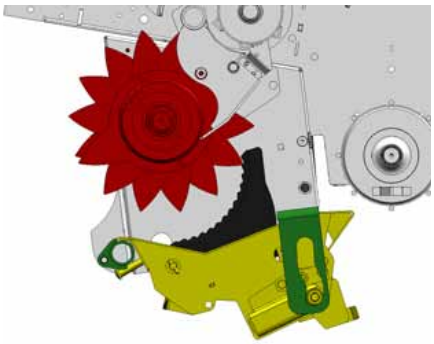
SuperCut-14.

SuperCut-25.

Schnelle Beseitigung von Blockaden = Mehr produktive Zeit zum Pressen.



Schneidwerksboden in mittlerer Position.



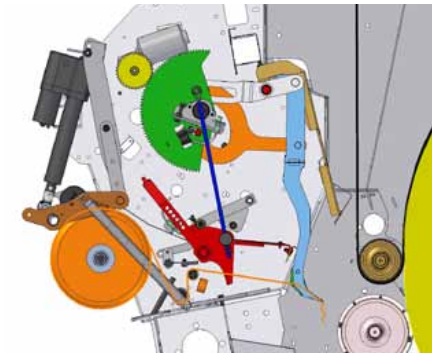
Schneidwerksboden in vollständig abgesenkter Position.

PowerBind-Netzbindung

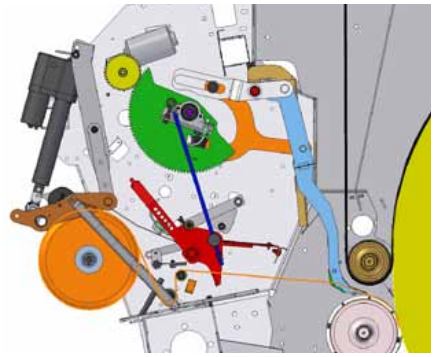
Die sehr niedrige Ladehöhe und das leichte Einlegen der Netzrollen bedeuten minimale Standzeit zum Netzwechsel und mehr produktive Zeit zum Pressen.

Zwei Ersatz-Netzrollenhalter für lange Arbeitstage.

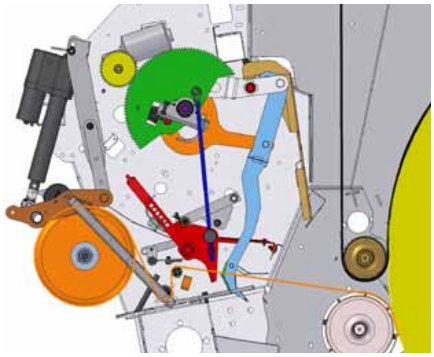
Das PowerBind-System ermöglicht, das Netz über die Ballenbreite hinaus zu strecken.



Wenn die vorgewählte Ballengröße zu 90% erreicht ist, wird die Netzbindung vorbereitet und der Zuführarm wird vorgeschwenkt.



Ist die vorgewählte Ballengröße erreicht, führt der Zuführarm das Netz direkt in die Presskammer, um den Wickelvorgang zu starten. Unmittelbar nach dem Netzstart spannt die Netzbremse das Netz vor.



Während des Wickelvorgangs schwenkt der Zuführarm wieder in Wartestellung. Nach Erreichen der vorgewählten Netzwicklungen wird das Messer aktiviert und das Netz abgeschnitten.

PowerBind-Netzbindung

Die RV 5200 Serie ist mit der patentierten PowerBind-Netzbindung ausgestattet. Die Netzbindung besteht aus wenigen Komponenten und garantiert maximale Zuverlässigkeit bei einfacher Wartung und Handhabung.

Das PowerBind-System gehört zu den effizientesten und schnellsten Netzbindungen am Markt.

Das Netz wird aktiv von einem Zuführarm gehalten und in die Ballenkammer eingeführt. Dies stellt eine korrekte und zuverlässige Netzzuführung sicher, auch unter schwierigsten Erntebedingungen. Das Ergebnis ist eine Steigerung der Produktivität aufgrund der verkürzten Netzaufnahme.

Das Netz wird konstant vom Zuführarm gehalten. Ist die vorgewählte Ballengröße zu 90% erreicht, wird die Netzbindung vorbereitet: Der Zuführarm wird vorgeschwenkt um die Netzbindung zu starten.

