Vicon
FastBale

Pressen und Wickeln Non-Stop

My way of Farming!

DER NEUE MAßSTAB IN DER RUNDBALLEN-PRODUKTION

Energiereiches, schmackhaftes Grundfutter aus eigener Produktion ist das wichtigste Gut jeden Betriebes. Ziel der Silageproduktion ist es ein hochwertiges Grundfutter mit hohem wirtschaftlichem Nutzen zu erzeugen. Die Futterernte zum perfekten Zeitpunkt stellt immer wieder neue Herausforderungen an die Technik, Ihr Wissen und Ihre Erfahrung.

Perfekte Rundballen und hochwertigen Silagen sind für Sie oder Ihren Kunden der täglich Anspruch und die Herausforderung zugleich. Qualität und Perfektion sind für Sie eine Selbstverständlichkeit. Wir von Vicon haben ein Gespür für diese Dinge und kennen die dadurch entstehenden Herausforderungen. Unser Ziel ist es Sie mit neuen innovativen Technologien zu unterstützen damit Sie ihre Ziele erreichen können.

My Way
of Farming

”Beeindruckende ***Leistung!”***

"Die Leistung im Vergleich zu konventionellen Rundballenpressen ist beeindruckend. Meine Kollegen sind schon neidisch"

Patrick Gaasendam – NL
Fahrer FastBale, Lohnunternehmen
Plantinga, Holland

Mehr Informationen zur Vicon FastBale finden Sie hier!

testimonial.vicon.eu

Einzigartig
und Innovativ!

Pressen und Wickeln Non-Stop. Mit der Vicon FastBale pressen Sie einfach weiter während andere schon wieder stehen. Verglichen mit einem klassischen Press-Wickelsystem ist die tägliche Zeitersparnis mit der Vicon FastBale eine enorme Leistungssteigerung.

“***Vicon FastBale,*** der neue Maßstab in der Rundballen-produktion”

- **Non-Stop pressen** entlastet nicht nur den Fahrer sondern garantiert auch mehr Effizienz und Leistung

- **Mehr Durchsatz** bedeutet mehr Rundballen pro Stunde und Tag. Pressen Non-Stop spart 15-25 Sekunden Standzeit pro Rundballen

- **Kompakte Abmessungen** trotz großer Leistung. Die Vicon FastBale zählt zu den kompaktesten Maschinen am Markt. Perfekt für schwierige Straßenverhältnisse und enge Einfahrten

- **Eine direkte Ballenübergabe** und der High Speed Doppelsatellit sorgen für mehr Durchsatz und schonende Ballenablage

- **Der vollautomatische Betrieb** wird als Echtzeitanimation dargestellt. Alle relevanten Einstellungen werden komfortabel vom Schleppersitz aus überwacht

- **Ein durchgehender Funktionsablauf**
- **Keine zusätzliche Steuerung vom Anwender nötig**
- **Rundballen pressen Non-Stop**

Qualitativ hochwertige Rundballen
Perfekte Verdichtung

Das einzigartige und innovative Presskammerkonzept mit zwei in Reihe geschalteten Presskammern steht für herausragende Ballenqualität. Zu Beginn des Pressvorganges wird die Vorkammer befüllt, diese formt und verdichtet bereits zwei Drittel des Erntegutes. Der Erntegutfluss wird nun in die Hauptpresskammer umgeleitet, wo der Pressvorgang bis zum eingestellten Pressdruck fortgeführt wird. Durch die Verdichtung des Erntegutes in beiden Ballenkammern wird eine herausragende Ballenqualität und höhere Dichte als mit klassischen Systemen erreicht.

Das SuperCut-25 Schneidwerk bietet mit 25 einzeln gesicherten Messern und der Gruppenschaltung (6-12-13-25) eine hervorragende Schnittqualität sowie maximale Flexibilität. Der absenkbare Schneidwerksboden gibt im Falle von Blockaden zusätzliche Sicherheit.

