AXIAL-FLOW®

BAUREIHE 240 - 7240 / 8240 / 9240

ERNTELEISTUNG = HÖCHSTLEISTUNG

Mähdrescher der Axial-Flow®-Baureihe 240 von Case IH sind die Höchstleistungsspezialisten für ihren Acker. Klimawandel und die damit benötigte Schlagkraft in der Ernte, sowie Hochertragssorten stellen bei der Konstruktion hohe Anforderungen dar - die Antwort unserer Ingenieure heißt: Axial-Flow® Serie 240! Maximale Effizienz und moderneste Motorentechnologie in Kombination mit optimierten Drusch- und Abscheideorganen machen die neuen Axial-Flow® Mähdrescher der Serie 240 zur Lösung für die Herausforderungen in der Landwirtschaft von heute und morgen.

STREBEN NACH PERFEKTION

Die gesteigerte Motorleistung bei allen Modellen der Baureihe 240 orientiert sich am Bedarf moderner landwirtschaftlicher Großbetriebe und Lohnunternehmen: schnelle Ernte, verbesserte Druschleistung und gleichmäßiger Gutfluss selbst unter komplexen Bedingungen, wie feuchtem Stroh bei gleichzeitig reifer Druschfrucht. Als Erfinder des Axial-Flow®-Einzelrotorkonzepts investiert Case IH kontinuierlich in die Entwicklung, um die ohnehin schon branchenführenden Systeme noch weiter zu optimieren. Schrägförderer, Rotor, Korntank und Entleerung sind auf hohe Durchsätze ausgelegt. Die Motorleistung jedes Axial-Flow®-Modells erfüllt die Anforderungen der heutigen anspruchsvollen Ernteverhältnisse. Die großdimenionierten Abscheideorgange Rotor und Siebkasten ermöglichen zügiges Arbeiten bei hohen Geschwindigkeiten mit optimierter Schlagkraft und minimalen Körnerverlusten. Größte Korntankvolumen ermöglichen angemessene Reichweiten beim Ernten.

AN ERSTER STELLE STEHT DER KUNDE

Eines ist sicher: Die Axial-Flow®-Mähdrescher von Case IH werden für unsere Kunden entwickelt und gebaut. Sofort auffallend sind die übersichtliche Bedienung, schnelle und einfache Einstellmöglichkeiten und höchste Zuverlässigkeit. Die tägliche Kontrolle ist schnell erledigt – und zwar überwiegend vom Boden aus, da alle wichtigen Komponenten und Bereiche leicht zugänglich sind. Die Kabine überzeugt durch moderne Technik und schafft eine ideale Arbeitsumgebung für den Fahrer, der die Maschine intuitiv und leicht bedienen kann. Ihr Ziel ist Höchstleistung und eine kosteneffektive, stressfreie Ernte – nur mit Axial-Flow®!

AXIAL-FLOW® IM FOCUS ..... 04 - 05
SCHNEIDWERKE ..... 06 - 09
DRUSCHSYSTEM ..... 10 - 13
GUTFLUSS ..... 14 - 19
STROH-MANAGEMENT ..... 20 - 21
MOTOR ..... 22 - 23
ANTRIEBE ..... 24 - 25
RAUPENLAUFWERKE ..... 26 - 27
KABINE ..... 28 - 33
ADVANCED FARMING SYSTEMS AFS ..... 34 - 41
WARTUNGSFREUNDLICHKEIT ..... 42 - 43
SYSTEMLÖSUNGEN ..... 44 - 45
TECHNISCHE DATEN ..... 46 - 47

DER NEUE STANDARD IN DER ERNTE-TECHNIK

Case IH-Mähdrescher richten sich an landwirtschaftliche Großbetriebe und Lohnunternehmen und werden höchsten Ansprüchen gerecht. Geringe Betriebskosten und maximale Zuverlässigkeit sind Ihre Ansprüche an eine moderne und effiziente Erntemachschine – Tag für Tag und Jahr für Jahr. Das bewährte Axial-Flow®-Einzelrotor Druschsystem und alle Vorteile, die dieses Konzept mit sich bringt: gründlicher Ausdrusch, minimale Verluste und hervorragende Kornqualität, sowie der schonende Gutfluss durch die gesamte Maschine, bringen Ihnen den Vorsprung im Feld, den Sie für Ihren Erfolg, brauchen!

DAS BESTE FÜR IHRE ERNTE: EIN SCHNEIDWERK VON CASE IH

Für Mähdrescher der Baureihe 240 bieten wir Ihnen mit den aktuellen Case IH-Schneidwerken, die in Breiten bis 12,50 m angeboten werden, das größte Portfolio und Erfahrung. Schneidwerke von Case IH bieten Ihnen exklusive Vorteile in anspruchsvollen Bedingungen. Sie ermöglichen die optimale Auslastung ihres Mähdreschers. Unser Portfolio reicht vom Getreideschneidwerk mit horizontaler Verstellung der Messerposition über Flex- Schneidwerken zur Ernte von Körnerleguminosen, Pickup-Vorsätzen zur Grassamenernte bis hin zum Maispflücker. Nutzen die Möglichkeiten Ihrer Case IH Maschinen im vollen Umfang aus!

OPTIMIERTER ROTOR FÜR DIE ERNTE IN EUROPA

Für die neuen 240er Mähdrescher wurde der bewährte, einfache Einzelrotor mit neuen Rotorleisten bestückt, um höchste Motorleistung unter allen Bedingungen effizient zu nutzen. Der neue Rotor steigert die Schlagkraft in allen Fruchtarten und Ernteverhältnissen. Ein sanfter Ausdrusch gewährleistet, dass jedes Korn den Korntank in unversehrtem Zustand erreicht.

KORNTANK UND ABTTANKSYSTEM

Unsere Mähdrescher füllen ihren Korntank in kurzer Zeit mit sauberem, unversehrten Erntegut. Mit beeindruckenden 14.400 Litern haben die neuen Modelle 8240 und 9240 mehr Korntankvolumen denn je, damit Sie ertragreiche Schläge auch bei großen Schnittbreiten praxisgerecht ernten können. Unschlagbare Abtankleistung gibt Ihnen die Performance im Feld, die Sie benötigen. Das Modell Axial-Flow® 8240 erreicht eine Abtankgeschwindigkeit von maximal 144 Litern pro Sekunde, während der 9240 mit unschlagbaren159 l/s überlädt.

STROH- UND SPREUMANAGEMENT

Die Ernte mit dem Mähdrescher ist der erste Schritt zur Vorbereitung der Folgefrucht. Sauberer Schnitt und homogente Verteilung des Axial-Flow®-Häckslers bereiten die Grundlage für erfolgreichen Ackerbau! Vorgewände häckseln, Strohablage im Feld – kein Problem mit Axial-Flow® Serie 240 – die Maschine bietet Ihnen branchenführenden Komfort beim Wechsel von Häckseln zur Schwadablage – Komfortable Umstellung aus der Kabine- Das kann nur Case IH Axial-Flow®!

BODENSCHONUNG

Mit der Axial-Flow® Serie 240 haben Sie die Wahl welche Option zur Bodenschonung Sie einsetzen möchten - von großdimenisonierten Rädern mit 42 Zoll Durchmesser oder Raupenlaufwerken gedämpft oder gefedert. Raupenlaufwerke von Case IH erhöhen die Aufstandsfläche der Maschine, maximierten die Traktion und reduzieren den Bodendruck. Gleichzeitig bleibt die Transportbreite der Maschine mit 610 mm breiten Laufbändern unter 3,50 Meter. Case IH Raupenlaufwerke sind der Maßstab für Bodenschonung und Fahrkomfort.

KABINE

Kein Mähdrescher ist einfacher oder bequemer zu bedienen als der neue Case IH Axial-Flow®. Große Glasflächen und schmale Kabinenholme geben Ihnen freie Sicht auf Ihr Erntegut! Clevere Details, wie der verschiebbare Monitor, machen die Kabine zur Komfortzone während der Ernte! Mit dem ergonomischen Multifunktions-Joystick haben Sie alle wichtigen Funktionen einfach im Griff!

AFS – ADVANCED FARMING SYSTEMS

Die Elektroniksysteme von Case IH Advanced Farming Systems (AFS) erfassen und liefern wichtige Daten für Ihre betrieblichen Entscheidungen, sei es im Pflanzenbau oder beim Kostenmanagement. Mit dem GPS-gestützten Lenksystem AFS AccuGuide wird Ihr Mähdrescher selbsttätig gelenkt und erreicht dabei eine Genauigkeit von bis zu 2,5 cm. Mit der optionalen Telematik von Case IH können Sie die bordeigenen Protokollfunktionen des Mähdreschers mit einem internetfähigen Gerät in Echtzeit verknüpfen und Daten zu Maschine, Bestand oder Standort einsehen und austauschen.

SCHNEIDWERK UND MÄHDRESCHER EINE EINHEIT

Axial-Flow®-Mähdrescher mit Schneidwerken von Case IH sind die perfekte Kombination, wenn es darum geht verlustfrei und effizient zu ernten. Unsere Schneidwerke arbeiten unter allen Bedingungen mit Höchstleistung, damit Sie unabhängig von wechselnden Einflüssen stets maximale Schlagkraft erreichen und verlustfrei ernten. Die sanfte, gleichmäßige und effiziente Beschickung garantiert einen guten Ausdrusch und optimale Abscheidung. Höchstleistung beginnt mit Schneidwerken von Case IH!

EFFIZIENTE ZUFÜHRUNG

Bei der Ernte von Körnermais variiert die Beschaffenheit der Druschfrucht oftmals stark. Mit dem optionalen variablen Vorsatzantrieb haben sie die Möglichkeit die Drehzahl des Schrägförderers während der Arbeit zu variieren. Dies ermöglicht die Anpassung der Drehzahl des Erntevorsatzes – somit kann das verlustbringende Wegspritzen von Maiskolben aus dem Pflücker bequem per Drehzahlregler aus der Kabine vermieden werden. Höchstleistung an langen Erntetagen wird mit der optionalen Durchsatzregelung erreicht. Per Knopfdruck entfalten die Axial-Flow®-Mähdrescher der Serie 240 ihre volle Leistung!

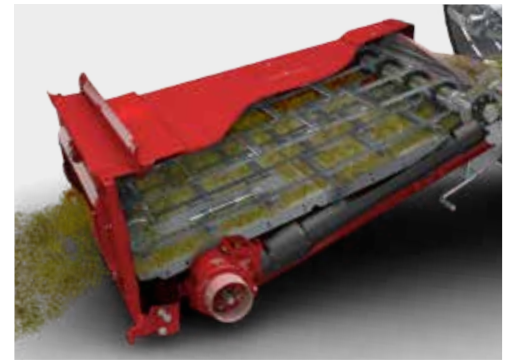
SCHNELLKUPPLUNG

Axial-Flow® erleichtert das schnelle Umsetzen zwischen Schlägen. Alle Schneidwerke lassen sich bequem von der linken Seite an den Mähdrescher koppeln. Die hydraulischen Leitungen, sowie die elektrische Versorgung werden mit Schnellkupplern in sekundenschnelle verbunden.

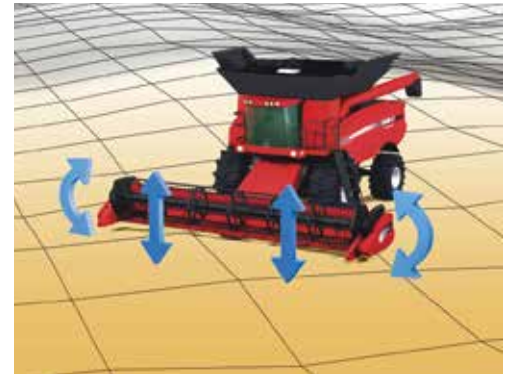
EIN HUNGRIGER SCHRÄGFÖRDERER

Axial-Flow® -Mähdrescher der Baureihe 240 haben einen leistungsstarken Schrägförderer, dessen Dimensionen auf hohen Durchsatz, Stabilität und einfache Handhabung – z.B. Entleeren der Steinfangmulde oder der schnelle Anbau von Schneidwerken ausgelegt ist. Hubkraft satt für Schneidwerke mit Arbeitsbreiten bis 12,5 m! Sicherheit für Ihre Maschine: Steine und andere Fremdkörper werden von einer per Rutschkupplung gesicherten Walze in die Steinfangmulde gedrückt, um den Mähdrescher vor Beschädigung zu schützen. Die große Steinfangmulde lässt sich mit einem Hebel auf der linken Mähdrescherseite bequem leeren.

