



TEBBE-Streuer



MS TS

LS 120E 120T

DS 140 160 180

HS 120 180 200 220 240 320

Wechselsysteme

Streuer als Aufbaueinheiten



Die schmale Bauweise der MS-Streuer ist gegenüber Standard-Streuern ein Vorteil, wenn geringe Mengen je Hektar gestreut werden. Mit dem MS kann 1,5 t/ Kalk/ha gestreut werden.



Durch die schmale Bauweise können die Streuer für den Export mit Rädern 800 / 65 R 32 ausgestattet werden.



Die MS-Streuer wurden 2003 DLG-getestet und sind seit 2004 sehr erfolgreich im **TEBBE** Streuerprogramm. Der niedrige Schwerpunkt, die geringe Ladehöhe, die Leichtgängigkeit und die hohe Streuleistung sind Vorteile, die in keinem anderen Streuer zusammentreffen.



MS 240 in der Standardausführung mit 20 cbm Ladevolumen.



Der MS 240 hat mit Aufsätzen ein Ladevolumen von 25 cbm.



Die TS-Streuer können beim Ausbringen von Stalldung mit 7 PS pro cbm Zuladung gefahren werden. Alle Streuer der TS-Baureihe haben ein Streuwerk mit zwei vertikalen Streuwalzen.

In der serienmäßigen Ausstattung ist eine hydraulisch schwenkbare Streuwerkabdeckung enthalten. Eine Anhängedeichsel mit Blattfederung garantiert einen hohen Fahrkomfort.



TS 120 beim Ausbringen von Tiefstallmist.

Aggressive Streuwalzen mit beschichteten Reißzinken garantieren bei hoher Durchsatzleistung eine optimale Zerkleinerung und eine sehr gleichmäßige Verteilung. Die Streubreite bei Stalldung beträgt 10 - 12 m.



Die leichtgängigen LS 120 als Einachser oder Tandem passend für die kleineren Traktoren mit 100 – 120 PS.



TEBBE-Streuer wurden als „DLG anerkannt“ bewertet. Beim Ausstreuen von Kompost erreichte der Streuer 18 m Arbeitsbreite bei einem VK-Wert von 6,6%.



Mit allen **TEBBE**-Streuern kann Stallung oder Kompost in Mieten aufgesetzt werden. Der komplette Streutisch kann einfach und schnell demontiert werden.

Alle DS-Streuer haben serienmäßig einen verschleißfesten Stahlboden mit aufgeschweißten Verschleißschienen. Die Rollbodenleisten sind mit den 14 x 50 mm Rundstahlketten verschraubt.



Alle DS-Streuer haben in der Grundausstattung einen Rollboden mit vier 14 x 50 mm starken Rundstahlketten mit 24 t Bruchlast je Kette.





Die DS-Streuer gehören bei Lohnunternehmen, Maschinenringen und landwirtschaftlichen Betrieben zum Standardmaschinenpark. Die DS-Streuer sind kompakte und leistungsstarke Streuer für landwirtschaftlichen Einsatz.



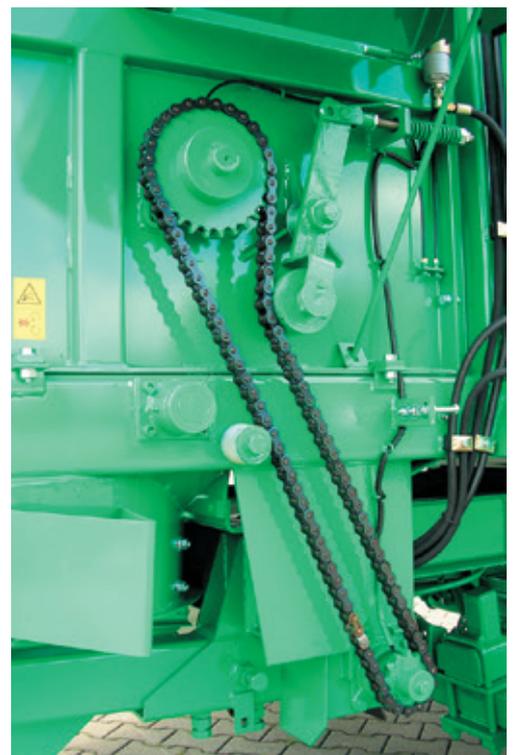
Die DS 140, DS 160 und DS 180 werden mit 120 – 150 PS Traktorleistung gefahren.

