RB FESTKAMMERPRESSE

RB 344 SCHNEIDROTOR / SCHNEIDROTOR SILAGE-PACK

Perfekt geformt
Durch das zugfedergesteuerte Verdichtungssystem werden perfekt geformte, hoch verdichtete Ballen von 1,25 m Breite gepresst.

Automatisches Ballenmanagement
Die Überwachungsautomatik sorgt für absolute Kontrolle über den Ballen ab Beginn des Pressvorgangs und gibt bei Bedarf eine Warnmeldung aus.

Ideale Ballenbildung
Ein Kettenelevator aus hochfestem Stahl sorgt für eine schlupffreie Rotation des Ernteguts unabhängig von dessen Beschaffenheit.

Zwei Arbeitsgänge in einem
Die RB 344 SILAGE-PACK verringert durch die Kombination von Pressen und anschließendem Folienwickeln den Zeit- und Arbeitsaufwand des Bedieners.

Weiche Landung
Auf dem Ballenauswerfer wird der Ballen schonend und weit aus dem Schwenkbereich der Heckklappe gerollt.

Qualitätsstreu und -futter
Der Ballenbildungsprozess gewährleistet eine überragende Ballenqualität und –form.

Bodenschonend
Breite Niederdruckreifen verbessern das Handling und verringern die Bodenverdichtung.

KOMPAKT, LEICHT UND WENDIG

Komplett gewickelt von Rand zu Rand
Eine elektronisch gesteuerte Netzbindung oder Folienwicklung für kompakte Ballen in hervorragender Qualität.

Großdimensionierter Schneidrotor
Der 1,4 m breite, leistungsfähige Schneidrotor ist 20 cm breiter als die Presskammer. Durch die Verjüngung zur Presskammer wird auch die optimale Randbefüllung gewährleistet.

Hier geht nichts verloren
RB Ballenpressen sind mit einer 2,0 m breiten Pick-up mit engstehenden Zinken und hervorragender Bodenanpassung ausgestattet.

Wir bei Case IH möchten den Landwirten und Lohnunternehmern eine produktive Arbeitsweise ermöglichen. Die neuen RB Festkammerpressen tragen neben allen anderen Case IH Maschinen dazu bei.

Einfach in der Konstruktion, verlässlich in der Leistung. Das bewährte Konzept der RB 344 ist einfach und effektiv. Es beinhaltet viele Merkmale, die Landwirten und Lohnunternehmern die richtige Unterstützung für eine erfolgreiche Ernte bieten.

Hier geht nichts verloren. Die breite Pick-up mit engstehenden Zinken gewährleistet eine vollständige Aufnahme des Erntegutes, das in einem gleichmäßigen und kontinuierlichen Strom zum Förderrotor und weiter zur Presskammer geleitet wird.

Präzise geformt nach Ihren Vorgaben. Die Pressdichte kann bequem von Traktorsitz aus eingestellt und überwacht werden, und erlaubt so dem Fahrer, die Maschine bestens auf schwankende Erntebedingungen einzustellen.

Qualität in jedem Ballen. Aufgrund des überragenden Dichtesteuerungssystems erreichen RB Ballenpressen unter allen Bedingungen stets optimale Ergebnisse – gut verdichtete und formvollendete Qualitätsballen.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Die RB 344 verfügt über eine elektronisch gesteuerte Netzbindung.

RB 344 Schneidrotor – Ausführung mit 2,0 m breiter Pick-up, ideal für Großbetriebe und Lohnunternehmen, die schlagkräftige Maschinen für jede Art von Erntegut benötigen.

RB 344 SILAGE-PACK – Schneidrotor-Ausführung mit Netzbindung und 2,0 m breiter Pick-up und integriertem Ballenwickler für die schlagkräftige Silageballenernte im Einmannverfahren.

Für Erntegut aller Art. Die RB ist gleichermaßen für Stroh, Silage oder Heubergung ausgelegt und erzielt stets optimale Ergebnisse.

Ungehinderte Sicht auf das Schwad. *Der Bediener hat eine ausgezeichnete Sicht auf die Pick-up über ihre gesamte Breite.*

Bodenschonend. *RB-Ballenpressen sind mit bodenschonenden Niederdruckreifen ausgestattet.*

Die RB 344 SILAGE-PACK *optimiert die Silagequalität und senkt die Arbeitserledigungskosten erheblich.*

Die 2,0 m breite Pick-up garantiert die vollständige Aufnahme des Ernteguts.