Der Rotor mit 800mm Durchmesser ist mit 50 Hardoxzinken für mehr Durchsatz und Langlebigkeit ausgestattet.

“*Massiver Schneidrotor* für mehr Durchsatz”

Die 2,20 m breite Pickup
– mit fünf Zinkenreihen sorgt für eine saubere Erntegutaufnahme. Die Belastung der Zinkenträger wird durch die doppelte Zinkenträgerrohrabstützung und die doppelte Kurvenbahn auf ein Minimum reduziert.

Der patentierte innenliegende Pickup-Antrieb ermöglicht eine schmale Transportbreite, da die Tasträder für die Straßenfahrt nicht demontiert werden müssen.

Hardox® ist eine eingetragene Handelsmarke der SSAB Technology AB, Schweden.

Direkte
Ballenübergabe

Die FastBale kommt komplett ohne störungsanfälliges System zur Ballenübergabe aus.

“***Der Ballen wird direkt aus der Presskammer*** auf den Wickeltisch übergeben”

Nach der Ballenaufnahme wird der Wickelrahmen angehoben und der Doppelsatellitenwickler startet den High Speed Wickelvorgang.

Innovatives
kompaktes Wicklerkonzept

Parallelogrammgeführter Wickelrahmen
Der Doppelsatellit wickelt die Ballen mit bis zu 50U/min ein. Entgegen der klassischen Wickelsysteme, ist die Vicon FastBale mit einem vertikal arbeitenden Doppelsatelliten ausgerüstet.

Der Hauptrahmen sichert den Ballen gegen Verlust am Hang und im schwierigen Gelände.

“Schonende Ballenablage”

Nachdem der Wickelvorgang beendet ist, wird der Wickelrahmen abgesenkt und die hintere Stützwalze angehoben, um den gewickelten Rundballen schonend abzulegen.

Durch die Ablage nach 'unten' kann der Ballen bei hohen Geschwindigkeiten und auch im schwierigen Gelände sicher abgelegt werden.

Kompakte Abmessungen
- Sicherer Transport

Perfekt für schwierige Straßenverhältnisse und enge Einfahrten. Mit 2,76 m* Transportbreite zählt die FastBale zu den kompaktesten Maschinen im Markt.

* Mit 600/55-26.5 Bereifung

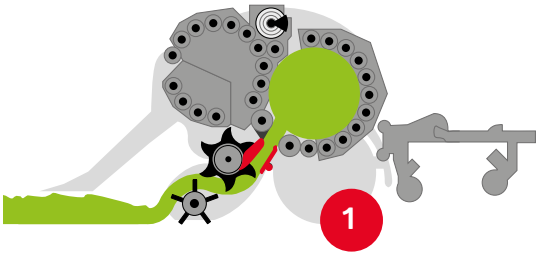
“*Klapparer Wickelrahmen* – für kompakte Abmessung”

Der innovative Wickelrahmen setzt neue Maßstäbe in Sachen Kompaktheit. In Transportstellung wird der hintere Teil des Wickelrahmens vertikal geklappt, dadurch wird die Gesamtlänge der Vicon FastBale enorm reduziert. Durch den kurzen Überstand wird die Maschine in engen Kurven und Feldeinfahrten extrem wendig.

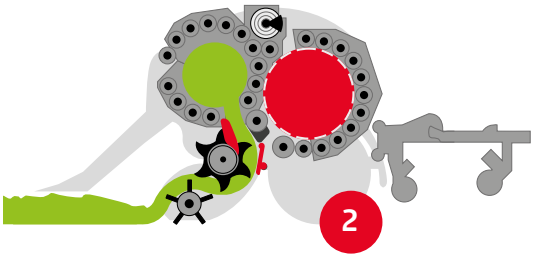
“*Non-Stop* Pressen und Wickeln”

Die Vicon FastBale arbeitet mit zwei in reihe geschalteten Ballenkammern. Eine klassische Hauptkammer und eine Vorkammer, die 2/3 des Volumens der Hauptkammer besitzt. Ist der erste Ballen in der Hauptkammer gepresst, wird der Erntegutfluss Non-Stop in die Vorkammer umgeleitet.

