Gülletechnik

Produktprogramm

TECHNIK MIT
ZUKUNFT FÜR
DAS WACHSTUM
VON MORGEN

Überlegene Qualität
durch bestes Material

Wir bieten die Technik der Zukunft – für das Wachstum von morgen.

Ausgereifte Technologien und hervorragendes Material erfüllen die hohen Ansprüche, die die moderne Landwirtschaft stellt. Die in eigener Fertigung hergestellten Stahlbehälter sind äußerst stabil und innen wie außen verschweißt. Geprüfte Druckkesselschweißer überwachen die perfekte Arbeit automatischer Schweißmaschinen. Alle verzinkungsfähigen Teile sind feuerverzinkt.

BSA-Tankwagen werden konsequent nach den Vorschriften der EG-Maschinenrichtlinien gefertigt. Dies dokumentieren wir durch die Übergabe der „Konformitätserklärung“ und durch das CE-Zeichen auf dem Typenschild. Alle von uns produzierten Fahrzeuge entsprechen selbstverständlich den Vorgaben der StVZO und der Berufsgenossenschaft und werden vor der Auslieferung vom TÜV geprüft. Alle unsere Tankwagen besitzen serienmäßig Achsen für eine 40 km/h-Zulassung. Unsere Produktpalette umfasst Vakuum- und Pumptankwagen **mit Tankvolumen von 3.000 l bis 27.000 l**.
Wir bieten Ihnen schon heute die Technik der Zukunft - für das Wachstum von morgen.

Das komplette **Programm** für Profis

Pumptankwagen EA & Tandem
3.000 - 18.500 l ..... Seite 6

Pumptankwagen Einachser „Profiline“
10.000 - 16.000 l ..... Seite 8

Pumptankwagen Tandem „Lowliner“
16.000 l ..... Seite 10

Pumptankwagen Tridem „Profiline“
20.000 - 27.000 l ..... Seite 12

Kunststofftankwagen
10.500 - 24.000 l ..... Seite 14

Vakuumtankwagen
5.000 - 24.000 l ..... Seite 16

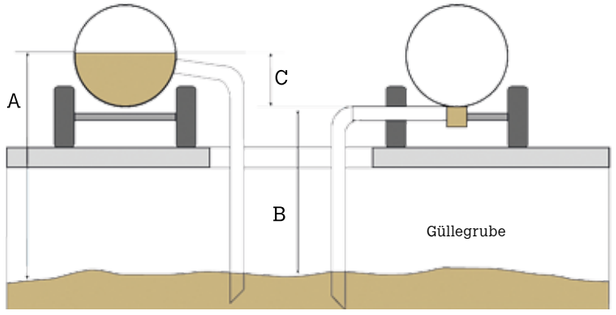
Kombitankwagen
16.000 - 24.000 l ..... Seite 18

Spezialfahrzeuge ..... Seite 16

Leistung für jeden Bedarf – Pumpe oder Kompressor

Ob Vakuum- oder Pumptankwagen: Beim Befüllvorgang wird die Gülle durch den atmosphärischen Luftdruck über die Ansaugleitung in den luftleeren Raum gedrückt. Beim VTW ist dies der komplette Tank, beim PTW nur das Pumpengehäuse, das sich unterhalb des Tanks befindet. Von dort aus wird die Gülle von der Pumpe ins Fass befördert und der Tank wird – unabhängig von Tankgröße und Bauhöhe – **vollständig** befüllt. Beim VTW wird die Gülle direkt in den Tank gedrückt, d. h. mit steigendem Füllstand im Tank vergrößert sich die Strecke, die die Gülle vom Luftdruck hoch gedrückt werden muss. Wird die Flüssigkeitssäule in der Ansaugleitung zu schwer, hört der Befüllvorgang auf. Je größer und höher ein VTW ist, umso schlechter ist der Befüllgrad des Tanks. **Durch den deutlich besseren Wirkungsgrad des Pumpensystems können mit dem PTW auch tiefere Güllegruben noch vollständig geleert werden!**

Geodätischer Saughöhenunterschied VTW zu PTW



A = Ansaughöhe VTW (verändert sich mit Tankfüllung)

B = Ansaughöhe PTW (bleibt konstant im Pumpengeh.)

C = Diff. Ansaughöhe VTW/PTW

Vakuum VTW: ca. 0,85 bar
Vakuum PTW: ca. 0,95 bar

Der Saugvorgang hört auf, wenn die Flüssigkeitssäule pro cm^2 im Ansaugrohr gleich dem atmosphärischen Luftdruck ist. Es herrscht Gleichgewicht.