Der schwere, komplett geschraubte Streutisch ist in Ausführung und Materialstärke in allen DS- und HS-Streuern identisch.

Aggressive Reißwalzen mit angeschraubten, legierten und gehärteten Verschleißspitzen.



Der Fräsrollenantrieb erfolgt über eine verstärkte 1" Rollenkette. Der massive Kettenspanner kann bei geschlossenem Schutzkasten kontrolliert und nachgespannt werden.



TEBBE-Streuer

HS 120 · 180 · 200 · 220 · 240



Seit Jahren gelten **TEBBE**-Streuer als die fortschrittlichsten und stabilsten Maschinen auf dem europäischen Markt. Der stetig steigende Anspruch auf exakte Streuarbeit mit Maschinen, die eine störungsfreie Ausbringung von 20000 cbm - 50000 cbm pro Jahr und Streuer garantieren, kann nur durch Streuer erfüllt werden, die in Konstruktion und Stabilität einer Baumaschine gleichen.

Durch den ständig wachsenden Exportanteil und die seit Jahren in Europa, GUS, Afrika und Nordamerika im Einsatz befindlichen Streuer wird die überragende Stabilität von **TEBBE**-Maschinen unterstrichen. Im DLG-Gruppentest 2001 über Großflächenstreuer wurde von sieben Streuern als einziger nur der **TEBBE**-Streuer HS 180 in der Rubrik Haltbarkeit mit sehr gut bewertet.



HS 220 und HS 320 sind auch im Export die Profi-Streuer für Lohnunternehmen und große Agrarbetriebe.



Mit den großen **TEBBE**-Streuern werden 20.000 bis 50.000 cbm Streumenge pro Jahr gestreut.



Wer viel bewegt fährt **TEBBE**.



Der HS 180, die Standardmaschine für den Lohnunternehmer. Nutzbares Ladevolumen 18 cbm.

HS 220 mit 1400 mm Stahlaufbau und 500 mm Aufsatzwände. Ladevolumen 25 cbm.
Bereifung 710/50 R 26,5 Nokian Country King.





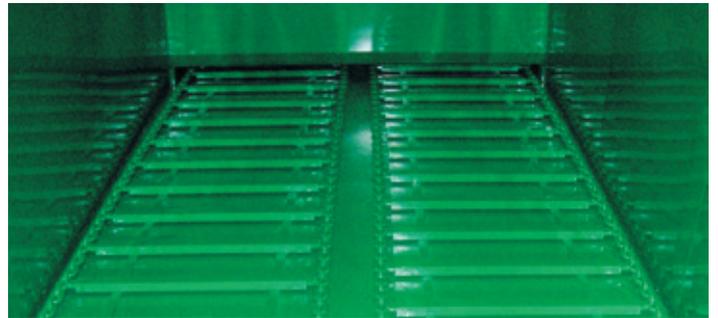
Aggressive Reißwalzen mit angeschraubten, legierten und gehärteten Verschleißspitzen garantieren bei hoher Durchsatzleistung eine optimale Zerkleinerung. Im DLG Test Nr. 4969 war der **TEBBE**-Streuer der einzige Streuer, der bei **35 m Streubreite** einen VK < 30 % erreichte.

Der Streutisch und sämtliche Hardox-Verschleißbleche sind komplett verschraubt. Die Streutellergetriebe mit 50 mm Wellen haben Freiläufe zwischen den Getrieben.