Dank Multikuppler für die Hydraulik ist das Ankoppeln des Vorsatzes in wenigen Minuten erledigt



Der leistungsstarke Schrägforderer verarbeitet selbst die dichten Materialströme der größten Schneidwerke ohne Probleme



Mit dem Terrain Tracker von Case IH bleibt die Stoppelhöhe auch auf kupierten Schlägen konstant.

EINFACH: MEHR ERNTEN! DIE MERKMALE DES NEUEN 12 M BREITEN SCHNEIDWERKS

- Neues Modell mit 12,5 m Arbeitsbreite
- Für CTF/Regelfahrspurverfahren mit 36 m Fahrgassenabstand
- Beidseitiger Messerantrieb
- Dreifache Lagerung der Einzugsschnecke
- Extrem robust und zuverlässig
- Einfache Bauweise und reduziertes Gewicht durch einteilige, Haspel

FÜR ALLE FRÜCHTE:
BREITES SCHNEIDWERK-ANGEBOT

Nutzen Sie die Vorteile des großen Schneidwerkangebots von Case IH. Die Schneidwerke von Case IH sind an komplexe und wechselnde Bedingungen angepasst und wurden auch für die Aufgaben von morgen entwickelt.

GETREIDESCHNEIDWERK 3050 – DER GETREIDESPEZIALIST

Höchstleistung im Getreide und Raps: Dank der verstellbaren Messerposition um bis zu 57 cm ist das Getreideschneidwerk 3050 in kurz- und langwüchsigen Beständen unter allen Bedingungen unschlagbar. Die schnelle Umrüstung auf Raps gibt Ihnen die Flexibilität in der Ernte, die Sie benötigen! Die robuste Konstruktion und das bedienerfreundliche Konzept machen das Getreideschneidwerk 3050 zum Allrounder in allen Situationen! Die Erntezeit kann kommen!

- Erhältlich in Schnittbreiten von 6,10 m bis 12,50 m
- Verstellbereich Messerbalken – 57 cm – ohne Einlegen von Blechen! Höchstleisung bei wechselnden Beständen!
- Design – Glatte Schneidwerksrückwand hält das Schneidwerk sauber
- Hydraulische Rapstrennmesser – in minutenschnelle werzeuglos montiert!
- Große Tastkuven – unempfindlich iin Kurven oder Rückwärtsfahrt – garantieren perfekte Anpassung an die Bodenkontur

FLEX-SCHNEIDWERK 3020 – DER EXPERTE FÜR DIE SOJA-ERNTE

Früchte wie Sojabohnen stellen bei der Ernte aufgrund ihrer geringen Wachstumshöhe und dem niedrigen Schotenansatz ganz besondere Anforderungen an das Schneidwerk. Mit dem Case IH Flex-Schneidwerk 3020 steht Ihnen die Kompetenz von Case IH in der Körnerleguminosenernte voll zur Verfügung. Weltweit gelten die Schneidwerke der Serie 3020 als branchenführend. TerraFlex Schneidwerke passen sich der Bodenkontur an und schneiden nur wenige Zentimeter über der Bodenfläche – sichert die Ernte Ihrer wertvollen Eiweißträger.

- Erhältlich in Schnittbreiten von 6,10 bis 12,50 m
- Flexibler Messerbalken, folgt der Bodenkontur
- Einstellbarer Auflagedruck des Messerbalkens – auf Wunsch aus der Kabine!
- In starrer Position des Messerbalkens auch für die Getreideernte geeignet!

MAISSCHNEIDWERK 4400 – DIE NEUE GENERATION

Maispflücker der Serie 4400 von Case IH haben hervorragende Pflückeigenschaften in stehenden Beständen, Lagermais und erzielen perfekte Pflückergebnisse. Markantes Merkmal ist die Wartungsfreundlichkeit und die Einsatzbereitschaft in kürzester Zeit. Wechselnde Spindelgrößen sind kein Problem für unsere Maispflücker – aus der Kabine verstellbare Pflückplatten geben ihnen die Flexibilität für wechselnde Sorteneigenschaften von Körnermais. Optional sind seitliche Lagermaisschnecken erhältlich, welche den Pflanzeneinzug auch bei liegenden Beständen garantieren.

- Erhältlich mit 6 bis 12 Pflückreihen in starrer und klappbarer Ausführung
- Mit oder ohne Unterflurhäcksler
- Flache Abteilerspitzen
- Robuste Antriebe
- Geringer Wartungsaufwand

PICKUP 3000 – NIMMT SELBST DIE GRÖSSTEN SCHWADEN AUF

Ob Getreide, Raps, Bohnen, Erbsen, Linsen oder Grassamen… die Pickup 3016 ist die Generallösung. Sanft hebt sie das Schwad an und führt es sauber und verlustfrei dem Mähdrescher zu. Das Erntegut wird behutsam von den Bändern zum Schrägförderer bewegt. Die Förderbänder erstrecken sich über die gesamte Pickup-Breite, damit das Erntegut komplett geborgen und das benachbarte Schwad nicht überfahren wird.

- Saubere, sanfte Bergung großer Einzel- oder Doppelschwade
- Akkurate Bodenanpassung dank verstellbarer Tasträder
- Für alle Früchte und hohe Geschwindigkeiten geeignet
- Wartungs- und bedienerfreundlich

AUSDRUSCH MIT DEM **EINZELROTOR**

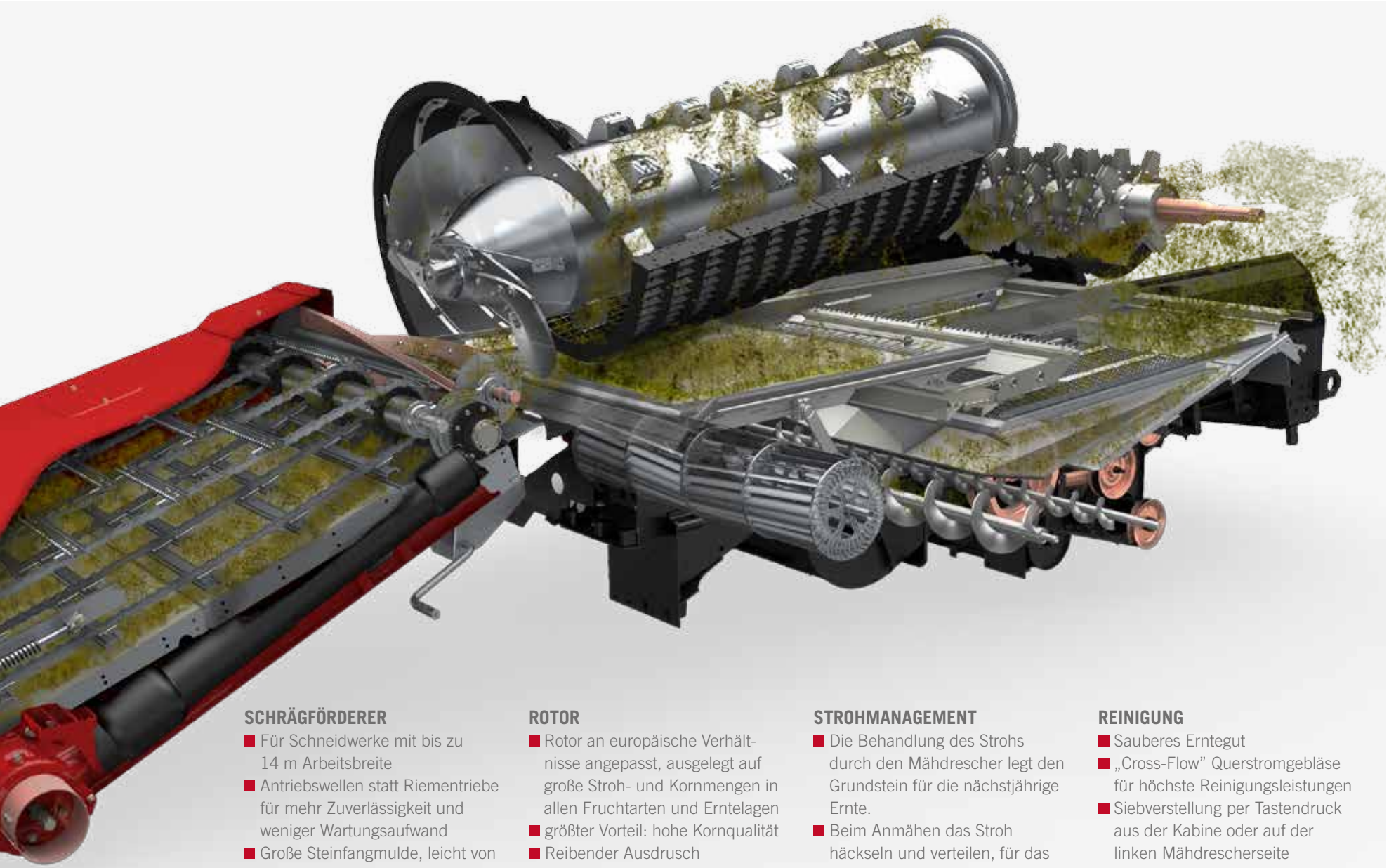
VOM ERFINDER DES AXIAL-FLOW®-SYSTEMS

Das Alleinstellungsmerkmal von Case IH sind Einzelrotoren für Ausdrusch und Abscheidung. Vor mehr als dreißig Jahren wurde die erste Mähdrescherreihe mit diesem Konzept vorgestellt. Unser Einzelrotor erwies sich als so erfolgreich, dass er bis heute in unserem Mähdrescherangebot zu finden ist. Das Prinzip hat sich nicht verändert, aber bei der Entwicklung jeder neuen Baureihe bedienen sich die Konstrukteure von Case IH modernster Technik, um stets auf die zukünftigen Anforderungen der Landwirtschaft vorbereitet zu sein. Dieses zukunftsorientierte Denken kommt auch der Axial-Flow®-Baureihe 240 zugute. Neue Konzepte finden sich, zum einen bei Ausdrusch und Abscheidung, zum anderen in Bereichen wie Reinigung, Abbunkern, Motorleistung oder Fahrantriebstechnik. Das Ergebnis ist eine Mähdrescherreihe, die sich nicht nur an der modernen Landwirtschaft orientiert, sondern auch für die Zukunft gerüstet ist.

Der schonende Ausdrusch des Axial-Flow® senkt die Kornverluste durch eine wirksamere Abscheidung. Gleichzeitig ist gewährleistet, dass im Korntank nur intakte Körner landen. Denn nur wenn hohe Kornqualität bewahrt wird, schreiben Sie am Ende schwarze Zahlen. Unser Druschsystem beruht auf dem System «Korn an Korn»-Ausdrusch – schonendes Ausreiben der wertvollen Erntefrüchte. Axial-Flow® vermeidet Korn-Metall-Kontakt mit hohen Drehzahlen und stellt somit beste Ergebnisse im Korntank sicher! Unser IH Axial-Flow® ist branchenführend in der Kornqualität.

EINFACH EINEN SCHRITT WEITER:
SANFTER AUSDRUSCH = MEHR KORN, BESTE QUALITÄT

- Axial-Flow®-Rotor optimiert den Gutfluss, fördert sanften Ausdrusch und Abscheidung, erreicht erhöhte Durchsätze in anspruchsvollen Bedingungen
- Das Ergebnis: höhere Erträge, bessere Qualität und schwarze Zahlen
- Sanfter Übergang vom Schrägförderer zum Übergangskonus – GANZ OHNE SEPARATE BESCHLEUNIGERTROMMEL



SCHRÄGFÖRDERER

- Für Schneidwerke mit bis zu 14 m Arbeitsbreite
- Antriebswellen statt Riementriebe für mehr Zuverlässigkeit und weniger Wartungsaufwand
- Große Steinfangmulde, leicht von links zu reinigen

ROTOR

- Rotor an europäische Verhältnisse angepasst, ausgelegt auf große Stroh- und Kornmengen in allen Fruchtarten und Erntelagen
- größter Vorteil: hohe Kornqualität
- Reibender Ausdrusch

STROHMANAGEMENT

- Die Behandlung des Strohs durch den Mähdrescher legt den Grundstein für die nächstjährige Ernte.
- Beim Anmähen das Stroh häckseln und verteilen, für das Kernfeld dann aus der Kabine auf Schwadablage schalten

REINIGUNG

- Sauberes Erntegut
- „Cross-Flow" Querstromgebläse für höchste Reinigungsleistungen
- Siebverstellung per Tastendruck aus der Kabine oder auf der linken Mähdrescherseite
- Vorreinigungssieb für Flexibilität unter allen Bedingungen

VOM ERFINDER DES AXIAL-FLOW®-SYSTEMS

DAS EINZELROTORKONZEPT
NEUE KONFIGURATION

DER AXIAL-FLOW® ROTOR – GEBAUT FÜR EUROPA

Das Herz eines jeden Case IH Axial-Flow® 240 bildet der aktuelle Small-Tube-Rotor. Er wurde speziell für wechselhafte Erntebedingungen entwickelt. Die Erfahrungen auf europäischen Äckern zeigen beeindruckende Resultate: hoher Durchsatz, beste Korn- und Strohproben und die geringsten Druschverluste.