Sie haben **die Wahl**

Vakuumpumpe
Die von uns verbauten Kompressoren sind moderne und ausgereifte Modelle unseres Zulieferers Battioni. Der Leistungsbereich der Kompressoren liegt zwischen 6.500 - 14.400 l/min (Luftleistung)

Exzenterschneckenpumpe
Unsere leistungsstarken Exzenterschneckenpumpen werden komplett im eigenen Werk gefertigt und montiert. Je nach Tankgröße stehen Pumpen mit einer Nennleistung von ca. 160 bis 450m^3/Std.* zur Verfügung

Kreiselpumpe
Unsere Turbo-Druckverteilerwagen sind mit einer Kreiselpumpe mit einer Förderleistung von bis zu ca. 300m^3/ Std.* ausgestattet.

*Drehzahl 540 min^{-1}, Wasser 20°C, freier Zulauf, 0 bar Rücklauf

BSA Exzenterschneckenpumpe – leistungsstark und wartungsarm

DIE VORTEILE

- Abriebfester, gehärteter Leichtlauf-hohlrotor aus zähem Werkzeugstahl DBP Nr. 2108083
- Quellfester Stator aus eigener Gummimischung
- Ölbadgelagerte Antriebswelle mit Gleitringdichtung
- Frostsicheres und bruchfestes Gehäuse aus feuerverzinktem Stahl
- Integrierter Steinfang mit Schnellentleerung
- Dauergeschmierte Kreuzgelenke unter verschleißfesten, hochreißfesten Elastopalmanschetten

Funktionsprinzip der Exzenterschneckenpumpe

Die optimale Technik zum Pumpen von Gülle, Jauche, Biogassubstraten und Wasser.

Ein Leichtlauf-Hohlrotor dreht sich in einem zweigängigen Stator aus Gummi. Durch die Drehung des Rotors entsteht ein wandernder Hohlraum, in dem das Fördermedium kontinuierlich von der Ansaugseite zur Druckseite befördert wird. Die Fördermenge ist drehzahlabhängig und bleibt bei gleich bleibender Drehzahl konstant. Der Förderdruck ist unabhängig von der Drehzahl und wird auch bei niedriger Drehzahl aufrechterhalten. Die BSA-Exzenterschneckenpumpe ist selbstansaugend.

Abb. A

Abb. B

Der Leichtlauf-Hohlrotor (DBP Nr. 2108083 Abb. A) wird in einem Spezialverfahren bei BSA hergestellt und ist absolut bruchfest. Eine im letzten Fertigungsgang aufgebrachte Beschichtung härtet und glättet die Oberfläche. Dieses Verfahren beeinflusst entscheidend die Lebensdauer des Stators, denn eine glatte Rotor-Oberfläche verursacht deutlich weniger Abrieb. Das geringe Gewicht des Leichtlauf-Hohlrotors sorgt für Laufruhe in allen Drehzahlbereichen.

Auch der Statorgummi (Abb. B) wird in unserem eigenen Hause produziert. Eine spezielle Gummimischung, die über Jahrzehnte hinweg den schwierigen Anforderungen in der Landwirtschaft angepasst wurde, ist maßgeblich mitverantwortlich für die schon legendären Standzeiten unserer Exzenterschneckenpumpen. Der Stator ist quellfest und somit auch für das Pumpen von Wasser geeignet.

Seit mehr als 50 Jahren produziert BSA Exzenterschneckenpumpen für den schweren Einsatz in der Landwirtschaft und in der Industrie. Ausgereifte Technologien und hervorragendes Material machen die BSA-Exzenterschneckenpumpe zu einem Produkt mit höchster Leistungsfähigkeit und extrem langer Lebensdauer. Ein hoher Eigenfertigungsanteil garantiert stets gleich bleibende Qualität. Fordern Sie unseren Spezialprospekt an!

Pumptankwagen

Zugdeichselfederung
mit Stickstoffspeicher und Hydraulikzylinder zur Schwingungsdämpfung für besseren Fahrkomfort. (Option)

Automatische Schieberendabschaltung
Gegen ein Überfüllen des Tanks liefern wir auf Wunsch eine automatische Schieberend-abschaltung. Bei Erreichen der Füllhöhe öffnet und schließt ein Kontakt die beiden Schieber im Wechsel (Umpumpfunktion). Der Ansaug-vorgang kann über ein Steuerpult von Hand beeinflusst und unterbrochen werden.

Kupplungssysteme
Es stehen drei unterschiedliche Anhängevorrich-tungen zur Verfügung.
Serienmäßige Ausstattung: Zugöse Ø 40mm.
Optional möglich: Ringzugöse Ø 50mm Piton Fix- und Zugkugelkupplung K 80.