Der Fräswalzenantrieb über eine Duplex-Rollenkette hat eine wesentlich höhere Lebensdauer und bessere Kraftübertragung als eine Einfach-Rollenkette.



Geballte Zugkraft. Die Flachgliederketten Typ 100 HV und Typ 125 HV auf **TEBBE**-Streuern sind mit Abstand die stärksten Rollbodenketten, die überhaupt auf Streuern aufgebaut werden.



Der Rollboden kann in der verstärkten Ausführung mit vier gesenkgeschmiedeten Ketten Typ 100 / 125 ausgerüstet werden.

Das massive Stirnradgetriebe garantiert den stufenlosen Vor- und Rücklauf des Rollbodens. Bei Streuern mit elektrischer Bedienung und Sicherheitsabschaltung wird über einen Sensor die Fräswalzendrehzahl überwacht. Bei abfallender Drehzahl < 300 U/min wird der Rollboden abgeschaltet. Der Antrieb von der unteren zur oberen Fräswalze erfolgt über eine verstärkte 1" Rollenkette.



Im Produktionsablauf werden Chassis und Aufbau in separaten Arbeitsschritten gestrahlt. Die Fahrzeuge werden mit 2K Lack grundiert und lackiert.





TEBBE-Streuer mit Bordhydraulik in Verbindung mit einer elektrischen Bedienung. Die Hydraulikpumpe ist direkt in die Antriebswelle im Fahrzeugrahmen eingesetzt.



Hydraulisch schwenkbare Grenzstreueinrichtung zum kontrollierten, grenznahen Ausstreuen.



Durch das Anheben der hydr. Liftachse erhöht man während des Streuens die Stützlast um ca. 1000 kg.

Kompressor für Reifendruck-Regelanlage mit 1000 Liter/Minute Luftvolumen.



TEBBE-Streuer mit gefederter Untenanhängung können wahlweise mit einer drehbaren Zugöse Ø 50 mm oder dem Kugelkopfsystem Ø 80 mm ausgerüstet werden.

Für den Anschluss der Reifendruck-Regelanlage werden nur herstellereitig gebohrte Achsen verwendet.



TEBBE-Streuer

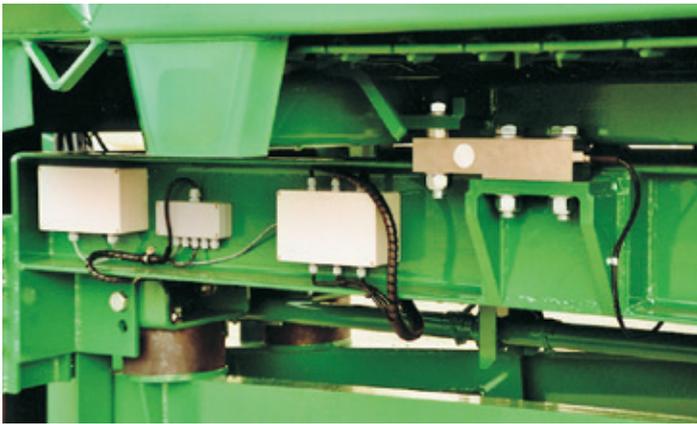
Der Erfolg liegt im Detail



Elektrische Steuerung über Field operator 300 von WTK für geschwindigkeits- oder gewichtsabhängige Streumengenregulierung. Auf Wunsch in GPS Version.



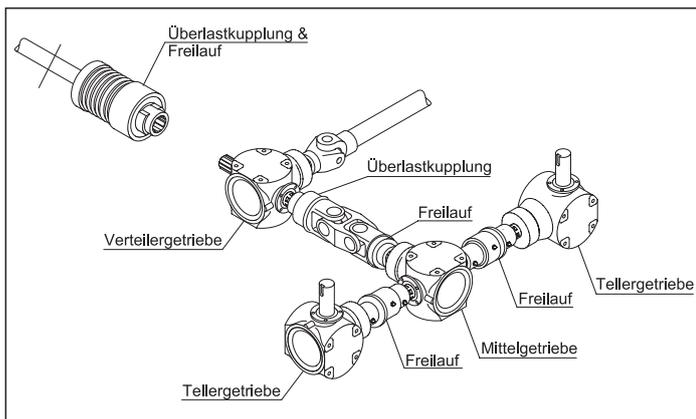
Elektrische Steuerung für Rollboden mit Sicherheitsabschaltung, Stauschieber und Heckklappe. Auf Wunsch mit Stundenzähler.