Optional ist für den Standard- Niederhalter der Pick-up ein Rollenniederhalter verfügbar. Unter gewissen Erntebedingungen, wie z.B. große und schwere Schwaden, stellt der Rollenniederhalter einen gleichmäßigeren Gutfluss zum Rotor sicher.

Ausgezeichnete Sicht vom Traktorsitz.

BALLEN PRESSEN LEICHT GEMACHT

Keine Verluste, keine Reste. Die RB Rundballenpresse sorgt mit ihrer 2 m breiten Hochleistungs-Pick-up mit engstehenden Stahlzinken für eine vollständige Aufnahme des Schwads.

Saubere Aufnahme. Die Höhenverstellung der Pick-up erfolgt hydraulisch; zusammen mit der Federung und den Tasträdern sorgt sie für saubere und restlose Aufnahme des Ernteguts. Der Schwadniederhalter ist über Begrenzungsketten höhenverstellbar und lässt sich somit stets an die Schwadstärke anpassen. Optional ist für die Festkammerpressen ein Rollenniederhalter verfügbar. Dieser gewährleistet auch unter speziellen Erntebedingungen einen kontinuierlicheren Gutfluss zum Rotor, woraus eine Mehrleistung der Presse resultiert.

Gleichmäßiger und kontinuierlicher Gutfluss. Die RB Festkammerpressen sind mit leistungsstarken Schneidrotoren ausgestattet, die einen gleichmäßigen und kontinuierlichen Gutfluss zur Presskammer gewährleisten. Eine manuelle Reversiereinrichtung des Rotors hilft, eventuelle Verstopfungen schnell zu beseitigen.

Eine manuell bedienbare Reversiereinrichtung ist bei den RB 344 Pressen Standard. Optional ist auch ein hydraulisch Reversierer verfügbar, dieser ermöglicht das Entfernen von Rotorblockaden ohne den Traktor zu verlassen.

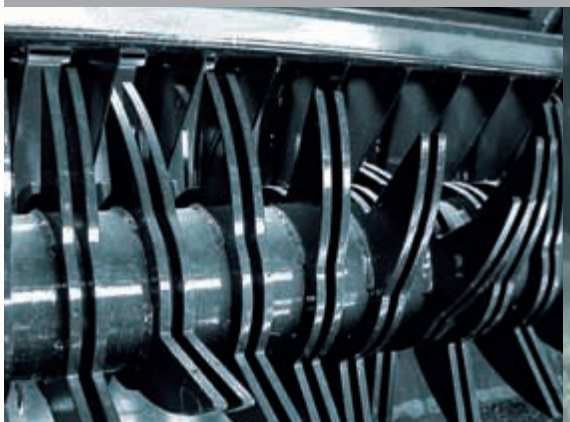
Gute Sicht auf den Schwad. Die Fahrersicht auf die gesamte Pick-up-Breite ist hervorragend. Das sorgt für bestmögliche Leistung und exakt zylindrische Ballenform.

Bodenschonend. Breite Niederdruckreifen sorgen für bestmögliche Boden – und Narbenschonung.

Großdimensionierter Schneidrotor. Die RB Ballenpressen sind mit einem integrierten Messervorwahlsystem für die Umrüstung auf 3, 7 oder 15 Messer ausgestattet. Das erlaubt die schnelle Anpassung auf unterschiedliche Kundenbedürfnisse. Mit dem Schneidrotor kann eine bis zu 20% höhere Verdichtung als bei nicht geschnittenen Ballen erreicht werden.

Perfekt in Form und Aussehen. Kurz vor Fertigstellung des Ballens können die Messer automatisch ausgeklappt werden, so dass der Ballen vor dem Wickeln eine ungeschnittenen Deckschicht erhält, was die Stabilität erhöht.

