

Rundballenwickler
7710-7730-7740-7820-7850



Der Spezialist für hochwertige Ballensilage



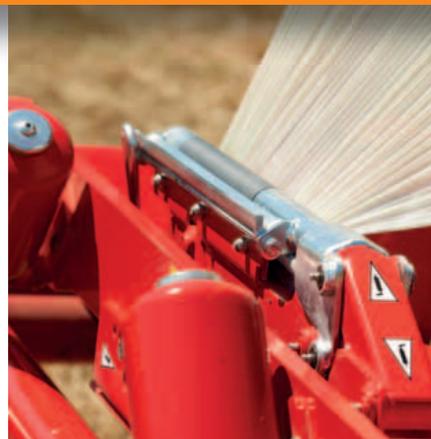
Garantiert optimale Silagequalität





Folienschneider für Kverneland 7710/7730/7740

Die Tischwickler sind mit einem hydraulischen Folienschneider ausgestattet, der selbsttätig die Folie abschneidet und die Folie für den nächsten Wickelvorgang fixiert. Eine einfache Lösung die völlig automatisch abläuft.



Hydraulischer Folienschneider für Kverneland 7820/7850

Der hydraulischer Scherenfolienschneider schneidet die Folie auf voller Breite sauber ab. Eine federbetätigte Klemmvorrichtung hält die Folie für den nächsten Wickelvorgang bereit.



Vorstrecker

Der Kverneland-Vorstrecker gewährleistet eine gleichmäßige Folienspannung bis zum Ende der Rolle. Er ist einfach zu bedienen und zu warten. Das besondere Rollenprofil bringt die Folie auf die optimale Breite und vermeidet Foliensrisse an den Folienden. Die Rollen bestehen aus Aluminium – dadurch werden das Anhaften von Foliensklebstoff und damit das Überstrecken der Folie sowie Foliensrisse vermieden. Das spezielle Rollenprofil hält Wasser und Luft während der Foliendehnung fern.



Einfacher Rollenwechsel

Der Rollenwechsel ist einfach und schnell erledigt. Die leere Rolle kann durch Niederdrücken eines Hebels schnell entfernt werden. Nach Einsetzen der neuen Rolle wird der Hebel in die Ausgangsposition gebracht und die Rolle ist fixiert.

Eine geringe Arbeitshöhe beim Rollenwechsel wird durch die geringe Maschinenhöhe aller Kverneland-Ballenwickler erreicht.

Dreipunkt-Wickler mit Drehtisch



Wickeln direkt am Lagerplatz

Der Kverneland 7710 C ist der ideale Dreipunkt-Rundballenwickler für den stationären Betrieb, wenn die Rundballen zum Lager transportiert und dort gewickelt werden sollen. Der 7710 C wickelt die Rundballen exakt ein und legt sie schonend ab. Der 7710 C kann in der Heck- oder Fronthydraulik des Schleppers angebaut werden.

Komfortable Bedienung

Der 7710 C ist Computer gesteuert und serienmäßig mit einer Fernbedienung ausgestattet. Der Wickelprozess läuft voll automatisch ab. Der Anwender muss nach Auflegen des Ballens nur die Start-Taste der Fernbedienung drücken/betätigen um des Wickelvorgangs zu starten. Nach Fertigstellung wird mit der Fernbedienung das Abladen des Ballens ausgelöst. Der Wickler ist dann bereit für den nächsten Ballen.



Wicklungs- und Ballenzähler sind Serie.

Überblick Kverneland 7710 C

- Dreipunkt-Wickler mit Wickeltisch
- Lade- und Abschneideautomatik
- Max. Ballengewicht 1200 kg

Bedienung

- Kverneland 7710 C ist Computer gesteuert und die Fernbedienung ermöglicht eine voll automatische ferngesteuerte Bedienung.



Fernbedienung für effektive Arbeit

Der Wickelprozess kann mit der Fernbedienung des 7710 C direkt vom Frontladerschlepper kontrolliert werden. Eine Person steuert den kompletten Prozess - Laden, Wickeln und Stapeln - der Rundballen.

- Nach Ablegen des Ballens auf den Wickeltisch wird nur noch der Wickelvorgang mit der Fernbedienung gestartet.
- Während des Wickelns kann der vorher gewickelte Ballen bereits ins Lager gebracht und ein neuer Ballen geholt werden.
- Ist der Wickelprozess beendet, wird der Ballen per Tastendruck vom Wickeltisch abgeladen.