Das Wiegesystem ist mit 6 Wiegezellen mit jeweils 10 t Traglast ausgestattet.



Die elektronische Wiegeeinrichtung kann mit Datenspeicher und Drucker ausgestattet werden. Ein USB-Anschluss ist vorhanden.



Bei allen **TEBBE**-Streuern sind Streuwalzen und Streuteller serienmäßig mit Überlastkupplungen und Freiläufen abgesichert.

TEBBE... Maschinen für Profis

TEBBE-Wechselsysteme



Der HS 220 als Wechselsystem mit 1400 mm hohem vollverschweißtem Stahlaufbau.



Silotrailer als Aufbaueinheiten für Tandemfahrgestelle mit 43 cbm Ladevolumen und bis zu 55 cbm Ladevolumen für Tridem-Fahrgestelle.

Die Ernteeinsätze werden zeitlich immer kürzer und die Leistung der Erntemaschinen immer größer. Das bedeutet für Lohnunternehmen: Sie brauchen einen umfangreichen und schlagkräftigen Maschinenpark, der pro Jahr eine immer kürzere Einsatzdauer hat.

Vor diesem Hintergrund steht die Lösung mit den **TEBBE**-Wechselaufbauten auf Tandem- und Tridem-Fahrgestell. Ein Fahrgestell für verschiedene Aufbauten.



Die Aufbauten werden über doppelwirkende Zylinder angehoben und abgesenkt.

TEBBE bietet mit einem geraden, durchgehenden Fahrgestellrahmen optimale Voraussetzungen auch für eine Verwendung mit firmenfremden Aufbauten.

Alle hydraulischen Leitungen liegen im Fahrgestell oder in den Aufbauten und brauchen nicht abgeschraubt oder abgekuppelt werden.

Schwere Containerverschlüsse garantieren einen schnellen Wechsel der Aufbauten.



TEBBE-Streuer

HS 320



Die **TEBBE**-Streuer HS 320 werden mit 250-350 PS Traktoren gefahren und erreichen eine Streuleistung von 1000 cbm pro Tag.



Das Streuwerk mit drei Fräsrollen ist für besonders große Streumengen pro Hektar ausgelegt. Bei drei Fräsrollen ist Streuwerkhöhe und max. Schieberöffnung jeweils 1900 mm hoch.



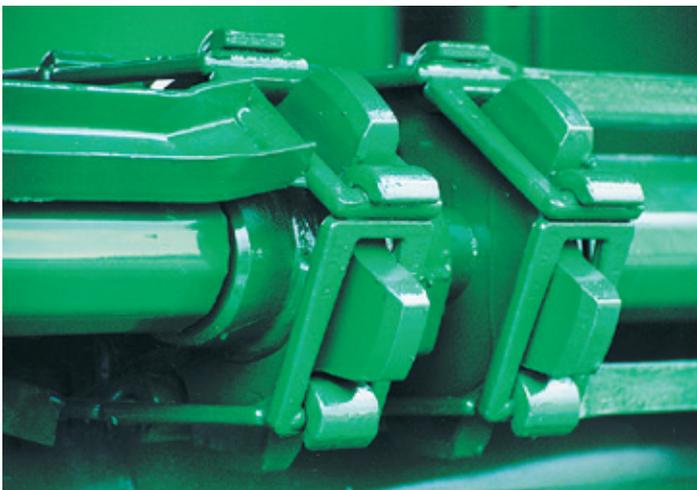
Da es fast keine zeitlichen Überschneidungen gibt, hat sich die Kombination Streuer und Häckselaufbau seit Jahren bewährt.