Der optimierte Bindevorgang des PowerBind-Systems bedeutet weniger Standzeit zum Binden und mehr produktive Zeit zum Pressen. Die Netzrolle lässt sich bei diesem System, durch die niedrige Ladehöhe, schnell und einfach wechseln.

Bedienterminal:
Die Kontrolle behalten

IsoMatch Tellus Go

IsoMatch Tellus GO - Kompaktes ISOBUS-Terminal
Das IsoMatch Tellus GO Terminal garantiert eine einfache und Anwender freundliche Steuerung. Das kompakte Design ermöglicht es, durch den komfortablen 7 Zoll Touchscreen, die Maschinen Set-ups und Steuerung zu integrieren. Die Funktionstasten in Verbindung mit dem Drehschalter auf der rechten Seite geben einen unmittelbaren Zugang zu den wichtigsten Funktionen während der Fahrt – die Steuerung einer Maschine war noch nie so einfach.

IsoMatch Tellus.

IsoMatch Tellus

Das IsoMatch ist das erste ISOBUS-Universalterminal, mit der Fähigkeit zwei verschiedene ISOBUS-Schnittstellen zu bedienen. Es erlaubt z. B. die Bedienung der Presse im oberen und die Anzeige einer Kamera im unteren Display. Der Touchscreen ist durch seine großen Symbole für eine einfache Maschineneinstellung und maximalen Komfort ausgelegt, sodass lange Arbeitstage einfacher ablaufen.

Alles im Griff – mit IM Tellus

Folgende Funktionen werden mit demBedienterminal gesteuert und kontrolliert:

- Ballendurchmesser
- Ballendichte und Dichtezonen (Weichkern)
- Aktueller Ballendurchmesser
- Fahrer-Anzeige „rechts/links“ zur Optimierung der Kammerfüllung und somit der Ballenform
- Vorwahl der Anzahl der Netzwicklungen
- Vorwahl manuelle oder automatische Bindung
- Aktueller Ballenzähler, zusätzlich 40 Speichermöglichkeiten für Kunden oder Felder
- Hydraulikvorwahl für Pickup, Messer oder absenkbaren Boden

VICON RV 5216-5220

Die Rundballenpressen der Vicon RV 5200 Serie zählen zu den vielseitigsten am Markt. Sie leisten hervorragende Arbeit bei Silage, Heu und Stroh.

Mit Vicon Intelligent Density 3D entscheiden Sie über den idealen Pressdruck. Für jede der drei getrennten Ballenzonen lassen sich der Durchmesser und die Dichte unkompliziert von der Schlepperkabine aus anpassen.

Das Ergebnis sind gleichmäßig verdichtete Rundballen nach Ihren Wünschen.

ISOBUS-Kontrolle für einfache und intuitive Bedienung und zur Anzeige der Hauptfunktionen.
Die neue PowerBind-Netzbindung mit direkter Netzführung, für eine zuverlässige Netzbindung.
2,20 m breite Pickup mit kleinem Durchmesser und optimierter Drehzahl für saubere Erntegutaufnahme.
Absenkbarer Schneidwerksboden, um Verstopfungen schnell und einfach zu beseitigen.
RV5216

RV 5216 - RV 5220

Intelligent Density 3D - die richtige Ballendichte für jedes Erntegut

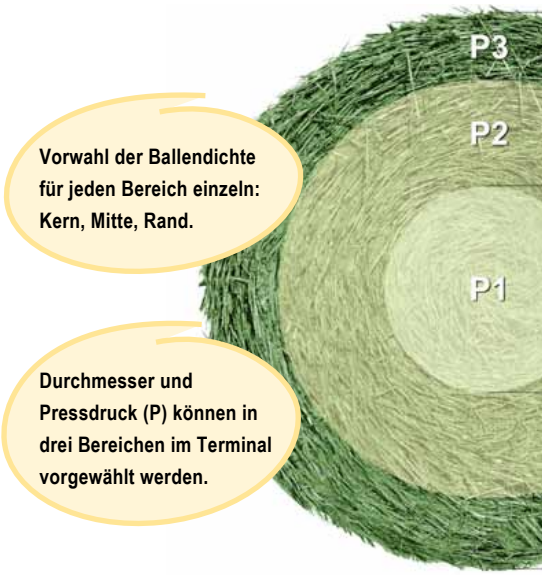
Intelligent Density 3D
Mit drei programmierbaren Vorwahlmöglichkeiten für die Ballendichteeinstellung.

Intelligent Density 3D

Sie möchten trockenes Stroh mit hohem Gewicht pressen? Dann stellen Sie den maximalen Pressdruck für alle drei Bereiche ein.