Niedrige Abladehöhe für schnelle und schonende Ballenablage.

Gezogener Drehtisch- Rundballenwickler



Zuverlässig und einfach zu bedienen

Der Kverneland 7730 ist der ideale Wickler für kleinere Schlepper. Der Wickler ist einfach zu bedienen. Sogar die manuell zu bedienende Version bietet eine Folienabschneide- und Anlegeautomatik und entlastet den Fahrer. Der Ladearm nimmt Rundballen mit einem Durchmesser von 1,20 bis 1,50 m auf.

Innovative Fahrwerkskonstruktion für maximale Gewichtsübertragung

An den äußersten Ecken befinden sich die Räder für eine maximale Gewichtsübertragung auf den Schlepper. Das rechte Rad ist hinter dem Achsschenkel drehbar und erweitert somit die Spur. So können Rundballen bis 1200 kg ohne ein Gegengewicht aufgenommen werden.



Geringe Maschinehöhe ermöglicht schnelles und schonendes Abladen der Ballen ohne Ablagematte.

Überblick Kverneland 7730

- Gezogener Tischballenwickler
- Ballenselbstaufnahme
- Lade- und Abschneideautomatik
- Max. Ballengewicht 1200 kg

Bedienung

- Kverneland 7730 M ist mit Bowdenzugbedienung, Ballenzähler und AutoStop-Funktion ausgestattet.
- Kverneland 7730 J ist mit Joystick-Bedienung, Ballenzähler und AutoStop-Funktion ausgestattet.



Zur Verringerung der Transportbreite wird das rechte Rad hydraulisch angehoben und einfach nach innen gedreht.



Der Ladearm lädt schnell und sicher den Ballen auf den Wickeltisch.



Der optional erhältliche Ballendreher stellt die Ballen schonend und sicher auf die Stirnseite.

Schonendes Abladen

Die weite Spur ermöglicht eine geringe Drehtisch- und Abladehöhe. Beim Abladen berührt der Drehtisch nahezu den Boden und garantiert somit das schonende Ablegen der Ballen. So werden Folienschäden minimiert und unter normalen Bedingungen ist keine Ablegematte nötig.



Der Drehtisch mit zwei angetriebenen Rollen ist für schwere Ballen und eine gleichmäßige Ballenrotation ausgelegt.

Der Drehtisch

Die zwei groß dimensionierten Antriebsrollen werden beide angetrieben und gewährleisten so auch unter schwierigsten Bedingungen eine sichere Ballenrotation. Vier Endlosriemen tragen und drehen den Ballen während des Wickelns und vermeiden Folienschäden. Die zwei großen, konischen Stützrollen halten den Ballen in zentraler Tischposition während des Wickelvorganges.

Gezogener 'Heavy Duty' Drehtisch - Rundballenwickler



Die professionelle Wahl

Der gezogene Kverneland 7740 ist ideal zum Wickeln großer Ballenzahlen. Er ist konzipiert für hohe Schlagkraft und ermöglicht während des Wickelns die Aufnahme eines zweiten Ballens. Die stabile Konstruktion gewährleistet auch unter schwierigen Feldbedingungen eine sichere Funktion. Es können zwei Ballen bis zu 1200 kg aufgenommen werden.

Leistungsfähiger Wickler

Der Kverneland 7740 ist mit einer Joystick- oder Computer-Bedienung erhältlich. Der stabile Rahmen ist für die Aufnahme eines zweiten Ballens mit dem Ladearm ausgelegt während ein Ballen gewickelt wird. So steigt die Leistung erheblich an. Der niedrige Wickeltisch ermöglicht ein schnelles Ab- und Beladen und erhöht somit die effektive Wickelzeit. Der Transport von zwei Ballen ermöglicht es die Ballen am Feldrand abzulegen ohne Leistungseinbußen in Kauf zu nehmen.



Gegengewichte sind auf der linken Seite montiert um auch bei den schwersten Ballen eine hohe Standsicherheit zu gewährleisten.

Überblick Kverneland 7740

- Gezogener Drehtischwickler
- Selbstaufnahme
- Lade- und Abschneideautomatik
- Max. Ballengewicht 2 x 1200 kg

Bedienung

- Kverneland 7740 J ist mit einer Joystick-Bedienung mit elektronischer Überwachung ausgerüstet.
- Kverneland 7740 C ist mit einer vollautomatischen Computersteuerung und Joystick ausgestattet.