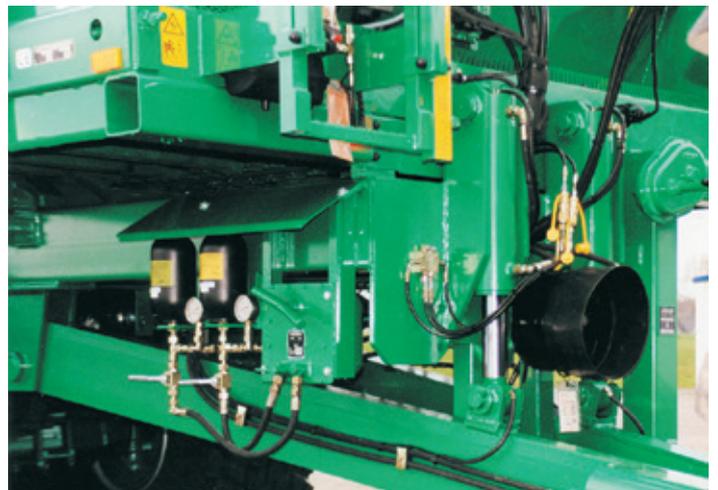


Tandem-Streuer mit Buggy-Fahrwerk oder Tridem-Streuer mit hydraulischer Federung haben Achsen, Federn, hydr. Zylinder und Aufhängung nur original von BPW. Dadurch hat der Kunde im In- und Ausland eine kompetente Ersatzteilversorgung.

Geballte Zugkraft. Die Flachgliederketten Typ 125 HV auf **TEBBE**-Streuern sind mit Abstand die stärksten Rollbodenketten, die überhaupt auf Streuern aufgebaut werden.



Die Federung, Deichselfederung und Zwangslenkung sind einzelne geschlossene Hydrauliksysteme. Die jeweiligen Systeme sind schnell und einfach auf den gewünschten Druck einzustellen.



TEBBE-Streuer

TEBBE-Streuer als Aufbaueinheiten

TEBBE ist in ganz Europa der führende Hersteller von Streueraufbauten für selbstfahrende Arbeitsmaschinen und die verschiedensten Trägerfahrzeuge. Bei Investitionen in dieser Größenordnung zeigt sich deutlich die herausragende Marktposition der **TEBBE**-Streuer.



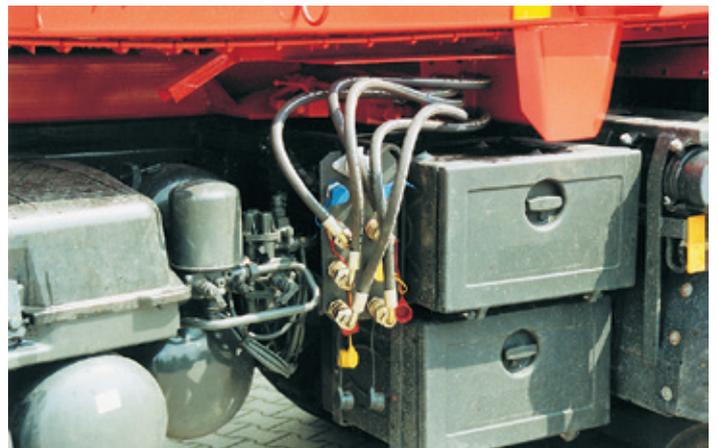
TEBBE-Streuer werden auf alle gängigen LKW-Typen aufgebaut. Die Kombination LKW mit Streuer und angehängtem Tieflader mit Bagger garantieren einen schnellen und unabhängigen Arbeitseinsatz auf der Straße und auf dem Feld.