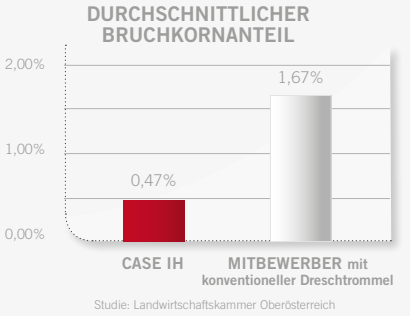
Die Small-Tube-Rotoren sind bei allen Mähdreschern mit neuen Rotorleisten versehen. Der Rotorabschnitt unter den Dreschkörben hat eine neue spezielle Leistenanordnung für den vorgezogenen Ausdrusch bei gleichzeitiger Vorabscheidung, während der Abscheidebereich normale, teils mit Zinken versehene Leisten trägt, damit auch die letzten Körner erfasst werden. Die Vorteile sind eine höhere Drusch- und Abscheideleistung auch bei feuchtem Stroh und reifem Korn.

UNSCHLAGBARE KORNQUALITÄT

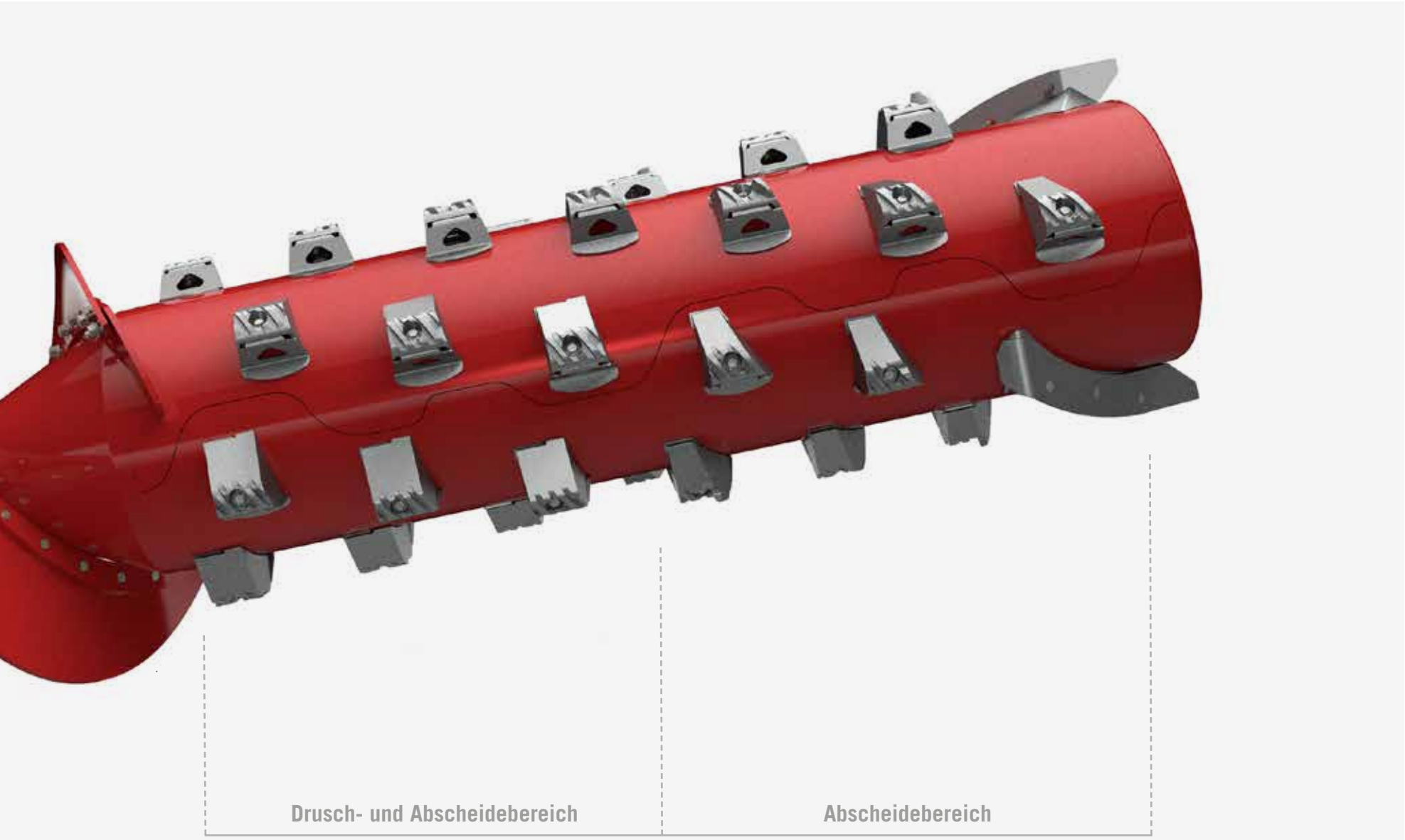
Bruchkorn ist nicht marktfähig. Das Axial-Flow® Druschkonzept ist unangefochten führend im schonenden Drusch und dem damit unschlagbar geringen Bruchkornanteil. Wussten Sie, dass circa die Hälfte des Bruchkorns im Korntank und die zweite Hälfte auf dem Acker liegt? Vermeiden Sie Bruchkorn mit dem Axial-Flow® Druschprinzip und sichern Sie Ihren Ertrag! Dafür stehen wir mit unserem Slogan – EINFACH MEHR ERNTEN! Die spezielle Anordnung der Rotorleisten um den Rotor stellt den schonenden Korn an Korn Ausdrusch sicher. Perfekt abgestimmte Anordnung und Dimension garantiert den leichten Fluss des gesamten Erntegutes durch den Rotor. Perfektes Ergebnis im Korntank und langes saugfähiges Stroh im Schwad sind das Ergebnis des perfekten Zusammenspiels aller Komponenten.

EINFACH EINEN SCHRITT VORAUS:
DIE AXIAL-FLOW®-ROTORTECHNIK

- Speziell entwickelt für wechselhafte Erntebedingungen
- Bestes Drusch- und Abscheidesystem in der Branche
- Höchste Kornqualität – ohne Druckstellen oder Schäden



Studie: Landwirtschaftskammer Oberösterreich



Drusch- und Abscheidebereich

Abscheidebereich

HÖCHSTE KORNQUALITÄT

DIE REINIGUNG

Das großdimensionierte Reinigungssystem mit massiver Abscheideleistung und der größten windbestrichenen Fläche am Markt füllt den Korntank der Axial-Flow®-Mähdrescher der Serie 240 in kurzer Zeit mit sauberem, intaktem Korn. Das patentierte Cross-Flow Gebläse und die einfache Einstellung der Reinigung erzielen beste Reinigungsleistung bei höchsten Durchsätzen.

- Reinigung mit Hangausgleich gleicht bis zu 12 % Hangneigung aus
- Einstellbares Vorreinigungssieb für gute Anpassungsfähigkeit in allen Fruchtarten und Verhältnissen
- Externes Nachdrusch Trisweep-System von Case IH für hartnäckige Überkehr in der Reinigung
- Elektrische Siebverstellung aus der Kabine

Das patentierte Cross-Flow Reinigungssystem erzeugt mit winkelförmigen Spiralen eine gleichförmige Verwirbelung der Luft und hohen Luftdurchsatz. Anders als bei konventionellen Systemen entstehen keine Verwirbelungen, sodass sich der Wind gleichmäßig über die Unterseite der Siebe verteilt. Die Gebläsedrehzahl ist stufenlos verstellbar und ermöglicht mit seinem breiten Drehzahlbreich Höchstleistung in jeder Frucht – Von Grassamen bis Körnermais. Leitkanäle am Gebläseauslass führen den Luftstrom effektiver über die Siebe und erhöhen die Reinigungsqualität. Die Drehzahl des hydraulisch angetriebenen Gebläse bleibt unabhängig von der Motordrehzahl konstant. Das Reinigungssystem von Case IH verleiht den Mähdreschern die hohe Reinigungsleistung, für die sie bekannt sind.

ENORMER DURCHSATZ DURCH EFFIZIENTEN GUTFLUSS

Ob feucht oder trocken: Aufgrund der hohen Durchsatzleistung des Axial-Flow® muss der Mähdrescher eine große Körnermenge innerhalb kurzer Zeit aus der Reinigung in den Korntank befördern. Der überarbeitete Körnerelevator und der neu konstruierte Befüllkopf sorgen für höhere Durchsätze und eine verbesserte, gleichmäßigere Bunkerbefüllung. Das Ergebnis: enorme Transportkapazitäten und höchste Kornqualität bei allen Erntebedingungen. Alles, was Sie brauchen, wenn Sie Ihre Ernte bei einer optimalen Kornqualität schnell und effizient einfahren wollen.

MEHR IM TANK
MEHR AUF DER **BANK**

KORNTANK

Riesengroß. Nur so lassen sich die Korntanks der neuen Axial-Flow®-Mähdrescher beschreiben. Für die gewaltigen Durchsätze die vom 240er Axial-Flow® in kurzer Zeit erreicht werden, wurde die Dimension des Korntanks ausgelegt.

CASE IH AXIAL-FLOW®-MÄHDRESCHER HABEN DIE GRÖSSTEN KORNTANKS AM MARKT:

7240	**11.100 l**
8240, 9240	**14.440 l**

Beim Anschneiden großer Schläge oder beim Ernten ertragreicher Fruchtarten werden Sie überrascht sein, wie viel Flexibilität Ihnen der Korntank Ihres Axial-Flow® verleiht. Das große Volumen ist hilfreich für Ihr Erntemanagement, und gibt Ihnen die Flexibilität auch mit großen Schneidwerksbreiten angemessene Reichweiten im Feld zu erreichen.

EINFACHES HANDLING

Die Axial-Flow®-Baureihe 240 hat einen hydraulisch klappbaren Korntankaufsatz. Komfortables Öffnen und Schließen per Kippschalter aus der Kabine.

LEICHT ZUGÄNGLICH

Case IH setzt in Wartungsfreundlichkeit und Zugänglichkeit Maßstäbe. Die Zugänglichkeit des Korntanks ist einfach und sicher. Steigen Sie bequem über eine Treppe mit Handlauf in den Korntank und erleben Sie Produktdesign, das die Antwort auf Ihre Anforderungen darstellt.

EINFACH EINEN
SCHRITT WEITER:
Vergrößerter Korntank mit
14.400 Litern Volumen

EINFACH EINEN SCHRITT WEITER:

Technischer Innovationspreis FIMA 2014 Spanien für den verstellbaren Auslass

KORNFLUSS = KAPITALFLUSS
SCHNELLENTLEERUNG

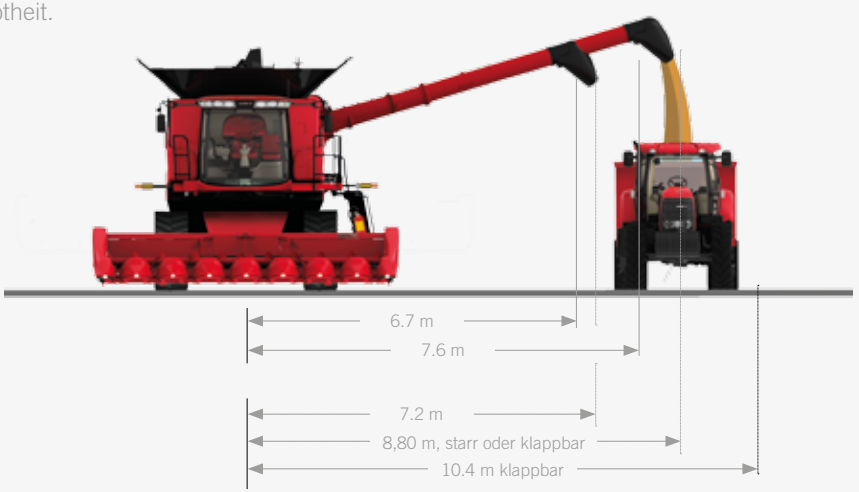
Bei einer Abtankgeschwindigkeit von 113 Litern pro Sekunde leert der 240 den Korntank innerhalb von nur zwei Minuten! Auf Wunsch sind 141 l/s oder gar 159 l/s (nur 9240) möglich, wenn Sie Ihre Abtankzeiten während der Fahrt bzw. bei ertragreichen Fruchtarten am Feldrand verkürzen möchten. Dadurch gewinnt nicht nur der Mähdrescher, sondern auch die Abfuhrkette an Schlagkraft.