Im Heu wählen Sie einen weichen Kern und lassen den Druck zum Außenbereich ansteigen.

Bei nasser Silage reduzieren Sie den Druck im Kern und der mittleren Zone.



Vorwahl der Ballendichte für jeden Bereich einzeln: Kern, Mitte, Rand.

Durchmesser und Pressdruck (P) können in drei Bereichen im Terminal vorgewählt werden.

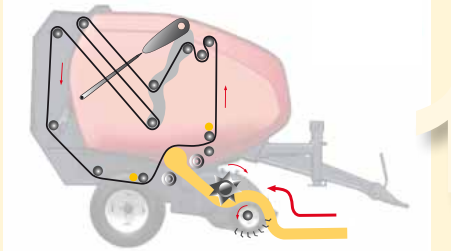
Intelligent Density 3D

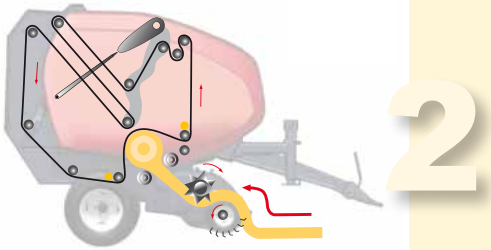
Hochverdichtete Ballen
Die Intelligent Density 3D Ballenkammer sorgt mit ihren drei Walzen und fünf Endlosriemen für eine sichere und schonende Ballenrotation mit geringen Bröckelverlusten unter allen Bedingungen.

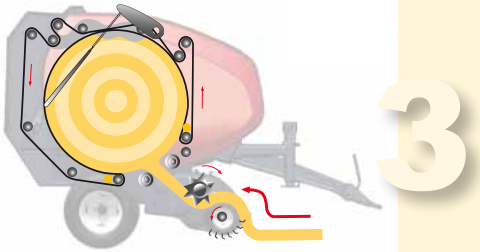
Die beiden vorderen Walzen mit Dachkantenprofil sind mit Abstreifern versehen, was einen unmittelbaren Ballenstart unter allen Bedingungen garantiert. Die fünf Endlosriemen werden durch zwei Walzen angetrieben was auch unter nassen Bedingungen einen zuverlässigen Riemenantrieb gewährleistet.

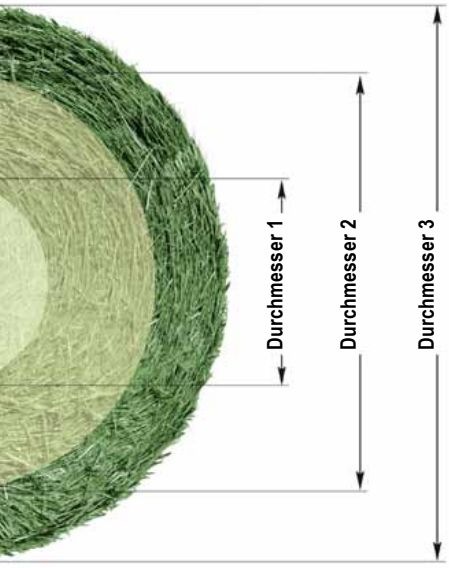
Mit zunehmendem Ballendurchmesser nimmt der Widerstand der Ballenspannarme stetig zu, verursacht durch zwei Hydraulikzylinder und einer starken Feder. Somit steigt die Ballendichte parallel zum Anwachsen des Ballendurchmessers.

Das Ergebnis sind hochverdichtete Ballen. Mit einem festeren äußeren Bereich sind Strohballen resistenter gegenüber ungünstigen Wetter-bedingungen, die Silageballen sind formstabiler und besser stapel- und transportierbar.









RV 5216 und RV 5220 sind ausgestattet mit fünf Endlosriemen, die eine lange Haltbarkeit garantieren.

Die beiden aggressiven vorderen Walzen sind für Silage mit Abstreifern versehen und starten unmittelbar die Ballenrotation.

RV 5216 - RV 5220 FlexiWrap

Press-Wickelkombination mit variabler Ballenkammer

Pressen und Wickeln kombiniert
Die neue Vicon FlexiWrap steht für perfekt gepresste Ballen, eine schnelle und sichere Ballenübergabe sowie schnelles Einwickeln des Ballens. Die Wickeleinheit ist mit einem Doppelarmsatelliten ausgestattet. Die Grundlage der Presse und der Wickeleinheit bildet ein starker Rahmen mit einer Tandemachse. Diese Kombination ist für den Einsatz unter schwierigsten Bedingungen geeignet. Die reibungslose Ballenübergabe, aus der Presskammer auf den Wickeltisch, garantiert störungsfreies Arbeiten auch in bergigem Gelände.