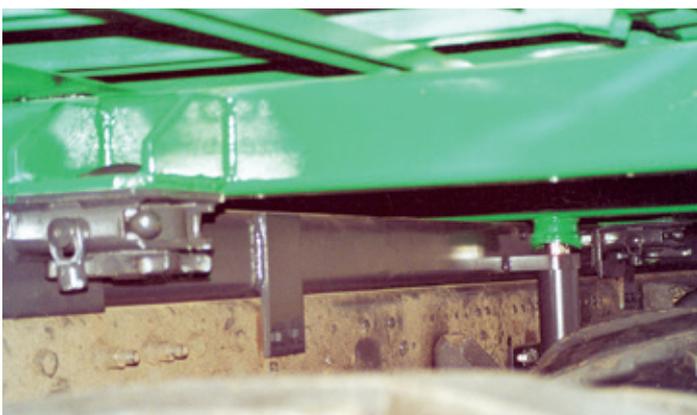
TEBBE-Streuer auf Abrollrahmen für LKW
oder für Tandem-/Tridem-Anhänger
mit Hakensystem.



Die automatische Anhängerkupplung mit Brems- und Lichtanschlüssen sind bei Streuer-Aufbauten auf LKW optional. Durch die Kupplung kann der LKW ganzjährig als Zugmaschine eingesetzt werden.



Die hydraulischen Verbindungen sind alle mit Standard-Steckkupplungen ausgerüstet.



Die Aufbauten auf selbstfahrenden Arbeitsmaschinen werden als fest montierte Einheiten oder als Wechsel-einheiten ausgeführt. Das Wechselsystem wird mit Containerverschlüssen verriegelt und mit hydraulischen Zylindern angehoben.

Modell	LS 120 E - 40 km/h Einachser	LS 120 T - 40 km/h Tandem
Zulässiges Gesamtgewicht	12000 kg	12000 kg
Nutzlast ca.	7500 kg	6500 kg
Stützlast ca.	2000 kg	2000 kg
Brückengröße	5700 mm x 2000 mm	5700 mm x 2000 mm
Laderaumgröße ca.	4500 mm x 1910 mm	4500 mm x 1910 mm
Aufbauhöhe	1000 mm	1000 mm
Spurbreite / Achsen	1900 mm / 10-Loch	1900 mm / 10-Loch
Chassis	Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)	Parabelfederung Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)
Bremse	Druckluftbremse	Druckluftbremse (+ ALB-Regler)
Lenkung		
Bereifung	600/55-22,5 (700/50-22,5) (700/50-26,5)	600/55-22,5 (700/80-26,5) (650/50 R 22,5)
Rollboden	Rundstahlkette 14x50	Rundstahlkette 14x50
Antrieb	Rollboden mit hydraulischem Antrieb, Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle	
Streuaggregat	2 Fräswalzen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette) 2-Teller-Breitstreuwerk mit Teller-Ø 1000 mm / je 4 Werfer, Ölbadgetriebe mit Welle-Ø 60 mm, Freiläufe, Überlastkupplung, Wandung Streutisch mit verschraubten 8 mm Hardox-Blechen.	2 Fräswalzen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)
Aufbau	Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	(Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)
Bedienung	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosenschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosenschieber und Heckklappe)
Schmieranlage	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)

Änderungen zu den technischen Angaben sind vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht serienmäßige Sonderausstattungen enthalten. Beachten Sie bitte die technischen Angaben in der Preisliste Ihres TEBBE-Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen, um die Funktion zu verdeutlichen. Alle Maschinen werden gemäß den geltenden Maschinenrichtlinien geliefert.