SCHNELL, SANFT, EFFIZIENT: DIE HOCHLEISTUNGS-ENTLEERUNG

- Größere Vertikal- und Horizontalschnecken
- Serienmäßiger Doppelantrieb beim 9240 (auf Wunsch bei 7240 und 8240) erlaubt das Abschalten der Bodenschnecken im Korntank, um die Entladeschnecke komplett zu leeren. So reduziert sich das Gewicht der Entladeschnecke, und die Bauteile werden bei Beginn der nächsten Entleerung entlastet.
- Der größere Schwenkzylinder für das Abtankrohr ist auf die verlängerte Entladeschnecke ausgelegt.
- Die Entladeschnecke wird aus Gründen der Einsatzvielfalt in verschiedenen Längen angeboten. Besonders das 12-Meter-System mit Eignung für Controlled Traffic Farming erfreut sich in Europa wachsender Beliebtheit.

Das Entladerohr mit 8,80 m und 10,40 m wird in klappbarer Ausführung angeboten, um den Straßentransport und das Manövrieren in der Maschinenhalle zu vereinfachen.

Die optionale verstellbare Auslass am Abtankrohr wird mit dem Multifunktionshebel bedient und richtet den Körnerstrom direkt auf den Zielbereich im Überladewagen, um Rieselverluste zu verhindern.



Standard-Entleerung mit 113 l/s für Getreide- und Maisschneidwerke bis 12,50 m Schnittbreite
Hochleistungs-Entleerung mit 141 l/s bei 7240 und 8240 bzw. 159 l/s bei 9240 für Getreide- und Maisschneidwerke bis 12,50 m Schnittbreite

FEIN GEHÄCKSELT, BREIT GESTREUT ODER
DAS PERFEKTE SCHWAD

DER BEGINN DER NEUEN SAISON

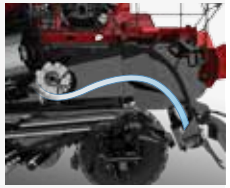
Unabhängig von Ihrem Bewirtschaftungskonzept ist Ihr Mähdrescher die zentrale Schlüsselmaschine in Ihrem Ackerbausystem. Ein homogenes Schnittbild des Schneidwerkes, sowie die Verteilung des Häckselgutes auf der gesamten Breite, bilden die beste Grundlage für die nächsten Bearbeitungsschritte. Sei es Pflügen, Mulch- oder Direktsaat. Genau das bieten Ihnen die aktuellen Strohhäcksler von Case IH. Aber auch wenn Sie Ihr Stroh bergen, werden Sie beim Pressen von den homogenen Schwaden der Axial-Flow®-Mähdrescher begeistert sein!

HÄCKSELN

Bem Häckseln zerkleinert der mit 120 Messern besetzte Häcksler das Stroh optimal für die schnelle Strohrotte vor der nächsten Aussaat. Mit dem Umschaltsystem können Sie aus der Kabine zwischen Häckselbetrieb und Schwadablage umschalten. Schneiden Sie das Vorgewende im Häckselbetrieb frei, und schalten Sie für das Kernfeld dann auf Schwadablage. Der Vorgang dauert nur wenige Sekunden, sodass Sie keine Erntezeit verschenken. Cleveres Detail ist die in vier Stufen verstellbare Position der Gegenschneide aus der Kabine. Häckseln Sie per Knopfdruck so kurz wie nötig und so lang wie möglich und sparen Sie somit wertvollen Kraftstoff.

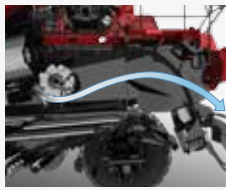
STROHVERTEILUNG

Die Erntegutrückstände können nur auf Mähdrescherbreite oder über die kompletten Schneidwerksbreite - per Knopfdruck können Sie den Abstand zur Bestandskante variieren und halten diese für die nächste Bahn sauber. Dank der elektrischen Verstellfunktion für die Strohverteiler kann das Streubild an die jeweiligen Windverhältnisse angepasst werden, sodass eine gleichmäßige Verteilung erreicht wird. Dadurch sind eine schnelle Strohrotte, ein wirksamer Erosionsschutz und die reibungslose Bodenbearbeitung gewährleistet.



SCHWADABLAGE

Das Stroh kann, je nach Vorliebe des Betriebs bzw. Lohnkunden, mit oder ohne Spreugehalt im Schwad angelegt werden. Die Schwadform wird durch ein verstellbares Leitblech vorgegeben.



VERTEILUNG

Ein weiteres einzigartiges Plus der Axial-Flow®-Mähdrescher ist die Möglichkeit, das ungehäckselte Stroh auf Mähdrescherbreite zu verteilen, damit es schneller trocknet. Später wird das Stroh für die Presse einfach geschwadet. Auf diese Weise können Sie besser auf grünes Stroh und widrige Wetterverhältnisse reagieren.

CASE

2014
DIESEL
OF THE YEAR

KEIN MANGEL AN LEISTUNG

STARKER MOTOR, NIEDRIGER VERBRAUCH

Dank der elektronischen Einspritzanlage liefert der Motor jederzeit die benötigte Leistung, damit Sie gleichzeitig ernten und abbunkern können. Neben dem erstaunlich niedrigen Dieselverbrauch überzeugt der Motor durch seine Geräuscharmut und Umweltfreundlichkeit. Der 1125 Liter große Dieseltank bei den Modellen 7240 und 8240 sowie der 1200 l-Tank beim 9240 fassen mehr als genug Kraftstoff für einen kompletten Erntetag.

BRANCHENFÜHREND IN DER ABGASREINIGUNG

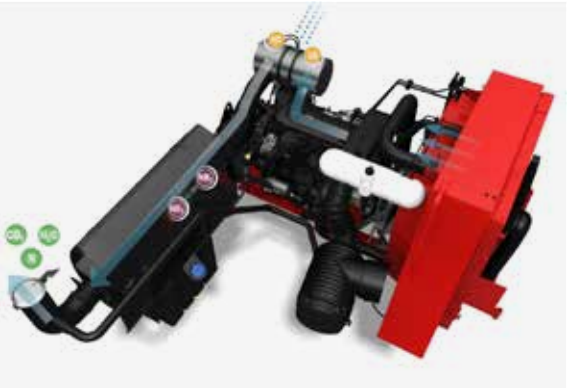
Case IH hat sich entschlossen, von Anfang an auf eine SCR-Abgasreinigung zu setzen. Diese Entscheidung erweist sich als goldrichtig, da unsere Motoren bei gleichzeitiger Senkung des Schadstoffausstoßes extrem an Zuverlässigkeit gewonnen haben. Mit HI-eSCR ist der nächste Schritt in Richtung saubere Zukunft bereits getan. Das vom CNH-Industrial-Motorenspezialisten FPT Industrial intern entwickelte HI-eSCR-System reduziert den Schadstoffausstoß um gewaltige 95 Prozent! Nicht ohne Grund wird HI-eSCR immer häufiger in anderen Anwendungen weltweit eingesetzt.

MOTOR DES JAHRES

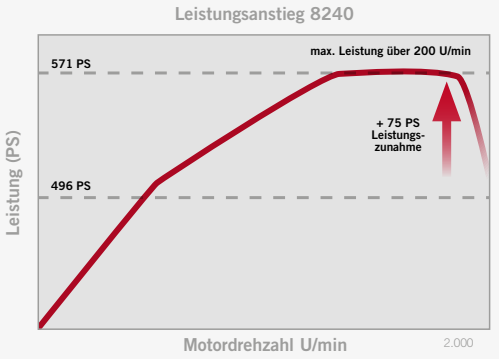
Das Axial-Flow®-Modell 9240 wird vom neuen Cursor-16-Motor von FPT Industrial angetrieben, der 2014 vom DIESEL-Magazin zum „Diesel of the Year“® gekürt wurde. Durch seine kompakten Baumaße, die gute Fahrbarkeit und die hohe Leistungsentfaltung ist er der ideale Motor für den 9240, das neue Flaggschiff der Axial-Flow®-Baureihe 240. Neben seinem hervorragenden Leistungsgewicht überzeugt dieser Motor mit hoher Leistung und hohem Wirkungsgrad bei gleichzeitig reduziertem Kraftstoffverbrauch und Schadstoffausstoß – eine schlagkräftige Kombination, die niedrige Betriebskosten ermöglicht und unseren Kunden die optimale Erntelösung bereitstellt.

STARKER LEISTUNGSANSTIEG

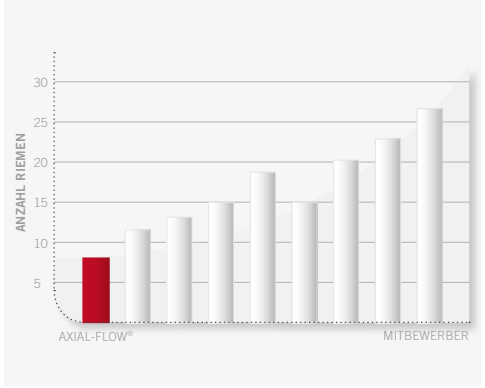
Der Fahrer eines Mähdreschers erwartet, dass seine Maschine es mit allen Bedingungen in der Ernte gerecht wird – ohne Drosselung des Motors. Mit dem Leistungesanstieg der FPT Motoren, mit dem der Axial-Flow® ausgestattet ist, erfüllen sie die Erwartungen – auch unter schwierigen Bedingungen.



● Oxidation ● Reaktion



Leistungsanstieg (8240)



Marktführende Antriebstechnik

EINFACHE BAUWEISE = MEHR ZEIT AUF DEM FELD

ANTRIEBE

Die Organe des gesamten Mähdreschers werden von einem zentralen Getriebe angetrieben, das zugunsten geringer Leistungsverluste direkt am Motor angeflanscht ist. Einzigartig am Axial-Flow® ist, dass die wichtigsten Kraftübertragungen vollständig ohne Riemen auskommen, sodass übliche Probleme wie Riemenschlupf, Verschleiß, Wartung und Austausch keine Rolle spielen.

VIERSTUFIGER HYDROSTATANTRIEB

Der hydrostatische Fahrantrieb ermöglicht die stufenlose Wahl der Fahrgeschwindigkeit über eine direkte Kopplung vom Motor zur Hydrostatpumpe. Mit den vier Schaltstufen des Fahrantriebs können Sie die für Frucht und Acker perfekte Geschwindigkeit wählen.

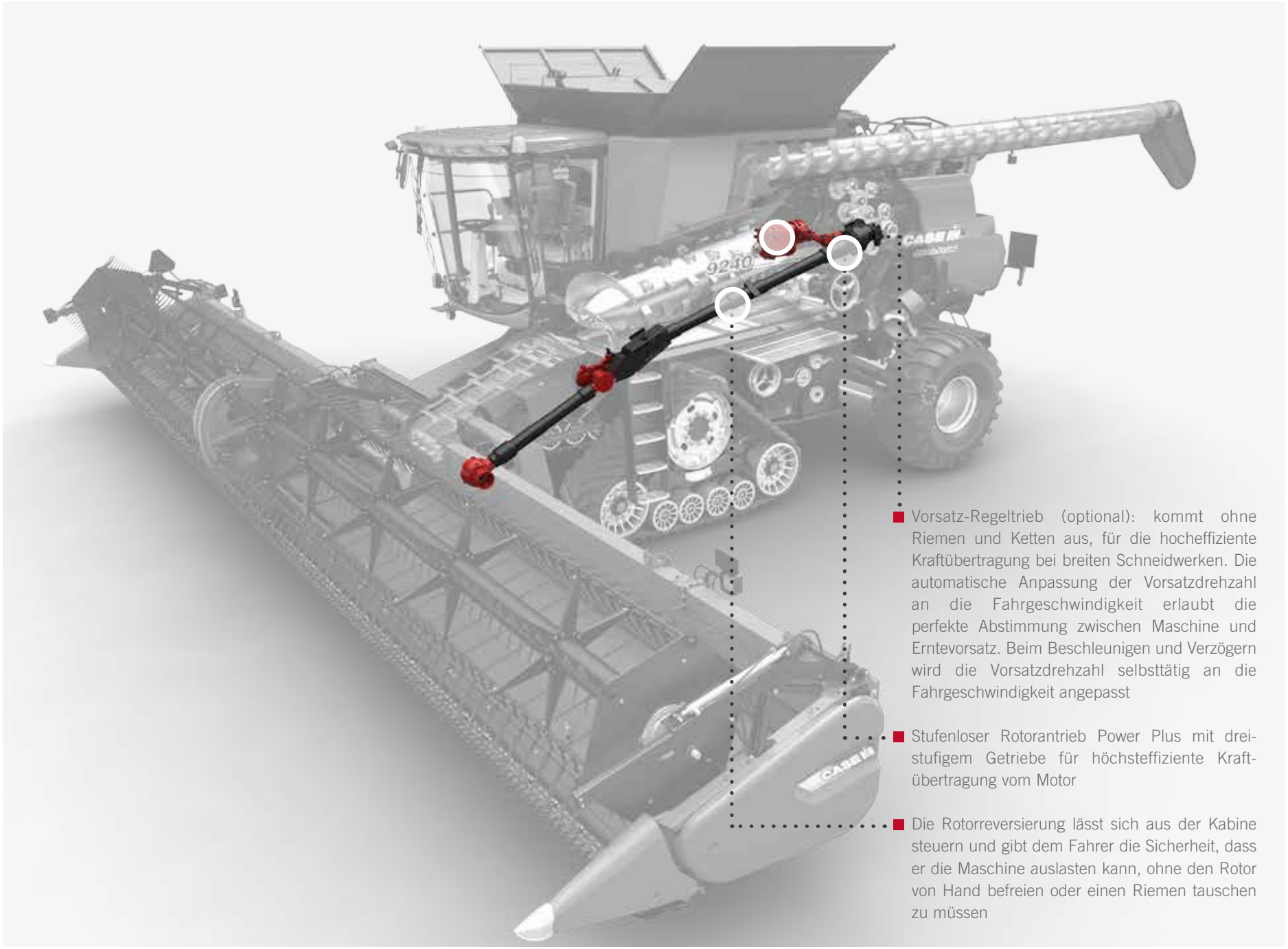
POWER PLUS STUFENLOS

Dank seiner einzigartigen Stufenlostechnik erreicht der Rotorantrieb Power Plus™ größtmögliche Effizienz bei niedrigem Wartungsbedarf:

- stufenlose Anpassung der Rotordrehzahl während der Fahrt
- Rotor ist bei Blockaden reversierbar
- Ausgelegt auf alle Rotorlasten, schlupffrei

MARKTFÜHRENDE ANTRIEBSTECHNIK

Verglichen mit anderen Mähdreschern kommt der Axial-Flow® 240 mit weniger Riemen aus. Die Vorteile sind eine bessere Kraftübertragung und mehr Zuverlässigkeit.



- Vorsatz-Regeltrieb (optional): kommt ohne Riemen und Ketten aus, für die hocheffiziente Kraftübertragung bei breiten Schneidwerken. Die automatische Anpassung der Vorsatzdrehzahl an die Fahrgeschwindigkeit erlaubt die perfekte Abstimmung zwischen Maschine und Erntevorsatz. Beim Beschleunigen und Verzögern wird die Vorsatzdrehzahl selbsttätig an die Fahrgeschwindigkeit angepasst

- Stufenloser Rotorantrieb Power Plus mit dreistufigem Getriebe für höchsteffiziente Kraftübertragung vom Motor

- Die Rotorreversierung lässt sich aus der Kabine steuern und gibt dem Fahrer die Sicherheit, dass er die Maschine auslasten kann, ohne den Rotor von Hand befreien oder einen Riemen tauschen zu müssen

3,73 m

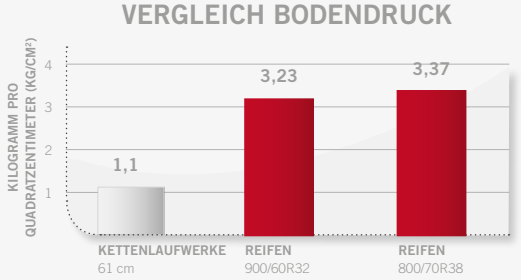
Reifengröße 800/70R38

3,49 m

Kettenlaufwerke 61 cm

Unter 3,50 m Transportbreite mit Kettenlaufwerken

Case IH Raupenlaufwerke bewähren sich seit Jahren auf Quadtrac Großtraktoren.



EINFACH EINEN SCHRITT WEITER: CASE IH RAUPENLAUFWERKE

- Zwei verschiedene Laufwerke im Angebot
- Weniger Bodenverdichtung dank reduziertem Bodendruck
- Erntebetrieb auch auf aufgeweichten Böden möglich
- Geringe Transportbreite von nur 3,49 m bei 61 cm breiten Raupen

SCHWEBEN SIE ÜBER DAS FELD SCHONEN SIE IHRE BÖDEN

Der Boden ist Ihr wertvollstes Gut, deswegen sollte Ihr Acker trotz hoher Durchsatzleistungen nicht unter Schadverdichtung leiden. Case IH hat zu Recht den Ruf als Spezialist für Raupenantriebe bei Hochleistungsmaschinen. In Sachen Traktion, Bodenschonung und schmale Transportbreite hat sich Case IH Quadtrac fest als Vorreiter unter den Hochleistungsschleppern etabliert.

- Wartungsfreundlich: Der Ölstand lässt sich schnell und werkzeuglos am Schauglas prüfen
- Wartungsfreier, automatischer Kettenspanner
- Die Laufwerke werden mit zwei Kettenbreiten (61 cm und 76 cm) angeboten. Bei der schmaleren Kette erreicht der Mähdrescher eine Gesamtbreite von nur 3,49 m.

Getreu unserer Erfolgsgeschichte und Vorreiterrolle bei der Integration von Raupenantrieben bieten wir mit dem gummigedämpften Laufwerk und dem hydraulisch gefederten Laufwerk gleich zwei Lösungen an.

GUMMIGEDÄMPFTES RAUPENLAUFWERK

- Die Raupenantriebe von Case IH erreichen im Vergleich zu Radantrieben höhere Traktionswerte auf weichen Böden.
- Die Fahrmotoren der Raupenmähdrescher erzielen eine bessere Traktion und mehr Steigvermögen, wodurch die Maschine an Feldeffizienz gewinnt.

GEFEDERTE RAUPENLAUFWERKE

- Vollgefederte Raupenlaufwerke für Fahrkomfort und Bodenanpassung
- Jeder einzelne Federungszylinder ist frei beweglich und passt sich an Bodenunebenheiten, damit sich der Bodendruck gleichmäßig auf die Aufstandsfläche verteilt.

EINFACH EINEN SCHRITT WEITER:

Die Mähdrescherkabine des Axial-Flow® gewinnt den AE50 Award 2013 (USA)

DIE AXIAL-FLOW®
KABINE

DIE NEUE KABINE

Wer maximale Schlagkraft anstrebt, braucht den besten Mähdrescher und muss seinem Fahrer eine ideale Umgebung bieten, geschützt vor allen ablenkenden und ermüdenden Einflüssen. Kurze Erntefenster und lange Erntetage bestimmen das Einsatzfenster von Mähdreschern – gleichzeitig erwarten Sie Spitzenleistung. Eine ergonomisch ansprechende Arbeitsumgebung in der Mähdrescherkabine ist unverzichtbar. Deshalb haben unsere Ingenieure bei der Konstruktion auf ihre Bedürfnisse größten Wert gelegt. Ergebnis ist die wohl komfortabelste Mähdrescherkabine am Markt, die eine ruhige Atmosphäre schafft, während Ihr Axial-Flow® Höchstleistung bringt. Die Kabine ist auf an vier Punkten schwingend gelagert um Vibrationen abzuhalten. Die Instrumentenkonsole ist in die Armlehne des Sitzes integriert bequem erreichbar. Sie können zwischen zwei Kabinen wählen: Entweder die Comfort-Variante oder die Luxus- Variante mit elektrisch verstellbaren Spiegeln, noch mehr Stauraum, semiaktivem Sitz (Option) und großem Kühlfach.

RUHIG, LEISE, KOMFORTABEL

Jeder Fahrer verdient eine komfortable, bedienerfreundliche Arbeitsumgebung. Bereits beim Aufstieg bestechen Case IH Axial-Flow® Mähdrescher duch große Tritte und viel Platz neben der Kabine für Komfort. Clevere Details wie der ergonomische Aufbau, der luftgefederte Sitz, der niedrige Schallpegel und die freie Sicht machen die Arbeit mit Axial-Flow® Mähdreschern zum Vergnügen.

AUCH DUNKELHEIT HÄLT SIE NICHT AUF

Der effiziente Einsatz von Erntemaschinen bedingt Arbeit auch nach Einbruch der Dunkelheit. Case IH Axial-Flow® macht die Nacht zum Tag. Das Beleuchtungspaket im Kabinendach mit bis zu 6 Xenon Scheinwerfern trägt neben vielen weiteren speziell angeordneten Scheinwerfern am Abtankrohr oder bei Rückwärtsfahrt hinter der Maschine dazu bei. Mitgedacht und auf Ihre Bedürfnisse angepasst – Wartung am Ende eines langen Tages? Kein Problem mit dem Case IH Axial-Flow® – alle wichtigen Arbeitsbereiche sind mit schaltbaren Scheinwerfern versehen.

DAS BEDIENZENTRUM

Mit dem Touchscreen AFS Pro 700 in der rechten Konsole können Sie alle wichtigen Daten und Einstellungen direkt einsehen bzw. beeinflussen und den Mähdrescher mit Leichtigkeit effizient bedienen. Die Menüstruktur des Touchscreen-Monitors AFS Pro 700 ist logisch aufgebaut. Auf der linken Seite werden alle Daten zu den wichtigsten Betriebsfunktionen angezeigt. Auf der rechten Seite können Sie verschiedene Masken auswählen, beispielsweise zur Anzeige der aktuellen Mähdreschereinstellungen oder der Ertragsdaten.

Ermüdungsfreies Arbeiten an langen Erntetagen

Große Glasflächen und schmale Kabinenholme für freie Sicht auf Ihre Ernte!

Intuitiver und klarer Überblick mit dem AFS700 Monitor

Die Komfortkabine im Detail

Freie Sicht mit dem verschiebbaren Monitor AFS Pro 700

Erleben Sie den großzügigen Stauraum der Luxus-Kabine

ÜBERZEUGEN SIE SICH SELBST

DIE ZWEI KABINEN IM DETAIL

Die Ernte ist die Belohnung für die harte Arbeit, die Sie das Jahr über in die Bestandespflege gesteckt haben. Aus diesem Grund möchten unsere Konstrukteure Ihnen einen Mähdrescher bieten, mit dem Sie lange, produktive Tage auf dem Acker verbringen, ohne dabei vorzeitig zu ermüden.

LUXUSKABINE

Zusätzlich zu den Merkmalen der Komfort-Variante bietet die Luxus-Kabine elektrisch verstellbare Spiegel, noch mehr Stauraum, auf Wunsch einen semiaktiven Sitz sowie ein großes Kühlfach. Lebensmittel und Getränke bleiben stets frisch und erfrischend, wodurch sich der komfortable Eindruck der Kabine noch verstärkt.

KOMFORTKABINE

Die Komfort-Kabine ist ergonomisch aufgebaut, damit Sie jederzeit alles im Griff haben. Vorteile: die gute Sicht nach draußen, der komfortable Sitz und viel Beinfreiheit. Der Multifunktions-Fahrhebel und der verschiebbare Touchscreen-Monitor AFS Pro 700 sind praktisch in die rechte Konsole integriert. In dieser Umgebung macht die Arbeit Spaß, denn Sie erleben eine motivierende Kombination aus Komfort und Produktivität.

ALLES IM **GRIFF**

DIE BEDIENUNG

Die Bedienung des Axial-Flow® ist so einfach und bequem wie irgend möglich. Mit dem Joystick lassen sich jetzt noch mehr Funktionen ansteuern, und die rechte Konsole hat ein anpassbares Display, das die Überwachung der zentralen Mähdrescherfunktionen erheblich erleichtert.

Der Monitor AFS Pro 700 hat eine Videofunktion und eine Telematik-Vorrüstung. Die Konstrukteure von Case IH haben jedes noch so kleine Detail der Kommunikation zwischen Mensch und Maschine genau durchdacht. Die Bedienung der neuen Axial-Flow®-Baureihe 240 sollte möglichst intuitiv sein, sodass Sie sich schnell eingewöhnen und Bestresultate erzielen.