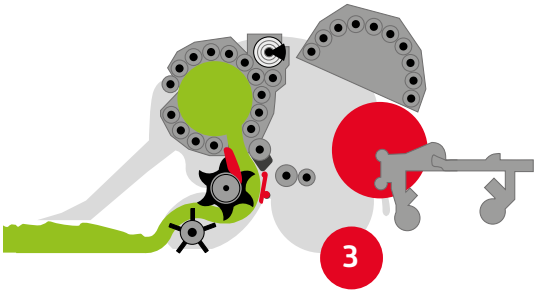
Dadurch kann der Rundballen in der Hauptkammer mit Netz umwickelt und an den Wickler übergeben werden. Ist die Vorkammer gefüllt wird der Erntegutfluss wieder zurück geleitet und das vorverdichtete Erntegut in die Hauptkammer übergeben. Hier wird der Rundballen bis zum Erreichen der gewünschten Dichte zu Ende gepresst.



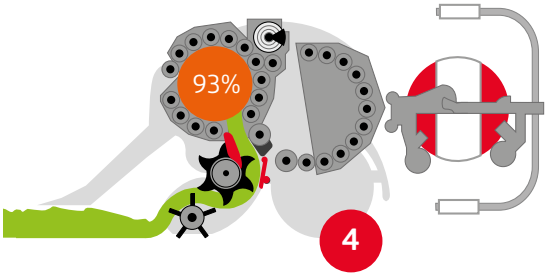
Der Rundballen wird in der Hauptkammer geformt und gepresst bis der eingestellte Pressdruck erreicht ist.



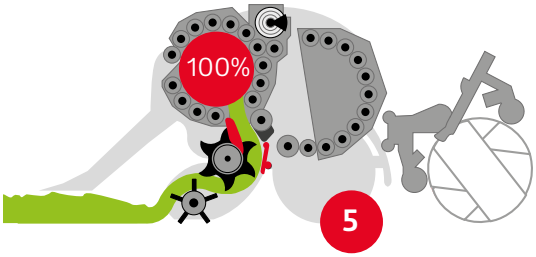
Ist der erste Ballen in der Hauptkammer gepresst, wird der Erntegutfluss Non-Stop in die Vorkammer umgeleitet. Und der Rundballen mit Netz umwickelt.



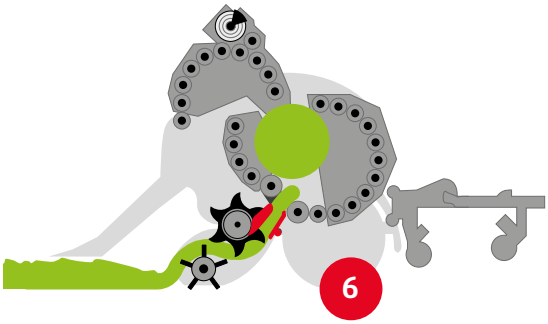
Die Heckklappe wird geöffnet und der Rundballen wird direkt an den Wickler übergeben.



Der Wickler fährt hoch in die Arbeitsposition und startet den Wickelvorgang.



Das Erntegut wird weiter vorgeformt und verdichtet bis der voreingestellte Druck erreicht ist.



Der Erntegutfluss wird wieder zurück geleitet und das vorverdichtete Erntegut in die Hauptkammer übergeben.

FastBale
Hoher Bedienkomfort

Netzrollenlift
Die FastBale ist serienmäßig mit einem hydraulischen Netzrollenlift ausgestattet. Die Netzrolle kann nach dem anheben bequem von der Wartungsplattform aus in die Netzbindung eingelegt werden. Der Lift dient gleichzeitig auch als Ersatzrollenhalter.

“*Folienwechsel* leicht gemacht”

Komfortabler Folienrollenwechsel
Durch eine Fernbedienung kann der Wickler gedreht werden und beide Folienrollen können bequem seitlich von der gleichen Seite aus gewechselt werden.