Niedrige Bauweise

Der Kverneland 7740 ist mit einem weit hinten liegenden Fahrwerk mit breiter Spur ausgestattet. So wird eine hohe Standfestigkeit erreicht. Außerdem ermöglicht diese Konstruktion eine tiefe Position des Wickeltisches, was eine geringe Belade- und Abladehöhe zur Folge hat. Das spart Zeit und erhöht die Leistung.

- 1) Die tiefe Drehtischposition erlaubt höhere Wickelgeschwindigkeiten.
- 2) Die geringe Ladehöhe reduziert die Ladezeit auf ein Minimum.
- 3) Die tiefe Drehtischposition garantiert eine schonende Ablage der Ballen.



Der justierbare Ladearm mit einstellbarer Anschlagplatte ermöglicht eine schnelle Ballenaufnahme während der Fahrt.



Dreipunkt Satellitenwickler

Satellitenwickler für höchste Leistung

Der Kverneland 7820 C ist mit einem verschleißarmen Satellitenantrieb für schnelles und effizientes Wickeln ausgestattet. Durch die Rotation des Vorstreckers um den Ballen kann auch bei unförmigen Ballen mit einer hohen Wickelgeschwindigkeit gearbeitet werden. Der Kverneland 7820 C kann Ballen von 1,20 bis 1,50 m Durchmesser wickeln.

Durch die kompakte Bauweise liegt der Schwerpunkt des Wicklers so nah wie möglich am Schlepper, wodurch auch kleinere und leichtere Schlepper eingesetzt werden können.

Wickeln während der Fahrt

Der Kverneland 7820 C nimmt die Ballen durch die 2 hydraulisch schwenkbaren Walzen selbständig auf und der Ballen wird schonend in die Wickelposition gehoben. Der Satellitenarm in Kombination mit dem Aluminiumvorstreckergarantiert hohe Leistung und einen perfekt gewickelten Ballen. Nach dem Wickelvorgang wird der Ballen sanft abgelegt. Der optional verfügbare Ballendreher stellt den Ballen schonend auf die Stirnseite.



Einfach zu Bedienen

Der Kverneland 7820 C kann per Computer und einem elektr. Joystick für die wichtigsten Funktionen gesteuert werden. Der hydraulische Scherenfoliensneider schneidet die Folie auf voller Breite sauber durch. Eine federbetätigte Klemmvorrichtung hält die Folie für den nächsten Wickelvorgang bereit. Der Rollenwechsel ist einfach und schnell erledigt. Eine geringe Arbeitshöhe beim Rollenwechsel wird durch die geringe Maschinenhöhe erreicht.



Vollprogrammierbare Computersteuerung.



Elektr. Joystick für die wichtigsten Funktionen.

Überblick Kverneland 7820 C

- Dreipunkt Satellitenwickler
- Ballenaufnahme und Ablage über zwei schwenkbare Walzen
- Hydr. Scherenfolienschneider
- Max. Ballengewicht 1000 kg
- Vollautomatischer Wickelvorgang

Bedienung

- Computer + elektr. Joystick serienmäßig



Der Kverneland 7820 C ist mit einer großen Stützrolle ausgestattet, die ein Wickeln während der Fahrt ermöglicht. Ballenwickeln während der Fahrt zum Lagerplatz oder zum nächsten Ballen ist kein Problem.



Schonende Ballenaufnahme, durch schwenkbare Walzen.



Der Aluminiumvorstrecker.



Effektiver und verschleißarmer Satellitenantrieb.

Gezogener Satellitenwickler



Der Ballen wird aufgenommen und während des Wickelns wird der nächste Ballen angefahren.

Kurze Wickelzeit – hohe Leistung

Der Kverneland 7850 ist der Profiwickler für den professionellen Einsatz. Der kompakte Wickler ist leichtzünftig und hat mit den zwei rotierenden Satelliten eine sehr hohe Durchsatzleistung. Die Gewichtsverteilung und der stabil ausgelegte Satellitenturm des Kverneland 7850 erlauben das Wickeln während der Fahrt zum nächsten Ballen auch unter schwierigen Feldbedingungen.

Die erste Wahl für den überbetrieblichen Einsatz

Der 7850 nimmt die Ballen in der

Richtung auf wie sie die Presse verlassen haben. Der Fahrer muss nicht quer zur Fahrtrichtung die Ballen aufsammeln und spart so Wendemanöver und viel Zeit.