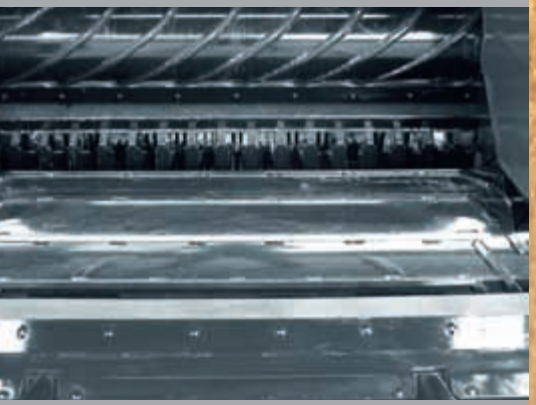
Der Schneidrotor sorgt für einen gleichmäßigen Gutfluss und damit für maximale Produktivität der Ballenpresse.



Fremdkörpersicherung zum Schutz aller Messer.

Das Schnellwechselsystem ermöglicht die schnelle Umrüstung auf 3, 7 oder 15 Messer.

Robuste Bodenwalze aus Stahl für schonende, aber kontinuierliche Ballendrehung.



Der Kettenelevator sorgt für eine schlupffreie Bewegung des Ernteguts beim Pressvorgang.

Die Steuerung der Ballendichte sorgt jederzeit für den richtigen Pressdruck.

PERFEKT GEFORMTE BALLEN FÜR LAGERUNG UND TRANSPORT

Einfache aber effiziente Konstruktion. Die RB verwendet ein energiesparendes Stabketten-Antriebssystem, um unabhängig von Erntegut und Erntebedingungen perfekte Ballen zu erzeugen.

Festes aber sanftes Drehen. Eine robuste Bodenwalze aus Stahl direkt hinter dem Schneidrotor trägt das Gewicht des Ballens während des Pressvorgangs. Aufgeschweißte Stahlleisten sorgen für schnellen und gleichmäßigen Gutfluss. Auf diese Weise werden Ballen in einwandfreier Form erreicht.

Robust und langlebig. Die komplett geschlossene Presskammer umfasst 34 über Ketten laufende stabile Stahlstangen, die den Ballen während des Pressvorgangs fest im Griff haben. Die rotierenden Stangen gewährleisten durch ihren festen Eingriff auch in ungünstigen Bedingungen, dass der Ballen immer in Bewegung bleibt.

Perfekt in Form und Struktur. Der dreistufige Pressvorgang gewährleistet eine überragende Ballenqualität und –form mit weichem Kern und fester Außenseite.

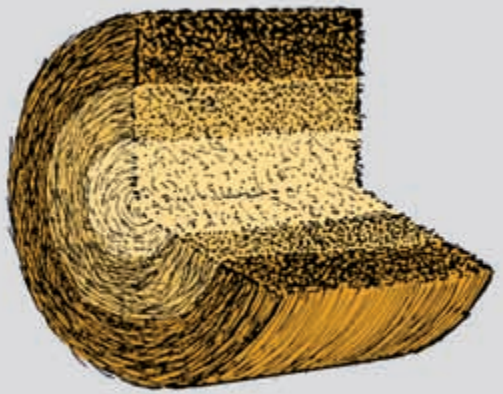
Sauber und ordentlich. Die Abstreifwalze dient zur Vermeidung eventueller Verstopfungen, was besonders bei nassem und klebrigem Erntegut von Vorteil ist.

Ab Werk richtig eingestellt. Zur Vereinfachung der Wartung sorgen werksseitig eingestellte Kettenspanner für wartungsfreundlichen Betrieb und lange Lebensdauer.

Elektronische Pressdichteüberwachung. Die Dichte des Ballens wird von zwei starken Federn gesteuert. Sobald der Ballen wächst, verfolgen zwei elektronische Überwachungseinrichtungen, die zwischen der Heckklappe und dem Rahmen der Ballenpresse installiert sind, den immer größer werdenden Druck in der Presskammer. Die gewünschte Dichte wird am Leistungsmonitor eingestellt. Ist dieser voreingestellte Wert erreicht, wird der Fahrer durch ein Warnsignal informiert und der Wickelvorgang beginnt.

Mit diesem einfachen und effizienten Steuerungssystem kann der Bediener genau die richtige Dichte für das jeweilige Pressgut einstellen.

Im Pressvorgang entstehen Ballen mit drei unterschiedlichen Dichtestufen.