Schnelle und sichere Ballenübergabe
Sobald die Netzbindung startet, fährt der Wickeltisch in die Übergabeposition. Die Heckklappe öffnet automatisch und der Ballen wird direkt auf den Wickeltisch übergeben. Somit wird auch in Hanglage eine absolut zuverlässige Ballenübergabe gewährleistet. Während der Tisch zurück in die Wickelposition fährt, wird zeitgleich die Heckklappe geschlossen.

Effiziente Wickeltechnik
Mit dem Doppelsatelliten und den beiden 750mm Folienvorstreckern wird der Ballen innerhalb kürzester Zeit luftdicht eingewickelt. Der Wickelvorgang ist immer schneller beendet als der Pressvorgang. Dank der stabilen Führung der vier drehbaren Ballenleitrollen, wird der Ballen auch in Hanglage perfekt eingewickelt und so ein reibungsloser Ablauf garantiert.

Höchste Flexibilität
Je nach Arbeitsbedingung können die fertig gewickelten Ballen automatisch oder manuell abgelegt werden. Die geringe Tischhöhe sorgt für ein sanftes Abladen des Ballens. Um den Ballen auf der Stirnseite abzulegen kann die FlexiWrap zusätzlich mit einem Ballendreher ausgestattet werden.

1

Sobald das Netz um den Ballen gewickelt wird, fährt der Wickeltisch für die Ballenübergabe unter die Heckklappe der Presse.

2

Der Ballen wird direkt auf dem Wickeltisch abgelegt.

3

Nach der Ballenübergabe schließt die Heckklappe automatisch und der nächste Ballen kann gepresst werden.

4

Der Wickeltisch fährt unter die Heckklappe der Presse, wodurch der Ballen direkt auf den Tisch abgelegt wird.

RV 5216 - RV 5220 FlexiWrap

Maximale Effizienz

Bodenschonend und mit hohem Fahrkomfort
Die robuste und stabile Bauweise der FlexiWrap garantieren eine extrem lange Lebensdauer. Der enge Radstand bietet eine besonders gute Wendigkeit und schont die Grasnarbe.

Der niedrige Schwerpunkt garantiert zudem eine hervorragende Hangtauglichkeit. Der Rahmen ist auf einem Tandemachs-Fahrwerk aufgebaut und somit sehr laufruhig.

Hydraulisch schwenkbares Folienmagazin.

Ballendreher (optional).

Sicherer Transport.

Doppelter Satellitenwickler mit zwei Vorstreckern und vier Endlosriemen für ein schnelles und stabiles Wickeln.