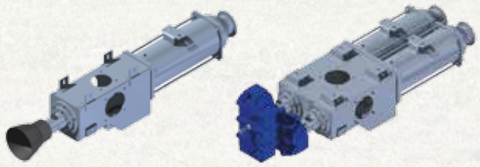
Anbaumöglichkeiten Verteilergeräte PTW Tandem

Verteilergerät	Farmerline	Premiumline	Profiline
Pralkopf	•	•	•
Schwenkverteiler	•	•	•
Schleppschlauch (Direktanbau)	•	•	•
Schleppschlauch (Hubwerk)		•	•
Schleppschuh		•	•
Scheibeninjektor			•
Güllegrubber			•
Kurzscheibenegge			•

2-Kammer-System
Das Gewicht wird so lange wie möglich in der vorderen Kammer behalten um die Stützlast für bessere Traktion zu erhöhen.

Pumpe
Ob als Einzelpumpe oder im Tandemverbund: für jede Tankgröße die passende Leistung. Folgende Varianten stehen zur Verfügung:
- Ex 150/110 (ca. 160m³/Std.*)
- EX 200/120 (ca. 225m³/Std.*)
- Ex350/150 (ca. 360m³/Std.**)
- Duplex 200/120-100 (ca. 270m³/Std.*)
- Duplex 200/120-120 (ca. 450m³/Std.*)

Serienmäßig mit integriertem Steinfang



*Drehzahl 540 min^{-1}, Wasser 20°C, freier Zulauf, 0 bar Rücklauf
** Drehzahl 450 min^{-1}, Wasser 20°C, freier Zulauf, 0 bar Rücklauf

Fahrwerk/Federung
Unsere Tandemfahrzeuge sind generell mit 4-Feder-Verbundaggregaten mit Parabelfede-rung ausgerüstet. Optional sind aber auch Boogie-Aggregate sowie Luftfederfahrwerke lieferbar. Alle Achsen in unseren Fahrzeugen sind für eine Zulassung auf 40 km/h ausgelegt.

4-Feder Tandem

Luftfederfahrwerk

Boogie Tandemaggregat

PTW Einachser „Profiline“

Die Schlagkraft eines Gülleselbstfahrers
kombiniert mit der Flexibilität eines gezogenen Fasses. Diesen Spagat bieten die Einachser Pumptankwagen der Serie Profiline. Bei der Entwicklung dieser Baureihe von Ausbringfässern hatte die Reduzierung des Bodendruckes oberste Priorität.

Hubwerk Kat. 3
zur Montage aller gängigen Verteilsysteme. Mit Andrückfunktion für Scheibeninjektoren und Schwimmstellung für Kurzscheibenegge und Güllegrubber.

Saugarmvarianten
Für die Einachser Profiline stehen alle Saugarmvarianten zur Verfügung. Unter anderem der Absauggalgen mit Turbobefüller.

Bereifung 1050/50R32 serienmäßig
für minimierten Bodendruck.

Durchgehend verschweißter Rahmen zur optimalen Übertragung von Druck und Zugkräften durch Verteilgeräte.

Druckleitung außerhalb mit Durchflussmessung und Bypass zur vollautomatischen Ausbringmengenregelung. Verteilereinspeisung von oben.

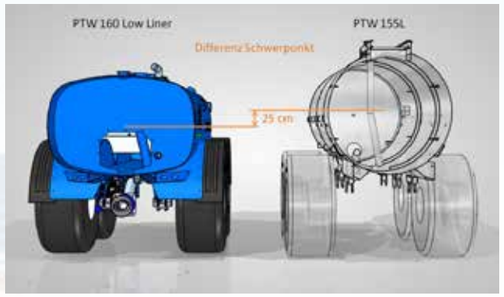
Schiebeachse
mit der teleskopierbaren Schiebeachse wird ein 2. Überrollen der Schlepperreifenspur vermieden. Dadurch wird eine bessere Bodenschonung erreicht.

PTW Tandem „Lowliner“

Eine neue revolutionäre Behältergeometrie, die extrem kompakt ausgelegt wurde, sorgt für einen sehr tiefen Schwerpunkt des Tankwagens. Dieser liegt 25cm unter dem eines vergleichbaren Fasses herkömmlicher Bauart. Durch diese Konstruktionsänderung ist es gelungen, das gesamte Fahrzeug extrem hangstabil zu machen und das Fahrverhalten deutlich zu verbessern.

Völlig neue ovale Behälterform

Extrem niedriger Schwerpunkt
für optimale Hangtauglichkeit und stabiles Fahrverhalten.