Garn- und Netzrollen sind gut erreichbar und leicht auszutauschen.

Der Vorrat von bis zu 6 Garnrollen reicht aus für einen ganzen Arbeitstag.

***RB 344 SILAGE-PACK** (Wickelkombination) für luftdichte Silage-Ballen.*

GEROLLT UND GEWICKELT IN WENIGER ALS EINER MINUTE MIT DER RB 344 SILAGE PACK

Formstabil eingewickelt. Bei den RB Ballenpressen wird sicher-gestellt, dass die Ballen bis zum Ende perfekt geformt und gewickelt werden, so dass sie lange ohne Wertverlust gelagert werden können.

Perfekte Netzbindung von Kante zu Kante. Der Netzapplikator ist breiter als die Presskammer und ermöglicht somit die Aufbringung eines extrabreiten Netzes. Das Ergebnis sind perfekt gebundene Ballen. Dadurch kann der Ballen sehr gleichmäßig abgebunden werden, unabhängig davon, ob das Erntegut feucht, angewelkt oder trocken ist.

Automatisch geschnitten und fertig zum Auswurf. Nach der automatischen Netzbindung wird das Netz sauber abgeschnitten.

Sicherer Ballenauswurf. Auf dem Ballenauswerfer wird der Ballen weit aus dem Schwenkbereich der Heckklappe gerollt. Das schont den Ballen und das Netz und sorgt dafür, dass der Ballen weich auf dem Boden landet.

SILAGE-PACK – Zwei Arbeitsgänge in einem. Durch das Verbinden des Press- und Wickelprozesses werden Ballenaufbereitungszeit und Silagequalität verbessert. Es entsteht keinerlei Zeitverlust, denn während schon der nächste Ballen gepresst wird, wird der vorherige gewickelt und abgeladen. Dadurch werden Qualitätseinbußen durch die Zwischenablage vermieden, äußerst vorteilhaft bei schwankender Witterung.

Elektro-hydraulische Steuerung. Das automatische Steuerungssystem befördert und wickelt den Ballen schnell und effektiv, wobei der kombinierte Prozess nur wenige Sekunden mehr in Anspruch nimmt als die Arbeitsweise der Standard-Rundballenpresse.

Ausgelegt für alle Bodenbedingungen. Durch die solide Tandemachsen-Konstruktion erhält die RB SILAGE-PACK ein sicheres Fahrverhalten und damit eine außergewöhnliche Stabilität bei der Arbeit auf dem Feld.

Kompakt und wirtschaftlich. Satellitenarme mit verstellbarer Geschwindigkeit sorgen für die Vorstraffung um bis zu 60% und für einen schnellen und störungsfreien Wickelprozess, wobei die Arme zu Beginn des Wickelprozesses langsam anlaufen, um eine Beschädigung der Folie zu vermeiden. Eine Stahlförderkette dreht den Ballen auf dem Wickeltisch, während er von vier drehbaren Walzen präzise in der gewünschten Position gehalten wird, selbst bei Arbeiten am Hang mit einer Neigung von bis zu 15°. Der Abschluss des Wickelprozesses wird durch ein entsprechendes Signal angezeigt. Je nach Wahl des Bedieners kann der Ballen automatisch sofort oder zu einem späteren Zeitpunkt abgelegt werden, bevor der nächste Ballen fertig ist.

Ein Ballenwender steht den Kunden als Option zur Verfügung, dieser dreht den Ballen auf die Stirnseite. Dies wird in einigen Ländern zum besseren Ballenhandling gewünscht und hat den Vorteil in hügeligem Gelände, dass die Ballen nicht hangabwärts wegrollen können.

Flott und sicher. Der Ballen wird in einer Transportgabel gehalten und zum Wickeltisch befördert; zwei Führungsschienen verhindern hierbei ein seitliches Wegrutschen. Am hinteren Teil des Wickeltisches befinden sich zwei schwenkbare Walzen, die als Entladerampe dienen.

AUTOMATISCHE BALLENSTEUERUNG

Leistung auf Knopfdruck. Über den Leistungsmonitor kann der Fahrer den gesamten Pressvorgang von Anfang bis Ende überwachen. Touch Pad Tasten ermöglichen die bequeme und einfache Bedienung der Presse.