10 Rollen Wickelfolie
Mit 2 Rollen im Wickler und weiteren 8 Rollen Wickelfolie im Magazin steht langen Arbeitstagen nichts im Weg.

Die Wickelfolie wird von äußeren Witterunseinflüßen geschützt unter der Seitenverkleidung verstaut.

“*Einfach* genial!”

Innovativer Ballenaufsteller
Der optionale Ballenaufsteller ist mit dem parallelogrammgeführten Wickelrahmen gekoppelt. Ist der Ballenaufsteller aktiviert, schwenkt er erst bei der Ballenablage aus und stellt den Ballen auf der Stirnseite ab.

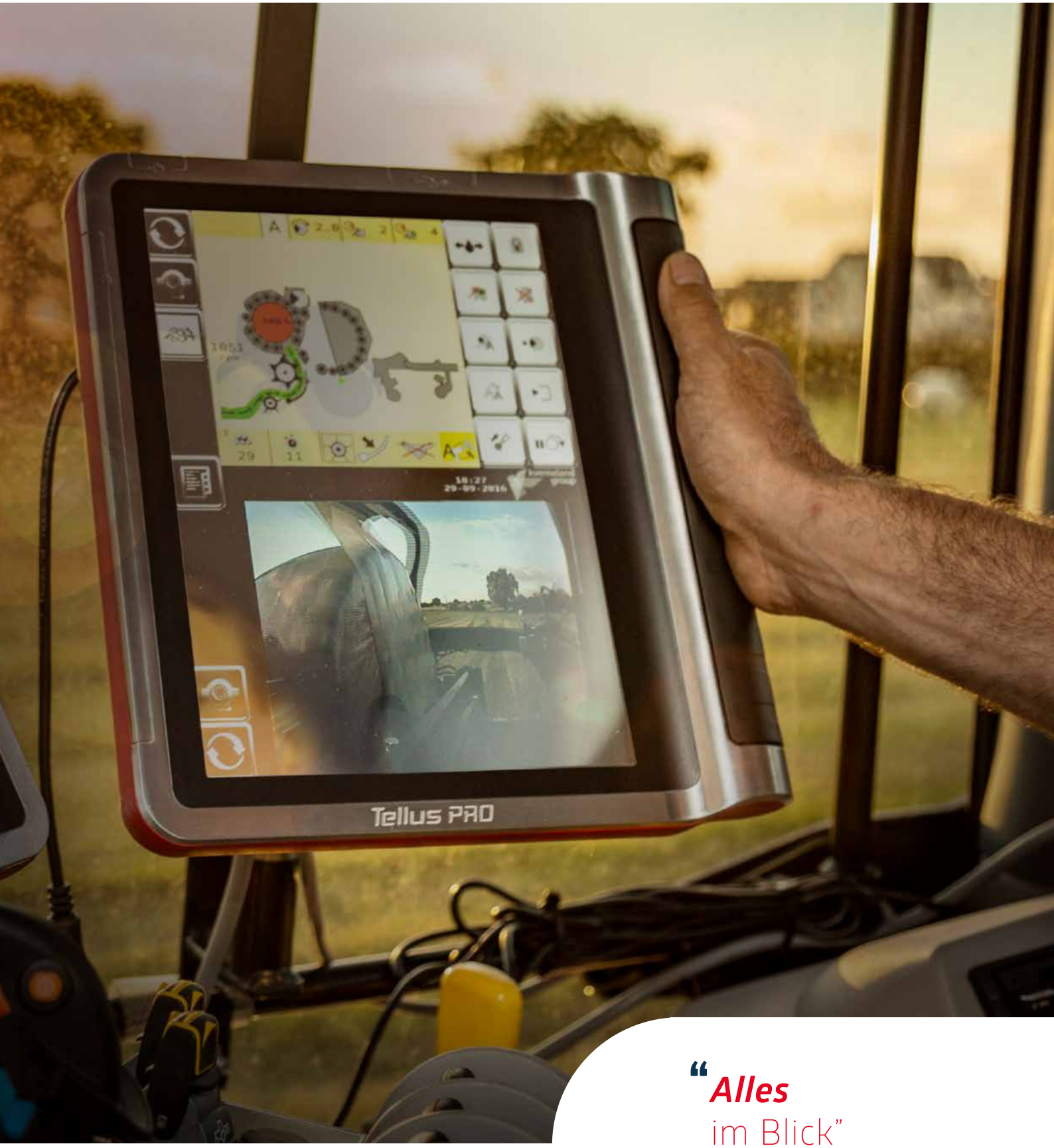
Der Ballen kann somit während der Fahrt abgelegt werden.