Radauschnitte
Radausschnitte mit Kunststoffkotflügel für 30,5“ Bereifung serienmäßig. Für niedrigen Schwerpunkt des Fasses und größere Lenkeinschläge an der Lenkachse.

Optimale Hangtauglichkeit

Exzenterschneckenpumpe
Ex 350/150 (ca. 360 m³/h) mit Reduziergetriebe 1000/540 auf 400 U/min serienmäßig.

Anbaumöglichkeiten
für die Montage aller gängigen Verteilsysteme sind am Heck zwei Montageschienen angebracht.

PTW Tridem „Profiline“

PTW Tridem „Profiline“
Die Tridem Tankwagen der Serie „Profiline“ sind großvolumige Tankwagen die für die verschiedensten Anforderungen spezialisiert werden können. Egal ob als Zubringer für die Logistikkette, ob großvolumiger Außbringtanker mit Breitverteiler oder als vollausgestattetes Ausbringfahrzeug mit moderner Ausbringtechnik.

Zur Serienausstattung gehören unter anderem:
- Parabel-Feder Fahrwerk 48t Traglast
- elektronische Zwangslenkung (VA+HA)
- Exzenterschneckenpumpe Ex 350/150
- Ansaugstutzen 8“
- Zuggabelfederung hydr.
- Untenanhängung K80
- 40 km/h Zulassung

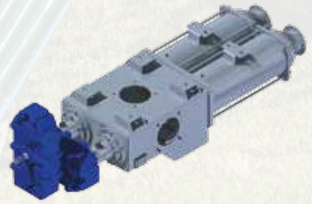
Reifendruckregelanlage
Die digitale Steuerung zeigt über das beleuchtete Display den Ist- und Sollwert an. Die vorher gespeicherten Werte können mit den Tasten „Acker“ und „Straße“ aufgerufen und die entsprechende Funktion „Füllen“ oder „Leeren“ ausgelöst werden.

ISOBUS-Steuerung
für alle elektrischen, hydraulischen und pneumatischen Funktionen am Gülletankwagen mit Jobrechner am Tankwagen und Bedienterminal am Schlepper.

Mengendosierung
über Bypass-Ventil durch elektrischen Stellmotor.

Elektrohydraulisches Sicherheits-Lenksystem
Ein Winkelgeber an der Zugdeichsel erfasst den Einschlagwinkel des Schleppers und gibt diesen an einen Sicherheits-Lenkcomputer weiter. Dieser berechnet das Lenkprogramm und transferiert es an die Sicherheits-Winkelgeber an den Lenkachsen. Über die proportionale Hydraulikeinheit wird die Lenkfunktion ausgeführt.

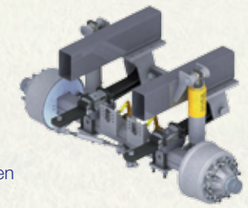
Pumpe Duplex 200/120-120 (ca. 450m³/Std.*)
Der Antrieb erfolgt über ein Vorsatzgetriebe. Zwei Varianten stehen zur Auswahl: 1000 U/min oder 540 U/min. Zum Befüllen werden beide Pumpen benutzt. Eine Pumpe ist abschaltbar. Die Ausbringmenge kann so dem Verteilgerät angepasst werden.



*Drehzahl 540 min^{-1}, Wasser 20°C, freier Zulauf, 0 bar Rücklauf

Durchflussmessung
Vollautomatisch, Anzeige über Terminal

Hydropneumatische Fahrwerksfederung
- Automatische Niveauregulierung
- Achslift der Vorderachse
- Sperrfunktion der Federung (im Bedarfsfall)
- Automatische Wankstabilisierung durch Kreuzschaltung der hydraulischen Dämpfer
- Fehlerüberwachung über Display
- Automatische Anpassung der Federung an den Füllstand



Kunststofftankwagen BPK - BSK

Unsere Kunststofftankwagen sind erhältlich in den Baureihen:

- BPK – Mit unserer bewährten Exzenterschneckenpumpe Ex 200/120 und optional mit Tandempumpe Duplex 200/120-120
- BSK – Mit Kreiselpumpe als Schleudertankwagen mit 5000l Pumpleistung (ca. 5 Bar)

Typ	Volumen in l
Kunststofftankwagen	
BPK 110 / BSK 110	11.000
BPK 130 / BSK 130	13.000
BPK 140 / BSK 140	14.000
BPK 160 / BSK 160	16.000
BPK 190 / BSK 190	19.000
BPK 250 / BSK 250	24.000

Herstellung

Der Tank besteht aus einem speziellen Rowing-Gewebe, welches im Hand-Laminier-Verfahren verarbeitet wird. Eine Gelcoat-Beschichtung sorgt für eine hohe Beständigkeit gegen die aggressive Gülle, für eine gute Reinigung durch seine glatte Oberfläche und einen UV-Schutz gegen Ausbleichen.