Der vollautomatisch ablaufende Wickelprozess beim 7850 C entlastet den Fahrer. Wählt der Fahrer das Automatik-Programm, muss er nur zum Zeitpunkt der Ballenaufnahme den Prozess aktivieren und bis einschließlich der Ballenablage läuft alles automatisch ab. Auf Wunsch sind groß dimensionierte Räder und ein Ballendreher erhältlich.

Schonende Behandlung der Folie

Der computergesteuerte 7850 C ist so programmiert, dass am Anfang und Ende des Wickelns mit geringerer Geschwindigkeit gearbeitet wird. Dadurch nimmt die Beanspruchung der Folie ab und ein Folienriss wird vermieden.

Der optional erhältliche Folienrissensor ermöglicht beim Riss einer Folie ein Weiterwickeln mit der zweiten Folienrolle. Der Ballen wird mit exakter Überlappung zu Ende gewickelt. Sollte eine Rolle leer sein, kann somit auch nur mit einer Folienrolle gearbeitet werden.

Überblick Kverneland 7850

- Gezogener Satellitenwickler
- Ballenselbstaufnahme in Schwadrichtung
- Scherenfolienschneider
- Max. Ballengewicht 1500 kg

Bedienung

- Kverneland 7850 J ist ein halbautomatisches Modell mit Joystickbedienung.
- Kverneland 7850 C ist mit einer vollautomatischen Computersteuerung und Joystick ausgestattet.



Satellitenwickler

Der Wickeltisch mit zwei Antriebsrollen und vier Endlosriemen trägt und dreht den Ballen sehr schonend während des Wickelvorganges. Die beiden Vorstreckler ermöglichen ein sehr schnelles Wickeln. Die Satellitenarme führen nah am Ballen vorbei, um möglichst wenig Luft einzufangen.



Schonend Ballenaufnahme

Zur schonenden Ballenaufnahme neigt sich der Wickeltisch nach vorne und der Ladearm fixiert den Ballen. Der Wickeltisch wird in die waagerechte gekippt, während der Rundballen sanft in die Wickelposition rollt. Das „Inline“ Design erlaubt die Rundballenaufnahme und Ablage in Fahrtrichtung der Presse. Somit werden unnötige Schwadüberfahrten vermieden.



Konstruktion

Der 7850 ist für hohe Schlagkraft und schwerste Silageballen konstruiert worden. Ballengewichte bis 1500 kg werden mühelos bewältigt. Das stabile Quadratrohr für den Satellitenturm garantiert ein exaktes rotieren der Satelliten auch unter schwersten Einsatzbedingungen.



Schnell und schonend werden die Ballen abgelegt.



Am 7850 kann ein Ballendreher montiert werden, der die Ballen sanft auf die Stirnseite ablegt.



Die Kotflügel reduzieren die Verschmutzung an den Vorstreckern und Foliensrollen.

Alles unter Kontrolle

C



Computer-Bedienung (C)

Die mit der Computersteuerung ausgestatteten (C) Modelle können im vollautomatischen Modus gefahren werden. Das garantiert eine hohe und stressfreie Wickelleistung, auch an langen Arbeitstagen. Alle (C) Modelle besitzen zusätzlich einen elektronischen

Joystick, mit dem der Wickelprozess halbautomatisch gesteuert oder übersteuert werden kann.



R



Fernbedienung (R)

Eine Fernbedienung ist auf Wunsch für Computer gesteuerte Modelle erhältlich (serienmäßig am Kverneland 7710 C). Nach der Ballenablage auf dem Wickeltisch und einem Tastendruck auf der Fernbedienung beginnt das Wickeln. Während des Wickelns kann bereits der vorher gewickelte Ballen ins Lager

gebracht und ein neuer Ballen geholt werden. Ist der Wickelprozess beendet, kann der Ballen mit einem erneuten Tastendruck vom Wickeltisch abgeladen werden. Eine Person kann somit den gesamten Prozess – Laden, Wickeln, Lagern – durchführen.

J



Joystick-Bedienung (J) (Drehtischwickler)

Der elektro-hydraulische Joystick bietet eine komfortable Bedienung und beschleunigt den Ladevorgang. Liegt der Ballen auf dem Wickeltisch, wird das Wickeln per Knopfdruck ausgelöst und endet mit der letzten Wicklung.

Ballen- und Umdrehungszähler sind integriert.