DS 140 - 40 km/h Tandem	DS 160 - 40 km/h Tandem	DS 180 - 40 km/h Tandem
14000 kg	18000 kg	20000 kg
8000 kg	11500 kg	12000 kg
2000 kg	2000 kg	2000 kg
6000 mm x 2000 mm	6000 mm x 2000 mm	6700 mm x 2000 mm
4900 mm x 1910 mm	4900 mm x 1910 mm	5600 mm x 1910 mm
1100 mm	1250 mm	1250 mm
1900 mm / 10-Loch	1900 mm / 10-Loch	2000 mm / 10-Loch
Parabelfederung Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde	Parabelfederung Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)	Parabelfederung Gefederte Obenanhängung, 10 t-Stützwinde (gefederte Untenanhängung) (Zugkugelkopfsystem D80)
Druckluftbremse (+ALB-Regler)	Druckluftbremse (+ALB-Regler) (Nachlauf-Lenkachse)	Druckluftbremse +ALB-Regler (Nachlauf-Lenkachse)
600/55-22,5 (700/50-22,5) (650/50 R 22,5)	600/55-22,5 (650/50 R 22,5) (700/50-26,5)	600/55-22,5 (700/50-22,5) (700/50-26,5) (650/50 R 22,5) (750/45 R 26,5)
Rundstahlkette 14x50	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100)	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100)
Rollboden mit hydraulischem Antrieb, Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle		
2 Fräswalzen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette) 2-Teller-Breitstreuwerk mit Teller-Ø 1000 mm / je 4 Werfer, Ölbadgetriebe mit Welle-Ø 60 mm, Freiläufe, Überlastkupplung, Wandung Streutisch mit verschraubten 8 mm Hardox-Blechen.	2 Fräswalzen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)	2 Fräswalzen 1300 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)
Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)
(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)
(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentalschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentalschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentalschmierung)

(Alle in Klammern gesetzte Angaben sind in der Grundausrüstung nicht enthaltene Sonderausstattungen.)

Modell	HS 120 - 40 km/h Einachser	HS 180 - 40 km/h Tandem	HS 200 - 40 km/h Tandem
Zulässiges Gesamtgewicht	12000 kg	22000 kg	22000 kg
Nutzlast ca.	7000 kg	14000 kg	13000 kg
Stützlast ca.	2000 kg	4000 kg	4000 kg
Brückengröße	6000 mm x 2000 mm	6700 mm x 2000 mm	7300 mm x 2000 mm
Laderaumgröße ca.	4700 mm x 1910 mm	5400 mm x 1910 mm	6000 mm x 1910 mm
Aufbauhöhe	1100 mm	1400 mm	1400 mm
Spurbreite / Achsen	2000 mm / 10-Loch	2000 mm / 10-Loch	2050 mm / 10-Loch
Chassis	Gefederte Obenanhängung, (Gefederte Untenanhängung), 10 t-Stützwinde (Zugkugelkopfsystem D80)	Gefederte Untenanhängung, 10 t-Stützwinde (Zugkugelkopfsystem D80)	Buggy-Federaggregat, Gefederte Untenanhängung, 10 t-Stützwinde (Zugkugelkopfsystem D80) (Wechselsystem) (Wiegeeinrichtung)
Bremse	Druckluftbremse	Druckluftbremse + ALB-Regler	Druckluftbremse + ALB-Regler
Lenkung		(Nachlauf-Lenkachse)	(Nachlauf-Lenkachse) (Zwangslenkung)
Bereifung	600/55-22,5 (700/50-26,5) (800/45-26,5) (750/45 R 26,5) (710/50 R 26,5)	600/55-22,5 (700/50-26,5) (650/55 R 26,5) (750/45 R 26,5) (710/50 R 26,5)	700/50-26,5 (710/50 R 26,5) (750/45 R 26,5)
Rollboden	Rundstahlkette 14x50	Rundstahlkette 14x50	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100)
Antrieb	Rollboden mit hydraulischem Antrieb,	Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle	
Streuaggregat	2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette) 2-Teller-Breitstreuwerk mit Teller-Ø 1000 mm / je 4 Werfer, Ölbadgetriebe mit Welle-Ø 60 mm, Freiläufe, Überlastkupplung, Wandung Streutisch mit verschraubten 8 mm Hardox-Blechen.	2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)	2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang (Duplex-Rollenkette)
Aufbau	Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen verschweißt, hydraulische (Dosierschieber) (Grenzstreueinrichtung)	Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)	Streuwerkhaube Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)
Bedienung	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	(Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe)	Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Rückwandklappe
Schmieranlage	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)

Änderungen zu den technischen Angaben sind vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch nicht serienmäßige Sonderausstattungen enthalten. Beachten Sie bitte die technischen Angaben in der Preisliste Ihres TEBBE-Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen, um die Funktion zu verdeutlichen. Alle Maschinen werden gemäß den geltenden Maschinenrichtlinien geliefert.