Formgebung

Die Herzform des Behälters lässt einen niedrigen Schwerpunkt zu. An tragenden Stellen können dickwandigere Verstärkungen realisiert werden als im Außenmantel, ohne den Tank insgesamt stärker und somit schwerer machen zu müssen.

Rahmenkonstruktion

Der Rahmen unserer Kunststofftankwagen ist durchgehend und komplett feuerverzinkt. Die Deichselkonstruktion kann als Unten- oder Obenanhängung geliefert werden.

Fahrwerk

Unsere Kunststofftankwagen in Tandemausführung verfügen serienmäßig über ein 4-Feder-Tandemaggregat und eine Nachlauflenkachse. Die Tridem-Baureihe 25 ist mit einem Luftfederfahrwerk und zwangsgelenkten Vorder- und Hinterachsen ausgestattet. Die Achsaggregate sind generell verstellbar.

Vakuumtankwagen

Haubendomventil
Zusätzliche federbelastete Sicherungsvorrichtung zur Vermeidung von Überdruckschäden (werksseitig eingestellt und verplombt)

Kompressoren B&P
8.000 - 14.400 l Saugleistung inkl. Zwangsschmierung und Über-/Unterdrucksicherung

Hydraulische Kompressorumschaltung*
Serie in Verbindung mit seitlichem Saugarm
1 DW-Hydraulikanschluss erforderlich

Turbobefüller*
in NW 150 und NW 200 zur Ansaugunterstützung

Schalldämpfer mit Ölabscheider*
zur Ansauggeräuschdämmung

Hydr. Klappdeckel*
Ø 400mm mit Aufstiegsleiter

Stahl Syphon
zur Abscheidung von Fremdkörpern inkl. Luftschläuchen in NW 100 (Serie ab Kompressor 10.000 l)

Füllstandskontrolle*
über Plexiglas-Schaurohr

* Sonderausstattung

Kombitankwagen KTW

BSA-Kombitankwagen wurden für den Gülletransport vom Hof zum Feld konzipiert. Vom 16.000 l (2-Achser) bis zum 24.000 l (3-Achser) reicht die Palette der verschiedenen Fahrzeuggrößen. Zahlreiche Ausstattungsvarianten ermöglichen den individuellen Zuschnitt auf die jeweiligen Bedürfnisse. Ausgestattet mit Vakuumtechnik oder der BSA-Exzenterschneckenpumpe ist auch eine aktive Befüllung des Fahrzeuges möglich.

Einfülldome
Klappdeckel Ø 47cm mit Knebelverschluss (links); Klappdeckel hydraulisch (mitte); Schiebedeckel hydraulisch betätigt, lichte Weite 65x50cm (rechts). Aufstiegsleiter wird mitgeliefert.

Andockvorrichtung
NW 200 (Optional) zum Übersaugen inkl. Keilflachschieber, hydraulisch betätigt und Gummitrichter NW 200

Vakuumausstattung
Kompressor 13.500 l Saugleistung mit Hydraulikantrieb

Turbobefüller
NW 150 oder 200 mit einseitigen oder beidseitigen Ansaugstutzen (Optional)

Exzenterschneckenpumpe
Ex 200/120 (ca. 225m³/Std.*) mit Winkelgetriebe, Gelenk- und Zwischenwelle.

Drehschemellenkung
- Sehr ruhiges Fahrverhalten
- Hervorragende Nachlaufeigenschaften
- Keine Stützlast auf Zugfahrzeug
- Stabile Straßenlage

Schlauchablagekästen
BSA-Kombitankwagen sind serienmäßig mit zwei Schlauchablagekästen zum Transport von Schläuchen etc. ausgerüstet.

Bereifungen

385/65 R22,5 (Serie)

500/60 R22,5
Alliance 390 (Optional)

Spezialfahrzeuge

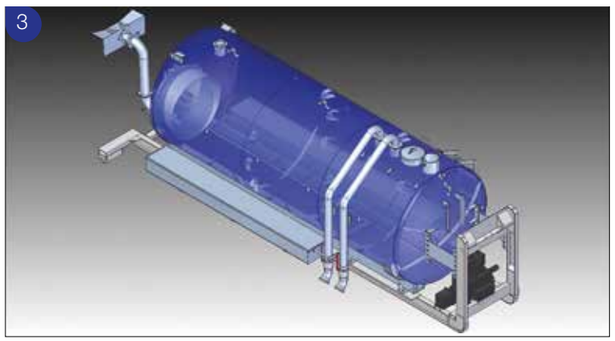
Manche Anforderungen verlangen nach speziellen Lösungen. Zusätzlich zu unserem umfangreichen Serienprogramm konzipieren wir individuelle Fahrzeuge für den Einsatz in der Landwirtschaft und im Kommunalbereich. Im Rahmen der gesetzlichen Vorgaben entwickeln unsere Techniker an modernen 3D-CAD-Arbeitsplätzen konkrete Lösungsansätze für Ihren speziellen Einsatzzweck.