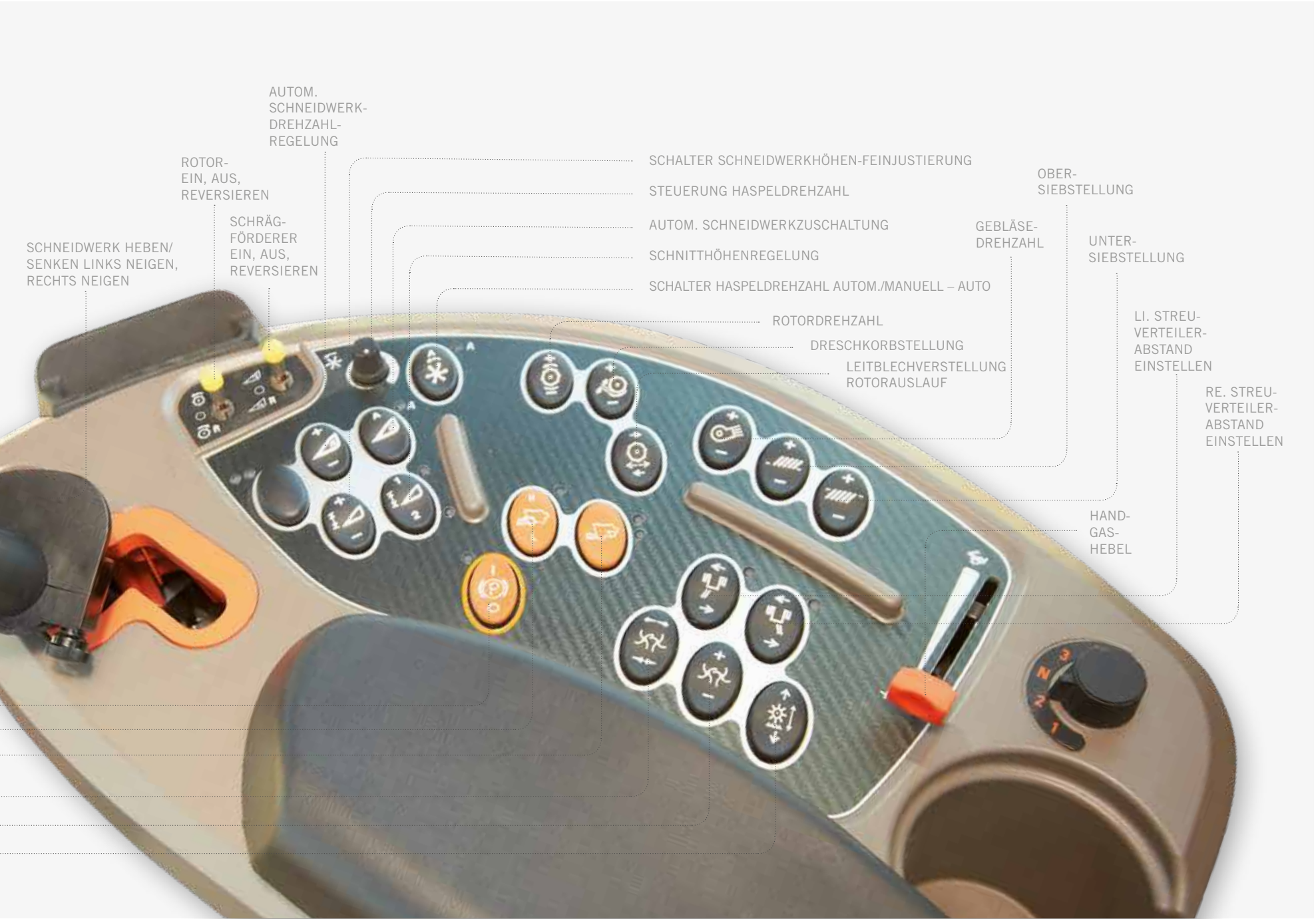
Damit Sie wirklich alles im Griff haben, sind die gängigsten Bedienelemente für die Schneidwerkfunktionen und die Entladeschnecke ergonomisch optimal positioniert. Zusätzlich gibt es einen Not-Aus-Taster, mit dem Schrägförderer, Messerbalken und Einzugsschnecke sofort angehalten werden können.

Alle wichtigen Bedienelemente sind in der rechten Konsole und im Multifunktionshebel zu finden. Der AFS Pro 700 vereint in sich die gesamte Bedienung und Datenanzeige zu Mähdrescher, Ertragsüberwachung und Lenkautomat.

EINFACH EINEN SCHRITT VORAUS: DIE ZUFÜHRMENGENSTEUERUNG

Damit Ihr Mähdrescher immer maximal ausgelastet wird.
Wählen Sie zwischen zwei Betriebsarten:

- Betriebsart „Motorleistung“: Maximaler Wirkungsgrad des Motors, der Kraftstoffverbrauch sinkt. Parameter wie tatsächliche Beschickungsmenge, Motorlast, Drehzahl und Geschwindigkeit werden effizienzoptimiert.
- Betriebsart „Motorleistung und Verluste“: Minimale Verluste durch die Regelung der Fahrgeschwindigkeit je nach den Regelparametern für die Motorleistung sowie zusätzliches Feedback von den Verlustsensoren in Rotor und Reinigung.


AUTOM. SCHNEIDWERK-DREHZAHL-REGELUNG
ROTOR-EIN, AUS, REVERSIEREN
SCHRÄG-FÖRDERER EIN, AUS, REVERSIEREN
SCHNEIDWERK HEBEN/ SENKEN LINKS NEIGEN, RECHTS NEIGEN
SCHALTER SCHNEIDWERKHÖHEN-FEINJUSTIERUNG
STEUERUNG HASPELDREHZAHL
AUTOM. SCHNEIDWERKZUSCHALTUNG
SCHNITTHÖHENREGELUNG
SCHALTER HASPELDREHZAHL AUTOM./MANUELL – AUTO
ROTORDREHZAHL
DRESCHKORBSTELLUNG
LEITBLECHVERSTELLUNG ROTORAUSLAUF
OBER-SIEBSTELLUNG
GEBLÄSE-DREHZAHL
UNTER-SIEBSTELLUNG
LI. STREU-VERTEILER-ABSTAND EINSTELLEN
RE. STREU-VERTEILER-ABSTAND EINSTELLEN
HAND-GAS-HEBEL

AFS

AFS™ – ADVANCED FARMING **SYSTEMS**

CASE IH ADVANCED FARMING SYSTEMS (AFS™) MACHEN SICH BEZAHLT.
NÜTZLICHE HARDWARE- UND SOFTWARESYSTEME – VOLLINTEGRIERT UND AUS EINER HAND: DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR SIE!

Case IH AFS™ steht für ein umfangreiches Angebot an praxisorientierten Lösungen, die Sie jetzt noch effizienter bei der Bewirtschaftung und Pflege Ihrer Schläge unterstützen. Machen Sie sich die zweifellos wichtigste Entwicklung in der modernen Landwirtschaft seit Beginn der Mechanisierung zunutze. Profitieren Sie von mehr Einflussnahme, Schlagkraft, Effizienz und Präzision. Die AFS-Lösungen von Case IH sind logisch aufgebaut, anwenderfreundlich und intuitiv zu bedienen. Schon nach kurzer Zeit nutzen Sie Ihr System wie selbstverständlich. Case IH erfüllt die Anforderungen des modernen Landwirts.

AUF DEM RICHTIGEN WEG – DER GPS-GESTEUERTE LENKAUTOMAT AFS ACCUGUIDE

In Verbindung mit AFS AccuGuide führt die mechanische Spurführung den Mähdrescher bei der Maisernte durch die Reihen. Damit wird der Fahrer bei höheren Erntegeschwindigkeiten oder breiten Schneidwerken entlastet, ermüdet weniger schnell und kann produktiver arbeiten. Der Mähdrescher hingegen wird voll ausgelastet.

VIEL MEHR ALS NUR DIESEL SPAREN – DER AFS ACCUGUIDE-EFFEKT:

- Optimierte Maschinenauslastung
- Mehr Komfort durch Entlastung des Fahrers
- Spart Diesel und Arbeitskosten
- Schnellere Ernte
- Weniger Auslassungen und Überlappungen (mehr Effizienz)
- Perfekte Resultate bei schlechter Sicht ohne Kompromisse

CONTROLLED TRAFFIC FARMING

Nachhaltige Bodenpflege und Bodenkonservierung rücken mehr und mehr in den Mittelpunkt des Interesses. Das Regelfahrspurverfahren (Controlled Traffic Farming, CTF) gilt bei Landwirten zusehends als Erfolgsstrategie und in der Praxis immer häufiger angewendet. Beim Regelfahrspurverfahren werden die Fahrgassen auf dem Feld festgelegt und dauerhaft befahren, um den übrigen Ackerboden zu schonen. Dazu müssen die Spurweiten der Maschinen mechanisch aneinander angeglichen werden. Abgestimmte Arbeitsbreiten und hochpräzise Spurführungssysteme sind die Grundvoraussetzungen für das Regelfahrspurverfahren.

UNSERE LÖSUNGEN FÜR DAUERFAHRGASSEN MIT 12 M ABSTAND

- RTK-System von Case IH für absolute Präzision und Zuverlässigkeit im 2,5 cm-Genauigkeitsbereich
- Schneidwerk mit 12,50 m Arbeitsbreite am Axial-Flow®-Mähdrescher
- extra-lange, klappbare Entladeschnecke zum fliegenden Abbunkern mit Transportfahrzeug in der benachbarten Fahrgasse (12 m Abstand)

AFS
CONNECT

EINSÄTZE ÜBERWACHEN, BETRIEBSZEITEN MAXIMIEREN **MEHR GELD VERDIENEN**

Die Telematik AFS Connect™ von Case IH sendet und empfängt Daten zu Maschine, Ackerpflege und Einsatzort über GPS und Mobilfunknetze. Mithilfe der Telematik erfahren Sie mehr zu Standort, Einsatzzustand und Einstellungen Ihrer Maschinen, während Sie am Schreibtisch sitzen. Mit diesen echtzeitnahen Informationen können Sie die Produktivität Ihres Betriebes spürbar steigern. Mit der Telematik AFS Connect™ von Case IH maximieren Sie Ihre Rentabilität auf die clevere Art.

DIE GLÄSERNE FLOTTE

Dank Flottenmanagement können Sie alle Ihre Maschinen (und bei entsprechender Systemerweiterung auch Ihre Mitarbeiter) über eine zentrale Internetseite verfolgen. Sie haben mehrere Möglichkeiten:

- Den exakten Standort einer bestimmten Maschine ermitteln
- Die Maschinenlogistik koordinieren. Auf diese Weise können Sie Ihr Personal tatkräftig unterstützen, haben die Wartung im Griff, gewährleisten das pünktliche Abbunkern auf dem Feld und sorgen dafür, dass Ihre Leute produktiv arbeiten und die Maschinen problemlos laufen.

SICHERHEIT UND RESSOURCENÜBERWACHUNG

Schützen Sie Ihre Investition, und optimieren Sie Ihre Wartungsprozesse mit dem Alarm- und Diebstahlschutzsystem AFS Connect Basic™ (Verfügbarkeit abhängig vom Zielmarkt). Mit Geofencing ist sichergestellt, dass Ihre Maschine stets innerhalb der von Ihnen festgelegten Koordinaten bleibt. Das sogenannte Curfew-Management sendet einen Alarm aus, wenn eine Maschine nach Geschäftsschluss gestartet wird.

KOMPATIBILITÄT

AFS Connect Basic™ ist mit Ihren existierenden Precision-Farming-Systemen kompatibel, sodass Ihr Case IH-Händler die Hardware bei Case IH-Modellen, aber auch bei Fremdherstellern nachrüsten kann. Einsatzmöglichkeiten:

- Alle Maschinen mit genormtem ISOBUS-Protokoll
- Case IH-Monitore AFS Pro
- DCM-300-Modem von Case IH, das Sie möglicherweise bereits für die mobilfunkgestützte Differentialkorrektur nutzen

DIAGNOSE UND HÄNDLERSERVICE ÜBER MOBILFUNK

Bei Problemen müssen Sie Ihr AFS Connect Basic™ nicht zum Händler schleppen. Dieses System lässt sich über das Mobilfunknetz (Android und IOS) diagnostizieren und ggf. instandsetzen.