Technische Daten

Modell	RV 5216 R	RV 5216 SC14	RV 5216 SC25	RV 5220 R
Abmessungen in Standardausstat.				
Länge (m)	4,48	4,48	4,48	4,75
Breite (m)	2,52	2,52	2,52	2,52
Höhe (m) (Ausstattungsabhängig)	2,70	2,70	2,70	2,82
Ca. Gewicht (kg) (Ausstattungsabhängig)	2.950	3.250	3.750	3.150
Ballenabmessung				
Durchmesser min./max (m)	0,60/1,65	0,60/1,65	0,60/1,65	0,60/2,00
Breite (m)	1,20	1,20	1,20	1,20
Ballenkammer				
Endlosriemen	5	5	5	5
Walzen	3	3	3	3
Ballenrollbahn	•	•	•	•
Pickup				
Aufnahmebreite (m)	2,20	2,20	2,20	2,20
Zinkenreihen	5	5	5	5
Zinkenabstand (mm)	60	60	60	60
Doppelte Zinkenträgerrohrabstüzung	•	•	•	•
Rollenniederhalter	•	•	•	•
Luftbereifte Tasträder	•	•	•	•
Einzug				
PowerFeed Rotor	•	-	-	•
SuperCut-14 (14 Messer)	-	•	-	-
SuperCut-25 (25 Messer)	-	-	•	-
Messersicherung (Feder)	-	Einzeln	Doppelt	-
Messer-Gruppenschaltung	-	-	•	-
Parallel absenkbarer Schneidwerksboden	•	•	•	•
Antrieb				
Geteilter Antriebsstrang	•	•	•	•
1 1/4 Zoll Ketten	•	•	•	•
Weitwinkelgelenkwelle	•	•	•	•
Absicherung über Nockenschaltkupplung	•	•	•	•
Doppelter Riemenantrieb	•	•	•	•
Reinigungswalzen	•	•	•	•
Zentrale Schmierleisten	•	•	•	•
Schmierbare Walzenlager	•	•	•	•
Permanente Kettenschmierung	•	•	•	•
Bindung				
PowerBind-Netzbindung	•	•	•	•
Ersatzrollenhalter	2	2	2	2
Bedienung				
ISOBUS gesteuert nach DIN	•	•	•	•
Tellus GO	o	o	o	o
IM Tellus	o	o	o	o
Hydraulikanschlüsse	1 EW,1 DW,1 FR	1 EW,1 DW,1 FR	2 DW, 1 FR	1 EW,1 DW,1 FR
Bereifung und Bremsen				
15.0/55-17	o	o	o	o
19.0/45-17	o	o	o	o
500/50-17	o	o	o	o
550/45-22.5	o	o	o	o
500/50-R17 Tandem	-	-	-	-
520/50-R17 Tandem	-	-	-	-
Hydr. Bremse (nicht in D zulässig)	o	o	o	o
Druckluftbremse	o	o	o	o
Wickler				
Bedienung über sep. Terminal	-	-	-	-
Doppelsatellit	-	-	-	-
2 Vorstrecker 750 mm	-	-	-	-
Folienrollenmagazin hydr. schwenkbar	-	-	-	-
Ballendreher	-	-	-	-
Ablagematte	-	-	-	-
Load Sensing	-	-	-	-
Sonstiges				
Zugdeichsel höhenverstellbar	•	•	•	•
Zapfwelle (U/min)	540	540	540	540
Leistungsbedarf (kW/PS)	45/64	55/75	69/95	50/70

• = Standard o = Optional - = Nicht lieferbar

RV 5220 SC14	RV 5220 SC25	RV 5216 SC14 FlexiWrap	RV 5216 SC25 FlexiWrap	RV 5220 SC14 FlexiWrap	RV 5220 SC25 FlexiWrap
4,75	4,75	7,45	7,45	7,45	7,45
2,52	2,52	2,98	2,98	2,98	2,98
2,82	2,82	3,10	3,10	3,22	3,22
3.450	3.950	6.420	6.720	6.690	6.990
0,60/2,00	0,60/2,00	0,60/1,65	0,60/1,65	0,60/2,00	0,60/2,00
1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
5	5	5	5	5	5
3	3	3	3	3	3
•	•	-	-	-	-
2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20
5	5	5	5	5	5
60	60	60	60	60	60
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
-	-	-	-	-	-
•	-	•	-	•	-
-	•	-	•	-	•
Einzeln	Doppelt	Einzeln	Doppelt	Einzeln	Doppelt
-	•	-	•	-	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
2	2	2	2	2	2
•	•	•	•	•	•
o	o	o	o	o	o
o	o	o	o	o	o
1 EW,1 DW,1 FR	2 DW, 1 FR	2 EW, 1 FR	2 EW, 1 FR	2 EW, 1 FR	2 EW, 1 FR
o	o	-	-	-	-
o	o	-	-	-	-
o	o	-	-	-	-
o	o	-	-	-	-
-	-	•	•	•	•
-	-	o	o	o	o
o	o	-	-	-	-
o	o	•	•	•	•
-	-	•	•	•	•
-	-	•	•	•	•
-	-	•	•	•	•
-	-	2x5	2x5	2x5	2x5
-	-	o	o	o	o
-	-	o	o	o	o
-	-	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
540	540	540	540	540	540
60/80	74/100	89/120	103/140	89/120	103/140

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.

Kverneland Group

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Gülletechnik, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.

Original-Ersatzteile

Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Originalersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätsersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit rund um die Uhr zur Verfügung.

Besuche uns auf YouTube
www.youtube.com/kvernelandgrp

Werde unser Fan auf facebook
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming

Besuche uns auf Twitter
@KvernelandGroup
@iM_Farming

Kverneland Group Deutschland GmbH
Coesterweg 25, D-59494 Soest
Telefon: +49 2921 3699-0, Telefax: +49 2921 3699-408

Österreich:
Kverneland Group Deutschland GmbH
Telefon +49 2921 3699-0

MEMBER OF AEF

de.vicon.eu

A140584140-DE_04.2017