1 Wechseltankwagen mit 23m³ für Bergmann Vario Wechselsystem mit Befüllhilfe (Turbobefüller) und 3-4-Punkt-Hubwerk für Verteilgeräteanbau

2 Hakenlift Aufbau-Transportfass 10m³ mit Staufächern links- und rechtsseitig

3 Hakenlift-Aufbau für Anhänger oder LKW mit hydraulisch angetriebenem Vakuumkompressor, Befüllhilfe, Saugarm, Befüllstutzen und Prallkopfverteiler

4 Wasserfass für Ananas-Plantage in Westafrika mit Beregnungsspritze



Steuerungssysteme

KURZ-INFO

Moderne landwirtschaftliche Ausbringfahrzeuge mit teilweise hoch komplexen Verteilsystemen verfügen über eine Vielzahl an Hydraulikfunktionen, die nicht mehr über die Steuergeräte des Schleppers abgedeckt werden können. Je nach Anzahl der zu bedienenden Funktionen bieten wir verschiedene Steuerungssysteme an, deren Bandbreiten von der einfachen Sitzventilsteuerung bis hin zur modernen ISOBUS-Steuerung reichen.

Hydrauliksteuerungen

Für jeden Bedarfsfall die richtige Steuerung.

ISOBUS-Steuerung SIGNO
Über eine zentrale Recheneinheit werden in Verbindung mit vier, den unterschiedlichen Anforderungen angepassten Bedienterminals, oder über die ISOBUS Schnittstelle am Schlepper alle Hydraulik- und Pneumatikfunktionen gesteuert. Von den einfacheren Smart über das mittlere Comfort bis hin zum komfortablen Comfort-S reicht die Bandbreite der Steuerungen.

BSA-Steuercomputer
Über den BSA-Steuercomputer können alle Funktionen über ein Terminal mit nur einem Fingertipp betätigt werden. Am Schlepper wird lediglich ein doppelt wirkendes Steuergerät angeschlossen. Bei diesem System wird die automatische Mengendosierung gesteuert und kontrolliert. Ausbringmenge und Arbeitsbreite müssen eingegeben werden und die Dosierung berechnet sich aus Fahrgeschwindigkeit und tatsächlicher Ausbringmenge. Außer der Lenkachse können alle Funktionen über das Terminal gesteuert werden.

Komfortsteuerung
Bei der Hydrauliksteuerung BSA Komfort wird über das Steuerventil der Schlepperhydraulik ein Ölkreislauf zum Steuerblock hergestellt. Über ein elektrisches Steuerpult wird die jeweilige Funktion per Knopfdruck ausgeführt. In die Hydrauliksteuerung BSA Komfort können beliebig viele Hydraulikfunktionen integriert werden. In Kombination mit einem 4/3-Wegeventil kann auch ein Hydro-Motor angeschlossen werden.

Sitzventilsteuerung
Die einzelnen Funktionen werden über ein elektrisches Steuerpult vorgewählt und dann über das Steuerventil der Schlepperhydraulik betätigt. Der Monoblock kann maximal mit sechs Patronen bestückt werden.
Für einfach wirkende Zylinder genügt eine Patrone, für doppeltwirkende sind zwei Patronen erforderlich.

Bordhydraulik
Es besteht die Möglichkeit den Tankwagen mit einer eigenen Bordhydraulik zu bestücken. Dabei wird über die Zapfwelle ein Hydraulikmotor angetrieben. Vorteile bietet dieses System bei Gemeinschaften, in denen verschiedene Traktoren mit verschiedenen Hydrauliksystemen zum Einsatz kommen. Das System arbeitet unabhängig und ist mit Ölvorratstank (60 Ltr.), Filter, Füllstandsanzeige und Thermometer ausgestattet.