Die Parkposition befindet sich unter der ersten Walze am Wickeltisch. Bei Straßenfahrten muss der Ballenaufsteller nicht separat in die Transportposition geklappt werden, ein weiterer Komfortgewinn. Wird der Ballenaufsteller nicht benötigt kann er manuell deaktiviert werden und verbleibt in seiner Parkposition.

Antriebsstrang & ***Wartung***

Die Vicon FastBale verfügt über einen Heavy Duty Antriebsstrang der für eine lange Lebensdauer und maximale Zuverlässigkeit ausgelegt ist. Die Serienmäßige Zapfwellendrehzahl von 1000 U/min reduziert Drehmomentspitzen und garantiert eine höhere Laufruhe. Die Ballenkammern werden über starke 1 ¼“ Ketten angetrieben, der Rotorantrieb ist für höchste Belastungen mit einer Duplexkette ausgestattet.

Sämtliche Presswalzen sind antriebsseitig mit stabilen und langlebigen zweireihigen Kegelrollenlagern mit einem Durchmesser von 50 mm bestückt. Die vollautomatische Fettschmierung versorgt sämtliche Lager der Walzen und des Rotors. Die Ölschmierung garantiert das sämtliche Ketten von Presskammer, Rotor und Pickup konstant mit Öl versorgt werden.



“*Alles*
im Blick”

Die optionale IsoMatchEye Kamera kombiniert mit dem Tellus Pro Terminal erlaubt dem Fahrer einen reibungslosen Arbeitsablauf und die Kontrolle aller Funktionen.

Alles unter Kontrolle
Vollautomatisierter Arbeitsablauf

Die Vicon FastBale arbeitet standardmäßig im vollautomatischen Betrieb. Die Ballenablage kann wahlweise automatisch oder manuell gesteuert werden.

Bedienerfreundlich
Das optionale Tellus GO oder Tellus Pro Terminal ermöglicht eine komfortable Bedienung und Überwachung der Vicon FastBale. Alle Funktionsabläufe werden in Echtzeitanimation dargestellt. Der Anwender ist somit jederzeit über den aktuellen Status der Maschine informiert. So werden z.B. der Erntegutfluß, Füllstand der Vor- und Hauptkammer oder auch die Rotation des Wicklers in Echtzeit dargestellt.

Die Vicon FastBale ist extrem vielseitig und kann auch in trockenen Erntegütern eingestetzt werden. Der Wickler kann deaktiviert werden und es besteht die Möglichkeit nur in der Hauptkammer zu pressen und die Ballen direkt oder paarweise abzulegen.

Handwerkliches Können & moderne Technologie
Unser Precision Farming Programm

Wir geben Ihnen die Möglichkeit Herausforderungen auf Ihre eigene Weise zu bestreiten. Precision Farming ist eine Lebenseinstellung. Sie kümmern sich um Ihre Pflanzen, Ihren Hof und um sich selbst – auf Ihre Art und Weise. Unser Precision Farming Programm beinhaltet innovative und individuell angepasste Maschinen. Smarte Geräte passend zu Ihrer Arbeitsweise. So arbeiten Sie am effizientesten und holen das Optimum aus Ihren Pflanzen und Ihren Maschinen – Sie Sparen Zeit und Geld für Düngemittel, Pflanzenschutzmittel und Saatgut.