J



Joystick-Bedienung (J, JT) (Satellitenwickler)

Der elektronische Joystick bietet einen halbautomatischen Wickelprozess mit proportionaler Ansteuerung aller Funktionen. Beim Erreichen der eingestellten Folienlagen stoppt der Wickeltisch automatisch.



M



Bowdenzug-Bedienung (M)

Die manuelle Version (M) ist serienmäßig mit Bowdenzügen, Ballenzähler und AutoStop ausgerüstet. Somit beendet der Wickler selbstständig den Wickelvorgang, wenn die vorgewählte Anzahl der Wicklungen erreicht ist.

Technische Daten

Modelle	7710 C	7730	7740	7820 C	7850
Gewicht und Dimensionen					
Länge (m)	2,75	4,32	4,32	2,22	4,82
Transportbreite (m)	1,62	2,52	2,66	1,41	2,53
Transporthöhe (m)	1,75	1,95	2,05	2,58	2,90
Gewicht (kg)	750	1020	1490	620	1130
Ballenmaße					
Max. Ballenlänge und -durchmesser (m)	1,20 x 1,50				
Max. Ballengewicht (kg)	1200	1200	1400	1000	1500
Wickeltisch					
Dreipunktwickler	•	-	-	•	-
Gezogener Wickler	-	•	•	-	•
Drehtischwickler	•	•	•	-	-
Satellitenwickler	-	-	-	•	•
Stützrollen / Riemenzahl	2/4	2/4	2/4	2/-4	2/4
Folienschneider	•	•	•	•	•
Vorstrecker					
1 Vorstrecker 750 mm	•	•	•	•	• J
2 Vorstrecker 750 mm	-	-	-	-	• JT+C
Max. Wickelgeschwindigkeit (o/min)	30	30	30	35	35
Bedienung					
Bowdenzugbedienung (M)	-	•	-	-	-
Elektro-hydr. Joystick (J)	-	•	•	•	• J+JT
Computer (C)	•	-	•	•	•
Fernbedienung (R)	•	-	◦	-	-
Ölbedarf (l/min)	28	28	28	26	40
Räder und Achsen					
10.0/80-12	-	•	-	-	-
11.5/80-15	-	-	-	-	•
15.0/55-17	-	-	•	-	◦
Zubehör					
Folienrollenmagazin	-	•	•	-	•
Adapter Kit für 500 mm Folie	◦	◦	◦	◦	-
Ballen- und Umdrehungszähler	•	•	•	•	•
AutoStop am Ende des Wickelns	•	•	•	•	•
AutoStop bei Folienende/Folienriss	◦	-	◦	-	◦
Ballendreher	◦	◦	◦	◦	◦
Beleuchtung	-	◦	◦	-	•

• = serienmäßig ◦ = auf Wunsch - = nicht lieferbar

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder beschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.



Kverneland Group

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette. Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Gülletechnik, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.



Original-Ersatzteile

Kverneland Group Original-Ersatzteile gewährleisten einen zuverlässigen, sicheren und optimalen Einsatz und eine lange Betriebsdauer Ihrer Maschine. Innovative Produktionstechniken und patentierte Prozesse in all unseren Produktionsstandorten garantieren einen hohen Qualitätsstandard.

Die Kverneland Group hat ein sehr professionelles Händlernetz, um Sie mit Service, technischem Wissen und Originalersatzteilen schnellstmöglich zu versorgen. Wir wiederum unterstützen unsere Partner durch Qualitätsersatzteile und stellen eine leistungsfähige Versorgung über unsere Zentrallager weltweit rund um die Uhr zur Verfügung.



 **Besuche uns auf YouTube**
www.youtube.com/kvernelandgrp

 **Werde unser Fan auf facebook**
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming

 **Besuche uns auf Twitter**
[@KvernelandGroup](https://twitter.com/KvernelandGroup)
[@iM_Farming](https://twitter.com/iM_Farming)

Kverneland Group Deutschland GmbH
Coesterweg 25, D-59494 Soest
Telefon +49 (0) 2921 3699-0, Telefax +49 (0) 2921 3699-408

Österreich:
Kverneland Group Deutschland GmbH
Telefon +49 (0) 2921 3699-0, Telefax +49 (0) 2921 3699-408

Schweiz:
Agriott
Industriestrasse 53, 3052 Zollikofen
Telefon 031 910 30 20, Telefax 031 910 30 19, agriott@ott.ch