ISOBUS

Steuercomputer

Komfortsteuerung

Sitzventilsteuerung

Sonderausstattungen und Zubehör

Seitl. Saugarm Standardausführung
mit Spiralschlauch

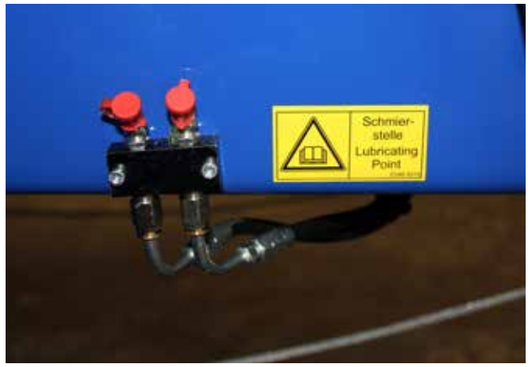
Saugarm vorne mittig (beidseitig schwenkbar)

Saugarm doppelte Klappung

Übersauggalgen

Auslegersaugarm Turbo-Flex

Zentralschmiereinheit automatisch



Zentralschmierung progressiv

Andockstation für Hochsilo

Zusatzlackierung zur mühelosen Reinigung des Fasses
(empfohlen für Biogas-Gülle)

Frontsaugarm

elektrisches Tankzählwerk

Verteiltechnik

KURZ-
ÜBERSICHT

Kurzscheibenegge
CERRES - S
Kurz gebautes Einarbeitungsgerät mit zwei Reihen gezahnter Scheiben mit einem Durchmesser von 510mm. Transportbreite eingeklappt 2,8m. Wartungsfreie Qualitätslagerungen. Einspeiseschläuche Ø 50mm*. Die Gülle wird zwischen der ersten und der zweiten Reihe unter die hochgehobene Erde eingebracht.

Arbeitsbreiten: 3m/4m/5m/6m

*Verteiltopf mit Schneidmesser

Güllegrubber
CERRES - G
550mm hohe Großfederzinken lockern den Boden gut auf. Über 50mm Injektionsrohre wird die Gülle direkt hinter den Zinken unter den Boden abgelegt. Ein Reihenabstand von nur 26,3cm sorgt für eine ganzflächige Nährstoffversorgung der Pflanzen.

Arbeitsbreiten: 3m/4,5m/5,1m

Scheibeninjektor
All-Track Farmer
Dreiteilige Scheibenpaare mit einem Abstand von 20cm öffnen den Boden schlitzförmig. Die mechanisch abschließbaren Gülleauslauföffnungen legen die Gülle im Boden ab. Die Schlitztiefe ist von 2-6cm einstellbar.

Arbeitsbreiten: 5,2m/6m/6,8m/8m

Schleppschuhverteiler
Greenstar Simflex / Flex / Multi / Farmer / Speedy
Geeignet für Grünland, Getreide und Ackerland. Robuste Edelstahl-Gleitschuhe ritzen den Boden leicht an und legen die Gülle schonend ab. Die Kombination aus integriertem Hangausgleichsystem und einzeln gefederten Schleppschuhen ermöglicht eine optimale Anpassung an schwierigste Geländebedingungen.

Arbeitsbreiten: von 5,3 bis 24m

Schleppschlauchverteiler
Swing Up 3
Für die schonende Ablage der Gülle auf Grün- und Ackerflächen sowie direkt im Bestand. Ausgestattet mit Nachtropfstop und ExaCut-Verteiler. Erhältlich für Direkt- oder 3/4-Punkt-Anbau.

Arbeitsbreiten:
9m/12m/15m/18m/21m/24m/27m/30m/33m/36m

Doppeldüsenverteiler
Bauer Duo 2000
Verteilgerät mit zwei klappbaren Seitenarmen, hydraulisch betätigter Fangvorrichtung und zwei Breitverteilerdüsen DN 52. Optional sind mechanisch oder hydraulisch betätigte Absperrschieber für die Seitenarme sowie eine hydraulische Entleerungseinrichtung erhältlich.

Arbeitsbreiten: 12m/15m/18m/21m/24m

Maße und Gewichte
Tankwagen*

Typ	Länge	Breite	Höhe	Tankdurch-messer	Schwall-bleche	Stützlast	Leer-gewicht
	mm	mm	mm	mm	Anzahl	kg	kg
Pumptankwagen Einachser							
PTW 5	5570	2418	2435	1400	0	1000	1500
PTW 6	6320	2550	2510	1400	1	1500	1940
PTW 7	6320	2550	2640	1500	1	1500	1940
PTW 8	6560	2800	2710	1550	2	2000	2690
PTW 9	7010	2800	2980	1550	2	2000	3500
PTW 10	6950	2950	3120	1700	2	2000	3750
Pumptankwagen Tandem							
PTW 6 T	6320	2155	2390	1400	1	1500	1990
PTW 7 T	6320	2155	2560	1500	1	1500	2300
PTW 8,3 T	6760	2390	2690	1500	2	2000	2800
PTW 100	7210	2600	2950	1550	2	2000	4000
PTW 125	7520	2600	3180	1700	2	2000	4700
PTW 140	8270	2600	3180	1700	2	200	4870
PTW 155/155L	7760	2600/2970L	3360/3690L	1580	3	2000	5150/6400L
PTW 180	8790	2970	3690	1850	3	2000	6650
Vakuumtankwagen Einachser							
VTW 5	5770	2418	2435	1400	0	1000	1600
VTW 7	6520	2550	2600	1500	1	1500	2200
VTW 7,8	6440	2600	2960	1550	1	1500	2470
VTW 9	7135	2800	2960	1500	2	2000	2900
VTW 11	7385	2860	3170	1700	2	2000	4100