AFS CONNECT™ LEISTUNGSANALYSE **IN ECHTZEIT**

Die von AFS Connect™ bereitgestellten Telematikdaten werden in Echtzeit auf Ihren Büro-PC übertragen, sodass Sie im Bedarfsfall direkt beratend eingreifen können. Um unterschiedlichen Ansprüchen und persönlichen Vorlieben gerecht zu werden, wird AFS Connect™ von Case IH in zwei Stufen angeboten:

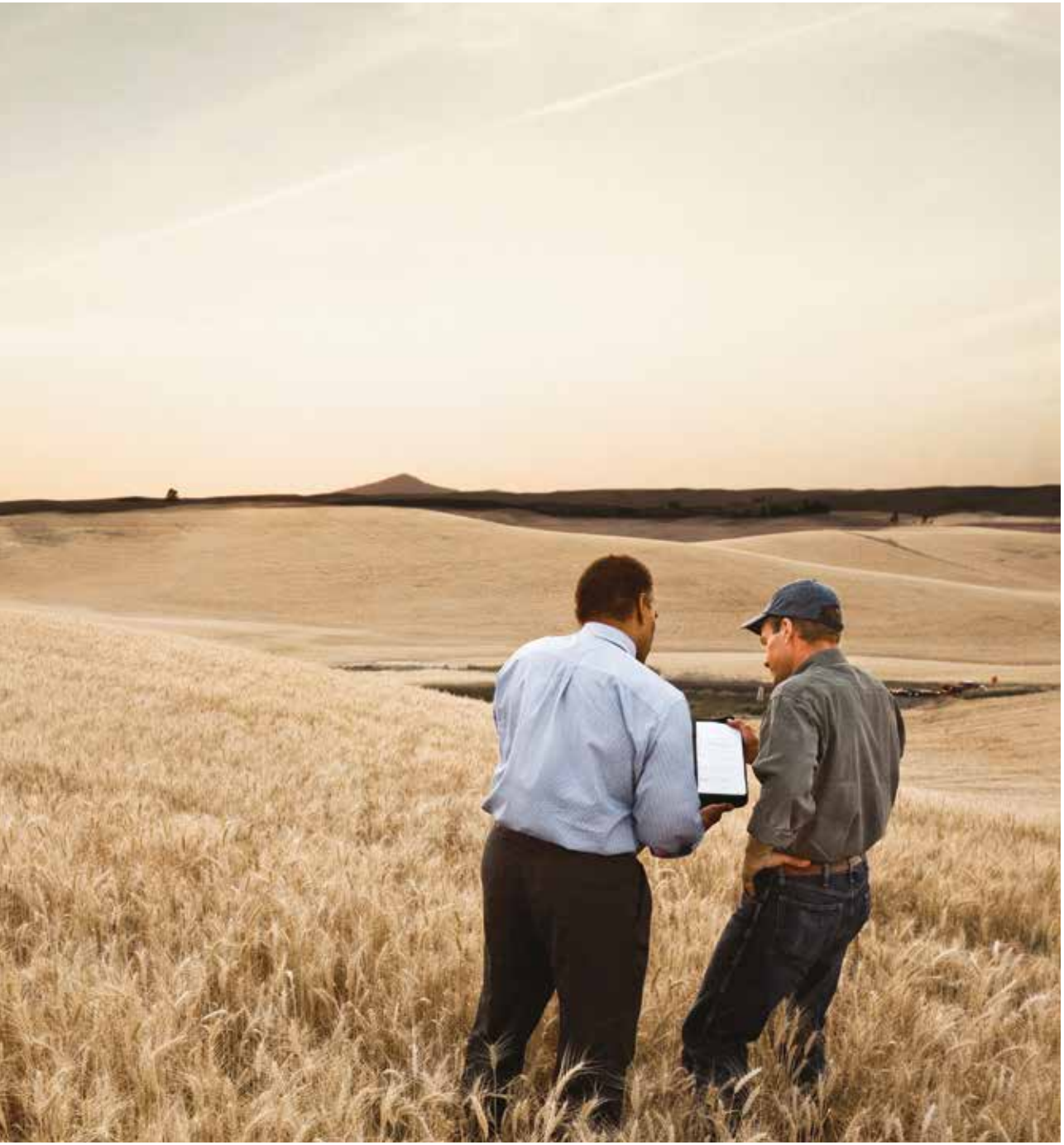
AFS Connect Basic beinhaltet ein Flottenmanagement, eine Standortermittlung und eine Übersicht der Einsatzzustände. Da Sie genau wissen, auf welchem Schlag und in welchem Bereich dieses Schlags sich Ihre Maschine gerade befindet, können Sie den Überladewagen oder den Tankwagen genau an die richtige Stelle lotsen. Sie verschwenden keine Zeit mehr, Mensch und Maschine arbeiten fortwährend an der Leistungsgrenze. Mit dem AFS Connect™ Manager können Sie sich benachrichtigen lassen, sobald Ihre Maschine einen bestimmten Bereich verlässt. Zusätzlich zur Sicherheit haben Sie damit die Möglichkeit, Ihrem Fahrer bevorzugte Wege und Bereiche vorzugeben, was besonders für unerfahrene Mitarbeiter und Lohnarbeiten von Vorteil ist.

AFS Connect Advanced beinhaltet alle Funktionen und Möglichkeiten von AFS Connect Basic sowie zusätzlich viele nützliche Management- und Analysefunktionen:

- Vergleichen Sie die Daten verschiedener Maschinen, um potenzielle Verbesserungsbereiche zu erkennen.
- Echtzeit-Verfügbarkeit von Betriebsdaten und Zugriff auf Leistungs- und Einstellungsdaten aus früheren Einsätzen identischer oder ähnlicher Maschinen helfen neuen oder unerfahrenen Mitarbeitern bei der schnellen Steigerung ihrer Arbeitsleistung.
- Die Nachrichtenfunktion von AFS Connect erlaubt es Landwirten und Betriebsleitern (aber auch den Technikern beim Case IH-Händler), ihre Vorschläge direkt an das Display in der Maschine zu senden, sodass der Fahrer seine Strategie noch vor Ort anpassen kann.

GUT GEMESSEN IST PERFEKT GEMANAGT

Wer nicht misst, kann auch nicht managen. Mit AFS Connect™ von Case IH haben Sie alle Betriebsdaten Ihrer wichtigsten Maschinen zur Hand und können Ihre Entscheidungen auf der Grundlage akkurater Daten fällen. AFS Connect™ ermöglicht die Analyse und Senkung von Leerlauf- und Abtankzeiten, sodass Sie Ihren Dieselverbrauch senken und durch optimale Arbeitsleistung mit maximaler Schlagkraft arbeiten. Zusätzlich werden Daten zu Motorleistung, Dieselverbrauch, Flächenleistung und Durchsatz aufgezeichnet und im Berichtformat direkt auf Ihren Büro-PC übertragen. Die Berichte lassen sich im Microsoft Excel-Format exportieren und die Daten nach Schlag, Fahrer oder Einsatz filtern. Einsatzstatistiken für alle betreffenden Maschinen und deren Fahrer erlauben Leistungs- und Effizienzvergleiche, mit denen potenzielle Verbesserungsbereiche eindeutig zu ermitteln sind.



FUNKTIONEN VON AFS CONNECT BASIC

- **Flottenmanagement**, z. B. Fahrzeugkartierung, Verlaufsprotokolle
- **Maschinenüberwachung**, z. B. Geofences/Curfew-Einstellungen, Bewegungserkennung für die letzten fünf Tage nach dem letzten Ausschalten der Zündung
- **Wartung**, z. B. Benachrichtigungen bei fälligen Wartungsterminen
- **Aktualisierung minütlich** oder bei Zustandsänderungen wie Zündung ein/aus, Leerlaufzeit und Auslastung.
- **Maschinenzustand**, z. B. Wegstrecke, Motorstunden, Fahrbetrieb, Arbeits- und Fahrbetrieb, Fahr- und Entleerbetrieb, Entleer- und Arbeitsbetrieb, Entleer- und Fahrbetrieb, Entleerbetrieb
- **Virtuelles Armaturenbrett** mit zentralen Fahrzeugparametern auf unterstützten Plattformen wie Motordrehzahl, Füllstand und Temperatur von Öl und Kühlmittel, Hydrauliköltemperatur und -druck, Kraftstoffstand, AdBlue-Stand, Batteriespannung
- **Live-Time**: 30 Minuten Echtzeit-Datenübertragung am Armaturenbrett

FUNKTIONEN VON AFS CONNECT ADVANCED

- **CAN-Viewer**: Zeigt die Maschinenparameter in Echtzeit am PC an.
- **2-Wege-Kommunikation** vom Webportal zum Fahrzeug mit einer vorgegebenen Liste potenzieller Fahrerantworten
- **Grafische Berichte** zu bearbeiteter Fläche, mittlerem Ertrag, mittlerem Durchsatz, mittlerer Feuchte, Gewicht, Kraftstoffstand
- **Live-Time**: zusätzlich 30 Minuten CAN-Viewer, sodass Sie einen tiefen Einblick in die Leistungsdaten der Maschine gewinnen – pro Modem, pro Tag, nicht gebündelt
- **Mobilfunknetz** mit mehreren Anbietern pro Land für optimale Abdeckung. Roaming-SIM-Karte und Tarif sind im global gültigen AFS Connect-Abonnement enthalten.

ERFAHRUNG AUF ABRUF

ECHTZEIT-KOMMUNIKATION

Eine brandneue Maschine. Zum ersten Mal sind Sie auf Ihrem Schlag mit dem neuen Modell eines anderen Herstellers unterwegs. Es klingt ganz einfach: Sie sollen die Funktionen, Betriebsabläufe und Konstruktionsdetails eines neuen Mähdreschers kennen lernen. Der neue Besitzer weiß um die Fähigkeiten seiner Maschine. Jetzt geht es darum, möglichst schnell die Maximalleistung abzurufen und sich mit der Maschine vertraut zu machen.

CLEVERES ERNTEN – JETZT!

Dazu stellt Case IH einen Fachmann ab, der neben Ihnen im Beifahrersitz platznimmt. Als Spezialist für die Maschine erkennt er in kürzester Zeit mögliche Probleme. Sie müssen nicht anhalten, um alles zu erklären. So wird der Neuling schnell zum Experten und kann den Mähdrescher voll auslasten. Auch weniger erfahrene Fahrer können mit dem nötigen Selbstvertrauen den Sitz erklimmen. Der Besitzer hat Zeit für andere Dinge, während das Training und die Überwachung der Maschinendaten über die Datenverbindung laufen.

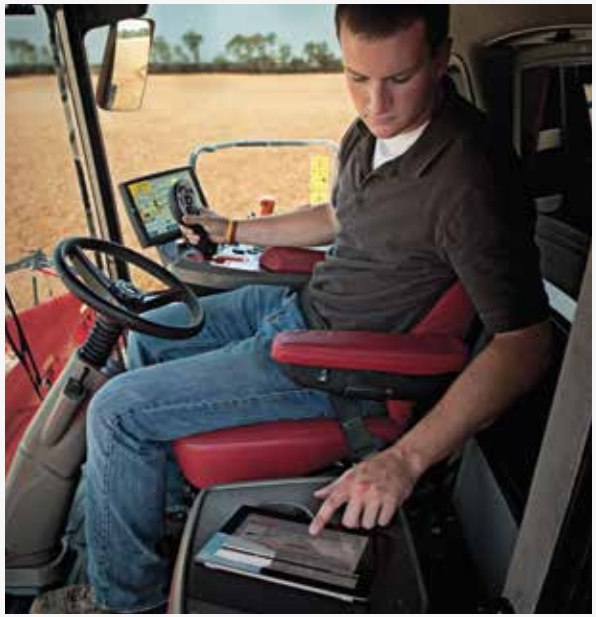
ECHTE HERAUSFORDERUNGEN SIND PRAXISERFAHRUNG

Nehmen wir an, ein Besitzer hat drei Mähdrescher auf dem Feld. Einer seiner Fahrer ist ein ausgewiesener Profi, die anderen beiden haben eher weniger Erfahrung. Jetzt lautet die Aufgabe, alle drei Maschinen maximal auszulasten und höchste Schlagkraft zu erreichen.

DIE LÖSUNG VON AFS CONNECT:

- **Die „Leitwolf"-Strategie**
  Die Antwort lautet Echtzeit-Coaching. Mithilfe des branchenweit einzigartigen Zwei-Wege-Kommunikationssystems zwischen dem AFS Connect-Portal und dem Pro 700 versorgt der Profi die beiden anderen Fahrer mit den nötigen Informationen und überwacht dabei ihre Maschinen am übersichtlichen, vertrauten AFS Connect-Armaturenbrett im Internet.

- **Echte Resultate**
  Die Leistung aller drei Maschinen nähert sich dem Optimum, indem der Profi-Coach den Novizen seine Erfahrung und Kenntnisse vermittelt. Der Besitzer erfährt eine höhere Rendite, weil der Hauptfahrer mit voller Produktivität arbeitet und gleichzeitig einen wichtigen Beitrag zur Ausbildung der Kollegen leistet.



35 years
ROTARY LEADERSHIP
AXIAL-FLOW
CASE IH
CASE IH

VERLIEREN SIE KEINE **WERTVOLLE ZEIT**
MIT WARTUNG UND TÄGLICHEN KONTROLLEN

BLEIBEN SIE AM BALL!
Mit dem neuen ausschwenkbaren Kühlerpaket sind tägliche Kontrollen und Reinigungsarbeiten jetzt viel schneller erledigt, und auch der Luftfilter ist für die schnelle Inspektion günstig angeordnet.