NEU

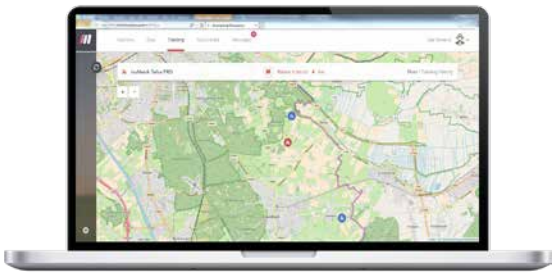
NEU

Komfort auf einem neuen Level
Dank dem Lenksystem IsoMatch AutoDrive-E können die Monitore gefahrlos während der Fahrt geprüft werden. Ihre Arbeit wird effizienter, Überlappungen werden vermieden und Sie können sich auf den Arbeitsprozess konzentrieren. (Nur in Kombination mit dem IsoMatch Tellus PRO).

Neue Möglichkeiten im Betriebs-Management
IsoMatch FarmCentre ist die erste Anwendung einer ganzen Serie telematischer Lösungen. Es handelt sich um ein System zum Fuhrpark-Management, anwendbar auf alle Ihre ISOBUS-Maschinen. Sie können zum einen Ihren Fuhrpark aus der Ferne organisieren, zum anderen aber auch die Leistungen der einzelnen Maschinen genau analysieren. Damit verbindet IsoMatch FarmCenter Ihre Anbaugeräte, Traktoren und Terminals effizient in nur einer webbasierten App.

Seien Sie innovativ, nutzen Sie den PRO
Der **IsoMatch Tellus PRO** 12-Zoll Terminal bietet Ihnen mit seinen professionellen Hard- und Softwareeigenschaften die optimale Lösung für ein automatisches All-in-one Steuerungssystem von der Traktorkabine aus, einschließlich automatisiertem Lenksystem. Zum einen bildet er das Zentrum, in welchem all Ihre ISOBUS Maschinen mit dem Fokus auf Precision Farming verbunden sind. Zum anderen dient der IsoMatch Tellus PRO der Anbindung an das Farm Management System. Mit diesem Terminal holen Sie das Maximum aus Ihren Pflanzen und Ihren Maschinen. Sie sparen Düngemittel, Pflanzenschutzmittel und auch Saatgut bei Verwendung der variablen Applikationsmengensteuerung und der automatischen Teilbreitenschaltung. Mit zwei Bildschirmen ausgestattet haben Sie die Möglichkeit zwei Maschinen oder Vorgänge gleichzeitig zu überwachen.

NEU



Einfache Steuerung
Der IsoMatch Tellus GO ist ein kleineres und kostengünstigeres 7-Zoll Terminal, dass die Bedienung einer Maschine möglichst unkompliziert macht. Die Steuerung erfolgt ganz einfach über den Touchscreen oder über feste Tasten und Drehgeber, damit Sie auch während der Fahrt über volle Kontrolle verfügen.

Die Lösung für perfekte Ergebnisse
Die **IsoMatch GEOCONTROL** Precision Farming Software beinhaltet manuelle Spurführung und ein Daten-Management-System. Weiterhin besteht die Möglichkeit das Softwarepaket um die variable Applikationsmengensteuerung und Section Control zu erweitern.

> ***Entdecken Sie neue Möglichkeiten***
> und nutzen Sie diese auf Ihre eigene Weise

IsoMatch Grip
Der ISOBUS-gestützte Joystick für ein Maximum an Kontrolle und Effizienz: Steuern Sie bis zu 44 Funktionen Ihrer Maschine mit nur einer Anwendung.
Der Joystick ist heute eine einzigartige Lösung, die bei der Bedienung Ihrer Maschine auf nur einen Knopfdruck unendliche Möglichkeiten bietet.

IsoMatch Global PRO
GPS-Antenne mit RTK Genauigkeit für hohe Präzision und Produktivität: IsoMatch Global PRO ermöglicht manuelle Spurführung, Section Control, variable Ausbringmengensteuerung und automatisiertes Lenken.