Typ	Länge	Breite	Höhe	Tankdurch-messer	Schwall-bleche	Stützlast	Leer-gewicht
	mm	mm	mm	mm	Anzahl	kg	kg
Vakuumtankwagen Tandem							
VTW 8 T	6460	2390	2625	1550	2	2000	3000
VTW 100	7600	2600	2970	1550	2	2000	3900
VTW 125	7950	2600	3200	1700	2	2000	4550
VTW 140	8650	2600	3200	1700	2	2000	4800
VTW 155/155L	8200	2600/2970L	3370/3590L	1850	3	2000	4850/6100L
VTW 180	9190	2970	3590	1850	3	2000	6600
Kombitankwagen Tandem							
KTW 16.000l	9000*	2450	3600	1800	3		4950
KTW 18.000l	9550*	2450	3600	1800	3		5300
KTW 20.000l	8700*	2450	3600	2000	3		5750
KTW 22.000l	9150*	2450	3600	2000	3		6250
KTW 24.000l	9650*	2450	3600	2000	3		6950
Kunststofftankwagen Tandem							
BPK 110	6890	2600	3240		2	2000	3900
BPK 130	7590	2600	3240		2	2000	4050
BPK 140	7560	2600	3240		2	2000	4650
BPK 160	8750	3000	3370		2	2000	5450
BPK 190	8750	3000	3800		3	2000	5530
BPK 250	10500	3000	3850		3	2000	8500

*Abmessungen und Gewichte entsprechen der Grundausstattung laut gültiger Preisliste. Alle Gewichts- und Maßangaben sind Circa-Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten!

BSA
Pumptankwagen

BSA

BSA
Profiline

BSA
Premiumline

BSA
Farmerline

BSA
bfa

Innovation aus Tradition
BSA – Eine Erfolgsgeschichte

Meilensteine in der Geschichte von BSA

1961 Gründung der Firma als "Bayreuther Schwemmmistanlagen" Maschinenfabrik durch Paul Langer in Bayreuth

1963 Beginn der Produktion

1971 Kooperation mit Alfa Laval

1978 Verlegung des Betriebes von Münchberg nach Marktschorgast

1995 Übernahme des Betriebes durch die Alfa Laval-Gruppe.

2000 Umbenennung der Firma Alfa Laval in DeLaval

2007 März 2007: Übernahme von BSA durch die weltweit operierenden Bauer Group, Voitsberg/Österreich

2011 Im September feiert die Firma BSA ihr 50-jähriges Firmenjubiläum

1

2

3

1 1963 Bau des ersten BSA Pumptankwagens

2 1964 Erste eigene Exzenterschneckenpumpe

3 1974 Güllegrubber

BSA – Qualität

Technik mit Zukunft für das Wachstum von morgen

Unser Betrieb, gegründet 1961, ist spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion von Verfahrenstechnik, Pumpen, Tankwagen und Verteilsystemen.

Der hohe Eigenfertigungsanteil garantiert Wertarbeit:

- Pumpenproduktion und Gummiteile-Fertigung
- Behälterbau (Stahltanks) unter Verwendung von exakt definierten Material-Qualitäten bei präziser Maßhaltigkeit
- Rahmen- und Fahrzeugbau: hoher Festigkeits- und Qualitätsstandard – qualifiziertes Fachpersonal
- Konstruktions- und Entwicklungsabteilung – an allen Arbeitsplätzen mit CAD-Bildschirmtechnik ausgestattet

Firmengebäude BSA GmbH

Kontakt:
BSA GmbH
Bernecker Straße 5
D-95509 Marktschorgast
Telefon +49 9227 938-0
Fax +49 9227 938-200
www.bsa-de.com

Kontakt:
BSA GmbH
Bernecker Straße 5
D-95509 Marktschorgast
Telefon +49 9227 938-0
Fax +49 9227 938-200
www.bsa-de.com

A **BAUER GROUP** COMPANY

Vertrieb durch:

Technische Änderungen vorbehalten