Qualitätsballen von Anfang an. Während das Erntegut in die Presskammer gefüllt wird, misst ein Sensor die zunehmende Ballengröße und -dichte. Fahrtrichtungsanzeigen im Leistungsmonitor als Balkendiagramme zeigen exakt den Füllgrad der Presskammer an. So kann der Fahrer durch gezielte Lenkbewegungen des Traktors die Presse optimal links und rechts befüllen, um stets perfekte Ballen hinsichtlich Druck und Form zu erhalten.

Automatikbetrieb. Während des Pressvorgangs kann der Fahrer jederzeit den sich aufbauenden Pressdruck überwachen. Ist der Ballen fertig, erfolgt ein Signal, und kurze Zeit später setzt die Bindung automatisch ein.

Höchste Flexibilität. Selbstverständlich kann die Bindung auch manuell jederzeit ausgelöst werden.

Überwachungsautomatik für Garnbindung. Im Leistungsmonitor sind drei Einstellungen vorprogrammiert, die je nach Erntegut und Bedingungen gewählt werden. Ein vierter Speicherplatz steht für individuelle Einstellung zur Verfügung (nicht für Deutschland).

Exakte Wickelkontrolle. Über die Taste “Wickeln” wird die genaue Zahl der Netzwicklungen festgelegt (1,5 bis 6 Ballenumdrehungen). Damit wird der Ballen perfekt vorbereitet und kantenbündig gewickelt.

Selbstdiagnose. Mit dieser Funktion wird der Fahrer sofort gewarnt, sollte beim Pressen eine Störung auftreten.

Der Case IH Leistungsmonitor bietet höchstmöglichen Bedienkomfort serienmäßig.

Unsere Betreuung hört nicht mit Ihrer Kaufentscheidung auf. Im Gegenteil: Bei Case IH sind mehr Außendienstprofis im Einsatz als bei jedem anderen Hersteller. Unsere erfahrenen Händler helfen Ihnen wirkungsvoll dabei, Ihre Maschinen bestmöglich einzusetzen und so Ihren Ertrag und Ihr Betriebsergebnis gleichermaßen zu optimieren. Unsere fachkundigen Servicetechniker unterstützen Sie vor, während und nach Ihrer Kaufentscheidung, und CNH Capital erarbeitet – wenn gewünscht – gemeinsam mit Ihnen die besten Finanzierungs-lösungen: für Sie, Ihre Ansprüche und Ihren Betrieb. Wir stellen für Sie ein Komplettpaket aus Maschine, Kundendienst und Finanzierung zur Verfügung, das individuell auf Sie und Ihren Betrieb zugeschnitten ist.

CNH INDUSTRIAL PARTS & SERVICE

ALLE TEILE UND DER SERVICE, DAMIT IHRE MASCHINEN ARBEITEN

Sie finden das vollständige Sortiment von Case IH Ersatz- und Bauteilen bei Ihrem örtlichen Händler – einschließlich Garantieleistungen, die Maßstäbe setzen. Dort finden Sie die Expertise von erfahrenen, vom Hersteller ausgebildeten Servicekräften, die sich dafür einsetzen, dass Sie Jahr für Jahr maximale Betriebszeiten nutzen können.

MAX SERVICE
00800 227344 00 • 00800 CASE IH 00

RUND UM DIE UHR, ÜBERALL

Der Case IH Max Kundendienst sorgt mit seinen Mitarbeitern, Produkten und Ersatzteilen 24 Stunden an sieben Tage die Woche dafür, dass Ihr Betrieb insbesondere in den Zeiten reibungslos weiterläuft, die für Ihr Betriebsergebnis entscheidend sind. Max Service unterstützt Ihren Händler in jeder Beziehung, damit Sie Betriebsdauer und Produktivität Ihrer Case IH Maschinen und so auch Ihre Kapitalrendite maximieren können. Dafür steht unser Service jederzeit zur Verfügung.