IsoMatch (Multi)Eye
Kombinieren Sie gleichzeitig bis zu 4 Kameras mit dem IsoMatch Universal-Terminal, so haben Sie die optimale Übersicht über den gesamten Arbeitsprozess.

IsoMatch InLine
Der IsoMatch InLine ist eine Lichtleiste, die eine manuelle Spurführung ermöglicht. In Sichtlinie montiert, können Sie damit den Abstand zur A-B Linie leicht erkennen und beurteilen in welche Richtung für eine optimale Position gelenkt werden muss.

Original-Ersatzteile & Service
Das macht Ihre Maschine zu einer Vicon

Original-Ersatzteile von Vicon sind wichtige Bestandteile der DNA Ihrer Maschine. Sie werden nach denselben präzisen Vorgaben hergestellt, wie auch unsere Maschinen. Wir garantieren passgenaue Ersatzteile, die Ihnen Arbeiten mit höchstmöglicher Effizienz garantieren.
Vermeiden Sie vermeidlich günstigere Ersatzteillösungen anderer Anbieter und vertrauen Sie auf Original-Ersatzteile von Vicon für Ihr optimales Vicon-Ergebnis.

Ihr Spezialist für Ersatzteile
Ihr Vicon-Händler vor Ort ist jeder Zeit dazu bereit Sie zu unterstützen. Er kennt jedes Detail der Maschine und wird Ihnen stets mit Rat und Tat zur Seite stehen. Er verfügt über alle Ersatzteile die Sie benötigen und bietet Ihnen zusätzlich die Möglichkeit Ihre Maschine warten zu lassen.

Immer verfügbar
Zeit ist Geld. Wir wissen wie wichtig es ist, dass Sie die passenden Ersatzteile zur richtigen Zeit erhalten. Darum unterstützen wir unsere Vicon-Händler mit einem breit aufgestellten Vertriebs-Netzwerk, um Sie im Bedarfsfall mit dem zu versorgen was Sie benötigen.

Einfacher Zugriff auf Informationen
Suchen Sie nach einer Übersicht in der alle Ersatzteile Ihrer Maschine aufgeführt sind? Oder nach detaillierten technischen Informationen? Unserer Online-Datenbank QUEST stellt Ihnen alle verfügbaren Maschinen-Informationen zu Verfügung.

Technische Daten

Modell	FastBale
Hochleistungs Schneidrotor	800 mm Ø
Absenkbarer Schneidwerksboden	●
Schneidwerk	25 Messer, einzeln gesichert mit Gruppenschaltung (6-12-13-25)
Presswalzen	Hauptkammer 17 Walzen, Vorkammer 14 Walzen
Ballenkammern	1,23 x 1,25 m
Antriebsseitig	2-reihige Kegelrollenlager, 50 mm Ø
Nicht Antriebsseitig	Hochleistung Kugellager, 50 mm Ø
Antriebskette Haupt- und Vorkammer	1 ¼ Zoll
Kettenschmierung	Automatische Ölschmierung
Lagerschmierung	Automatische Fettschmierung
Dichtesteuerung	Hydraulisch
Steuerung	ISOBUS nach DIN11783
Netzrollen	2 (Netzbindung + Netzlift)
Folienvorrat	10 Rollen (Wickler + Vorrat)
Netzbindung	●
Mantelfolienbindung	O
Kraftbedarf	Ab 150 PS
Hydraulik	1 DW, 1 FR, 1 LS
Abmessungen	
Länge	5,85 m
Breite	2,76 m mit Standard Bereifung (2,94 m mit optionaler Bereifung)
Gesamthöhe	3,05 m
Gesamtgewicht	7990 kg (Ausstattungsabhängig)
Standard Bereifung	600/55-26.5"
Optionale Bereifung	710/50-26.5"

● Serienmäßig O Option - Nicht verfügbar

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.
© Kverneland Group Ravenna Srl

kverneland group

vicon.eu

My way of Farming!

Kverneland Group - B-0101-DE_December 2017