HS 220 - 40 km/h Tandem	HS 240 - 40 km/h Tandem	HS 320 - 60 km/h Tridem
22000 kg	24000 kg	34000 kg
12500 kg	14000 kg	23000 kg
4000 kg	4000 kg	4000 kg
7300 mm x 2300 mm	7900 mm x 2300 mm	8500 mm x 2300 mm
6000 mm x 2210 mm	6600 mm x 2210 mm	7200 mm x 2210 mm
1400 mm	1400 mm	1400 mm
2050 mm / 10-Loch	2050 mm / 10-Loch	2050 mm / 10-Loch
Buggy-Federaggregat, Gefederte Untenanhängung, 10 t-Stützwinde (Zugkugelkopfsystem D80) (Wechselsystem) (Wiegeeinrichtung)	Hydraulische Federung Gefederte Untenanhängung 10 t-Stützwinde (Zugkugelkopfsystem D80) Wechselsystem (Wiegeeinrichtung)	Hydraulische Federung, hydr. gefederte Untenanhängung, Liftachse, Wechselsystem (Zugkugelkopfsystem D80) (Wiegeeinrichtung)
Druckluftbremse + ALB-Regler	Druckluftbremse + ALB-Regler	Druckluftbremse + ALB-Regler
Nachlauf-Lenkachse (Zwangslenkung)	Nachlauf-Lenkachse (Zwangslenkung)	2 hydr. zwangsgesteuerte Lenkachsen
700/50-26,5 (750/45 R 26,5) (710/50 R 26,5) (750/55 R 26,5)	750/45 R 26,5 710/50 R 26,5 (750/55 R 26,5)	750/45 R 26,5 710/50 R 26,5 (750/55 R 26,5)
Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100) (Flachgliederkette Typ 125)	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100) (Flachgliederkette Typ 125)	Rundstahlkette 14x50 (Flachgliederkette Typ 100) (Flachgliederkette Typ 125)
Rollboden mit hydraulischem Antrieb, Streuaggregat mit mechanischem Antrieb, Weitwinkel-Gelenkwelle		
2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang Duplex-Rollenkette (Streuaggregat mit 3 Fräswalzen, Durchgang 1900 mm)	2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang Duplex-Rollenkette (Streuaggregat mit 3 Fräswalzen, Durchgang 1900 mm)	2 Fräswalzen 1500 mm Durchgang Duplex-Rollenkette (Streuaggregat mit 3 Fräswalzen, Durchgang 1900 mm)
Stahlbordwände 3 mm stark, innen glatt, außen Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)	verschweißt, hydraulische Streuwerkhaube Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)	Dosierschieber (Grenzstreueinrichtung) (Aufsatzwände Stahl, klappbar)
Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe	Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe	Elektrohydraulische Bedienung für Rollboden, Dosierschieber und Heckklappe
(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)	(Automatische Schmierung für Rollenketten) (Zentralnippel-Schmieranlage) (Elektrische Zentralschmierung)

(Alle in Klammern gesetzte Angaben sind in der Grundausrüstung nicht enthaltene Sonderausstattungen.)



Abbildungen, technische Angaben, Maße und Gewichte sind unverbindlich. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. (Stand: November 2015)



Tebbe - Maschinenfabrik
Teichhausweg 1
49143 Bissendorf-Schledehausen
Tel.: (0 54 02) 99 22-0
Fax: (0 54 02) 99 22-21
E-mail: info@tebbe-landmaschinen.de
Internet: www.tebbe-landmaschinen.de