CNH INDUSTRIAL CAPITAL

FÜR JEDE INVESTITION DIE OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNG

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind erfahrene Finanzierungsexperten und verfügen über langjährige Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir kennen nicht nur die Case IH Produkte und den Markt genau, sondern verstehen vor allem die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes. Deswegen können wir für Ihre Neuinvestitionen immer eine auf Ihre betrieblichen Anforderungen und den jeweiligen Maschineneinsatz zugeschnittene Finanzierungslösung als Darlehen, Miete oder Leasing anbieten. Die Steigerung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Investitionen ist unser wichtigstes Ziel! Deswegen können Sie jede CNH Industrial Capital Finanzierung mit einem Capital Schutzbrief, als Maschinenbruch- oder Reparaturkostenversicherung, kombinieren und so Investitionsrisiken ausschließen und mehr Planungssicherheit schaffen.

BESUCHEN SIE UNSEREN FANSHOP
WWW.CASEIHSHOP.COM

MODEL	RB 344 SCHNEIDROTOR	RB 344 SCHNEIDROTOR SILAGE-PACK
BALLENMASSE		
Breite (cm)	120	120
Durchmesser (cm)	125	125
TRAKTOR LEISTUNGSBEDARF		
Mindest-Zapfwellenleistung [kW (PS)]	55 (75)	66 (90)
Hydraulikanschlüsse (einfach/zweifach)	1 / 1	1 / 1
PICK-UP		
Arbeitsbreite (DIN 11220) (m)	2,0	2,0
Auflagedruckregelung	Verstellbare Feder	Verstellbare Feder
Tasträder 15 x 6.00-6	2	2
Rollenniederhalter	●	●
SCHNEIDROTOR		
Maximale Messeranzahl	15	15
Messerabstand (mm)	87,5	87,5
Messeraktivierung	Elektrisch	Elektrisch
Messerschutz	Feder	Feder
EINZUG		
Förderrotor	Rotor mit Doppelzinken - Rotorbreite 1,4 m	Rotor mit Doppelzinken - Rotorbreite 1,4 m
WICKELSYSTEM		
Wickelmaterial	Netz oder Folie std.- Garn optional	Netz oder Folie std.- Garn optional
Folienapplikation	–	Doppelt 750 mm
BALLENDICHTESTEUERUNG		
Typ	Zugfeder	Zugfeder
BEREIFUNG		
Serienmäßig	15.0 / 55 x 17 - 10ply	19.0 / 45 x 17 - 10ply
Optional	19.0 / 45 x 17 - 10ply	–
BALLENPRESSE ABMESSUNGEN		
Gesamtlänge (mm)	4050	6200
Gesamthöhe (mm)	2350	2800
Breite, ohne Pick-up-Rad (mm)	2350 (mit 11,5 / 80 x 15,3)	2750
Breite, mit Pick-up-Rad (mm)	2690 (mit 11,5 / 80 x 15,3)	2750
Gewicht (kg)	2775	4810
SONSTIGE AUSSTATTUNG		
Garnbindung	O	O
Hydraulischer Rotorreversierer	O	●
Ballenwender	–	O

● Serienmäßig O Auf Wunsch – Nicht lieferbar

⚠ Mit Sicherheit fährt man besser. Bitte lesen Sie vor dem ersten Start die Betriebsanleitung. Stellen Sie sicher, dass alle Bedienelemente einwandfrei funktionieren. Beachten Sie auch die angebrachten Hinweisschilder, und nutzen Sie die Sicherheitseinrichtungen zu Ihrem Schutz.

Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die Verfügbarkeit einiger Modelle und die Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Case IH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung vorzunehmen, ohne sich in irgendeiner Weise zu verpflichten, diese auf bereits verkaufte Einheiten zu übertragen. Angaben, Beschreibungen und Bildmaterial dieser Broschüre sind so genau, wie sie es bei Drucklegung sein konnten, können aber ebenfalls ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen können Sonderausstattung sowie nicht komplette Standardausrüstung zeigen.

Case IH empfiehlt ARCELA Schmiermittel

CNH Industrial Deutschland, Benzstr.1, D-74074 Heilbronn - CNH Industrial Österreich GmbH, Steyrer Str. 32, A-4300 St.Valentin
© 2014 CASE IH – www.caseih.de – RB Festkammerpresse – DOO BR– Ihr direkter Draht zu Case IH 00800 22 73 44 00 – 11/14 – Cod. 8C3001/DOO