MINIMALE STILLSTANDSZEITEN, MINIMALE WARTUNGSKOSTEN
Wenn ein ganzer Erntetag vor Ihnen liegt, ist eine wartungsaufwändige Maschine das letzte, was Sie brauchen. Mit einem Axial-Flow® sind tägliche Kontrollen und Routinewartung kein Thema.

MAXIMALE EINSATZZEITEN, MAXIMALE SCHLAGKRAFT
Zu den Stärken jedes Case IH Axial-Flow® gehört es, dass Sie kontinuierlich arbeiten und möglichst geringen Wartungsaufwand bzw. nur selten kostspielige Stillstandszeiten haben. Da diese Maschine weniger bewegliche Teile hat als die Modelle der Mitbewerber, liegen die Betriebskosten im Branchenvergleich sehr weit unten.

WARTUNG LEICHT GEMACHT
Ihre Maschine hat weniger bewegliche Teile als jeder andere Mähdrescher und morgens schon unterwegs, während die anderen noch auf dem Hof stehen. Die täglichen Wartungsstellen sind dank leicht aufzustellender Seitenverkleidungen und der exklusiven, geräumigen Motorplattform am Heck des Axial-Flow® sehr gut zugänglich.

CLEVERE DETAILS
Mit der bordeigenen Druckluftanlage können Sie den Mähdrescher ausblasen, ohne einen separaten Kompressor bemühen zu müssen. Zum Schichtende freuen Sie sich über praktische Details wie die optionale Handwaschstation oder den vergrößerten Werkzeugkasten, in dem Sie wertvolle Gegenstände sicher unterbringen können.

GUTER ZUGANG ZU DRESCHKÖRBEN UND ROTOR
Das Reinigen und Wechseln von Dreschkörben und Rotor ist erheblich erleichtert worden.

AUFSTIEG ZUR GERÄUMIGEN MOTOR- / KÜHLERPLATTFORM
Die robuste Leiter verschafft Ihnen leichten Zugang zur Plattform am Maschinenheck.

CASE IH

NEBEN UNSEREN MÄHDRESCHERN HABEN WIR NOCH MEHR ZU BIETEN

SYSTEMLÖSUNGEN

Als Käufer einer Case IH-Maschine können Sie darauf vertrauen, dass Sie das beste Produkt erwerben und vom besten Händlernetz betreut werden. Die Case IH-Händler beraten Sie bei der Auswahl und Finanzierung der richtigen Maschine, liefern das richtige Produkt zum idealen Zeitpunkt und unterstützen Sie und Ihre Maschine mit Dienstleistungen und Ersatzteilen. Genau wie Sie es von einem renommierten Partner wie Case IH erwarten.

CNH INDUSTRIAL PARTS & SERVICE

ALLE TEILE, ALLE SERVICE-LEISTUNGEN. DAMIT IHRE MASCHINE STETS EINSATZBEREIT IST

Entdecken Sie das umfangreiche Angebot an Ersatzteilen von Case IH bei Ihrem örtlichen Händler! Informieren Sie sich über unsere umfassenden Wartungsprogramme und marktführenden Gewährleistungsangebote. Vertrauen Sie auf die Erfahrung unserer qualifizierten, im Werk geschulten Service-Profis, die sich Saison für Saison für die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen einsetzen.

MAX SERVICE

00800 227344 00 • 00800 CASE IH 00

RUND UM DIE UHR. IM GANZEN LAND

Der Case IH Max Service steht Ihnen als Kundendienst rund um die Uhr an 7 Tagen der Woche mit zahlreichen Mitarbeitern, Produkten und Ersatzteilen zur Verfügung, damit Ihr Betrieb auch in den wirtschaftlich kritischen Zeiten weiterlaufen kann. Der Max Service unterstützt Ihren Händler mit allen Ressourcen, die Case IH zur Verfügung stehen, um Betriebszeiten und Produktivität unserer Case IH-Maschinen zu maximieren und Ihre Rendite zu steigern – denn dafür stehen Ihnen unsere Produktexperten und der 24-h-Notdienst zur Verfügung.

CNH INDUSTRIAL CAPITAL

DIE OPTIMALE FINANZIERUNGSLÖSUNG FÜR JEDE INVESTITION

CNH Industrial Capital ist die Finanzierungsgesellschaft von Case IH. Unsere Mitarbeiter sind sachkundige Finanzexperten mit vielen Jahren Erfahrung in der Landwirtschaft. Wir sind nicht nur mit dem Markt und den Produkten von Case IH vertraut, sondern verstehen auch die individuellen Anforderungen Ihres Betriebs. Aus diesem Grund können wir Ihnen für neue Investitionen immer eine Finanzierungslösung in Form eines Darlehens, Mietvertrags oder Leasing-Angebots vorlegen, die speziell auf Ihre betrieblichen Anforderungen und Ihren Maschineneinsatz abgestimmt ist. Es ist unser höchstes Ziel, die Rentabilität Ihrer Investitionen zu steigern! Sie können jede Finanzierung von CNH Industrial Capital mit einem Capital-Schutzbrief kombinieren, um sich gegen Maschinenausfälle und Reparaturkosten abzusichern und Ihre Investition nicht zu gefährden. Profitieren Sie von der besseren Planungssicherheit!

BESUCHEN SIE
UNSEREN FANSHOP AUF
WWW.CASEIH.COM

7240
CASE IH
AXIAL-FLOW
CASE IH

MODELLE	Axial Flow® 7240	Axial Flow® 8240	Axial Flow® 9240
SCHNEIDWERKE			
Case IH Schneidwerke mit oder ohne Tischverstellung (Baureihe 2030/3050), Flex-Schneidwerke (Baureihe 3020), Arbeitsbreiten (m):	6,1/6,7/7,6 / 9,2	7,6 / 9,2 / 10,7 / 12,5	7,6 / 9,2 / 10,7 / 12,5
Maisvorsatz, Baureihe 4400 starr/klappbar	6-, 8- und 12-reihige Maispflücker		
Pickup-Vorsätze, Baureihe 3016, Arbeitsbreite (m):	3,7 / 4,6		
AUSDRUSCH / ABSCHEIDUNG			
Rotorantrieb	Getriebe und Welle, stufenlos regelbarer Power-Plus-Antrieb		
Drehzahlbereich Rotor (U/min)	220 - 1.180 (3-stufig)	220 - 1.180 (3-stufig)	220 - 1.180 (3-stufig)
Durchmesser und Länge Rotor (mm)	762 / 2.638	762 / 2.638	762 / 2.638
Gesamt-Abscheidefläche (m^2)	2,98	2,98	2,98
Umschlingungswinkel Dresch-/Separiermodule (°)	180	180	180
Anzahl Dresch-/Separiermodule	2 / 2	2 / 2	2 / 2
REINIGUNG			
Kaskadensieb	●	●	●
Breite Siebkasten (mm)	1.580	1.580	1.580
Hangausgleich (%)	12,1	12,1	12,1
Reinigungsfläche gesamt (m^2)	6,5	6,5	6,5
REINIGUNGSGEBLÄSE			
Drehzahlbereich Gebläse (U/min)	Hydraulische Lastmessung, 300 bis 1.150		
ÜBERKEHR			
Rückführung Überkehr	Flügelrad-Überkehrprozessor		
KORNTANK / ENTLEERUNG			
Steuerung der Korntankabdeckung von der Kabine aus	●	●	●
Korntankvolumen (l)	11.100	14.400	14.400
Abtankgeschwindigkeit (l/s)	113 / optional 141	113 / optional 141	113 / optional 159
Effektive Länge Entladeschnecke, gemessen von Mähdreschermitte bis Ende Abtankrohr (serienm./optional) (m)	6,7 oder 7,6 / Hochleistungsoption: 7,2 oder 8,8		
STROHHÄCKSLER & STREUVERTEILER			
Strohhäcksler / Wendetrommel	Integrierter Häcksler mit feststehenden Klingen		
Anzahl Klingen: Häcksler/Gegenkamm	120 / 40		
Streuverteilertyp	Vertikal, zwei Streuteller, hydraulisch angetrieben, Geschwindigkeit von Kabine aus einstellbar		
MOTOR *)			
Typ / Hubraum (cm^3) / Emissionsstufe	6 Zylinder, Turbo, Ladeluftkühler / 11.100 / Stufe IV	6 Zylinder, Turbo, Ladeluftkühler / 12.900 / Stufe IV	6 Zylinder, Turbo, Ladeluftkühler / 15.900 / Stufe IV
Max. Leistung ECE R120 [1] bei 2.000 U/min (kW/PS)	366 / 498	420 / 571	466 / 634
Kraftstofftank, Diesel/Harnstoff (l)	1.125 / 166	1.125 / 166	1.200 / 166
TRAKTION			
Getriebe	4 Gänge, hydrostatisch	4 Gänge, hydrostatisch	4 Gänge, hydrostatisch
Hoch belastbare verstellbare Lenkachse	●	●	●
Endantrieb Typ	Portalantrieb	Planetenantrieb	Planetenantrieb
Angetriebene Hinterachse	○	○	○
Differentialsperre	●	●	●
FAHRERKABINE			
Komfortkabine: neue Sitzposition für mehr Beinfreiheit. Beifahrersitz. Schlanke, verstellbare Lenkkonsole. Rechte Konsole und Schalter in der Kabine neu angeordnet. Neuer Multifunktionshebel. Großes, aufstellbares Korntankfenster. Notausstieg rechts	○	○	○
Luxuskabine (= Komfortkabine plus: elektr. Spiegel. Sonnenschutz. Lederlenkrad. Herausnehmbares Kühlfach. Mehr Stauraum. Semiaktiver Ledersitz (optional). Zusätzliche Verkleidung)	○	○	○
ADVANCED FARMING SYSTEMS (AFS)			
Ertrags- & Feuchteüberwachung / -kartierung	○	○	○
Vorrüstung AFS Precision Farming und Vorrüstung Spurführung	○	○	○
ALLGEMEINE MASCHINENDATEN			
Länge (Schrägförderer bis Heckverkleidung, mm)	8.050	8.050	8.050
Radstand (mm)	3.635	3.635	3.635
Mindesthöhe (Transport) (mm)	3.980	3.980	3.980
Mindestbreite mit schmaler Bereifung (mm)	3.490	3.490	3.490
Ungefähres Maschinengewicht (kg)	19.000	20.000	21.000 (mit Raupen)
BEREIFUNG			
Vorderreifen	VF710/70R42 CFO 190B R1W / IF800/70R38 CFO 187A8 R1W / IF900/60R32 CFO 188A8 R1W / IF900/60R38 CFO 184A8 R1W		
Hinterreifen	500/85R24 IMP 165A8/177A8 R1W / 600/70R28 161A8 R1W / VF620/70R26 170A8 R1W / 750/65R26 166A8 R1W		
Kettenlaufwerke	Kettenbreite 610 mm oder 760 mm, Deltabauweise mit Gummidämpfung / Kettenbreite 610 mm oder 724 mm, Deltabauweise mit Hydraulikfederung		

*FPT Industrial-Motor [1] ECE R-120 erfüllt ISO TR14396 ● Standard ○ Option

⚠ Mit Sicherheit fährt man besser! Bitte lesen Sie vor dem ersten Start die Betriebsanleitung. Stellen Sie sicher, dass alle Bedienelemente einwandfrei funktionieren. Beachten Sie auch die angebrachten Hinweisschilder, und nutzen Sie die Sicherheitseinrichtungen zu Ihrem Schutz. Dieses Druckerzeugnis ist für den internationalen Gebrauch bestimmt. Die Verfügbarkeit einiger Modelle sowie die Serien- und Sonderausstattungen können von Land zu Land variieren. Case IH behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung Änderungen an Design und technischer Ausführung vorzunehmen, ohne sich in irgendeiner Weise zu verpflichten, diese auf bereits verkaufte Einheiten zu übertragen. Angaben, Beschreibungen und Bildmaterial dieser Broschüre sind so genau, wie sie es bei Drucklegung sein konnten, können aber ebenfalls ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Abbildungen können Sonderausstattungen sowie nicht komplette Standardausrüstung zeigen. Case IH empfiehlt AKCELA Schmiermittel.

CNH Industrial Österreich GmbH, Steyrer Straße 32, 4300 Sankt Valentin, Austria
© 2015 CASE IH - **www.caseih.com** - Axial-Flow® 240-DOO-BR - Ihr direkter Draht zu Case IH - Tel.: 00800 22 73 44 00 - Gedruckt in Österreich - 04/15 - **Cod. 14C2004D00**

Gedruckt - 04/15 - Cod. 14C2004D00

www.caseih.com