

SMARTRAC



SMARTRAC

Selbstfahrender
Futtermischwagen

Trioliet. Entwickelt für Sie.

 **TRIO LIET**
FEEDING TECHNOLOGY

SMARTRAC



Neue Generation selbstfahrender Futtermischwagen

Der Faktor "Zeit" wird in der modernen Landwirtschaft immer wichtiger. Daneben möchte jeder Viehhalter effizient und mit minimalen Futterverlusten füttern. Daher entwickelte Trioliet für Sie den Smartrac „Line“, der die Geschwindigkeit und den Komfort eines Selbstfahrers mit der Effizienz eines Schneid-Ladesystems kombiniert. Aufgrund der Arbeitsgeschwindigkeit des Smartracs wird es einfacher, mehrmals täglich zu füttern, um die Futtermischung und Futterverwertung (weniger Verluste durch Austrocknung wichtiger Nährstoffe) pro Tag zu erhöhen. Der Smartrac ermöglicht es ebenfalls, schnell mehrere Mischungen für die verschiedenen Produktions-Gruppen zu erstellen. Aufgrund der unterschiedlichen Anforderungen, wie Hofeinrichtung, Stallabmessungen, Silohöhe usw., bietet Trioliet verschiedene Smartrac-Lösungen. Es gibt den Smartrac G, Smartrac T und den Smartrac TS.



SMARTRAC



Eine Multifunktions- Maschine

Die ideale Konfiguration des Smartracs eignet sich für verschiedene Varianten des Selbstfahrers. Der Smartrac ist eine Multifunktions- Maschine, der als einziger Selbstfahrer im Markt mit einer Futteranschiebevorrichtung ausgestattet werden kann. Motor, Getriebe und Schneckenantrieb des Smartracs sind perfekt abgestimmt für ein optimales Ergebnis.

SMARTRAC G



Laden

Das teleskopische Schneid-Ladesystem besteht aus einem Schneidrahmen, der das abgeschnittene Material sofort in den Mischbehälter transportiert. Es bleibt am Futterstock eine glatte und saubere Anschnittfläche zurück. Auf diese Weise können alle möglichen Futtersorten, auch große Rund- oder Quaderballen, sehr schnell und präzise geladen werden. Die Sicht auf das Laden ist dank des um 180 Grad drehbaren Fahrerstandes immer optimal.



Mischen

Das Misch- und Dosiersystem besteht aus dem bewährten vertikalen Einschneckensystem von Trioliet. Der Schneckenantrieb ist mechanisch und erfolgt über zwei Geschwindigkeiten.

Dosieren

Über ein Querförderband vor dem Mischbehälter wird das Futter auf der linken oder der rechten Seite ausdosiert. Die Vorteile liegen auf der Hand: optimale Sicht auf das Ausdosieren, vollständige Entleerung, der Futterfluß ist optimal einstellbar und das Entleeren ist schnell und kontinuierlich möglich.

Fahren

Der Fahrtrieb erfolgt mechanisch mit 24 Vorwärts- und 12 Rückwärtsgängen mit 2 Lastschaltstufen. Die maximale Geschwindigkeit beträgt 25 km/h. Die Wendeschaltung erfolgt schnell und komfortabel per Elektrohydraulische Hebel unter dem Lenkrad. Die hydraulisch gelenkte Vorderachse und Hinterachse sind hydraulisch gebremst.

SMARTRAC G



Die wichtigsten Vorteile

- Schneidladesystem: Sparsam und hohe Entnahmeleistung
- Sehr niedriger Kraftstoffverbrauch durch das Schneidladesystem und durch mechanischen Schnecken- und Fahrtrieb
- Sehr niedrige Durchfahrthöhe ab 2,72 m.
- Entnahmehöhe bis 4,50 m.
- Hohe Ladekapazität durch Teleskop Ladesystem
- Wenig Futtermittelverluste durch Strukturhalt des Rohfutters und glatte Silowand
- Einfache und zuverlässige Technik
- Gute Sicht beim Beladen durch drehbaren Fahrerstand
- Geräumige Kabine
- Kein Förderband für Transport des Futters in den Mischbehälter nötig
- Kompakte Maschine



SMARTRAC T/TS



Schnell und effektiv füttern

Mit seiner hohen Entnahmekapazität und niedrigem Wartungs- und Energiebedarf ist der Smartrac T/TS ein kräftiger und zuverlässiger Betriebspartner.

Laden

Das breite Schneid- oder Stanz-Ladesystem besteht aus einer U-förmigen Schneidschild mit sehr hoher Entnahmekapazität, der bis zu 2,6m³ Futter in einmal abschneidet und in wenigen Sekunden von oben in den Mischbehälter fördert. Es bleibt am Futterstock eine saubere und dichte Anschnittfläche zurück. Alle möglichen Futtersorten können sehr schnell und präzise geladen werden. Die Sicht auf das Laden ist dank des um 180 Grad drehbaren Fahrerstandes und des Sichtfensters immer optimal.

Mischen

Die einzigartige "Twin-Stream"-Mischschnecke sorgt dafür, dass das Futter schnell und homogen vermischt wird. Der Schneckenantrieb ist mechanisch und erfolgt über zwei Geschwindigkeiten. Wegen des einzigartigen Ladevorgangs ist der "10 oder 12 m³ große" Mischbehälter optimal für eine 100% homogene Mischung abgestimmt.



SMARTRAC T/TS



Dosieren

Das Querförderband an der Vorderseite dosiert schnell und gleichmäßig sowohl zur linken, als auch zur rechten Seite aus. Eine elektrische Geschwindigkeitsregulierung des Querförderbandes ist als Option lieferbar.

Vorteile:

- Sehr niedriger Kraftstoffverbrauch (ca. 5 L./Stunde) durch das Schneid- oder Stanz-Ladesystem und durch mechanischen Schnecken- und Fahrtrieb
- Erhalt der Futterstruktur
- Niedrigere Wartungskosten
- Hohe Entnahmekapazität durch breiten Stanzrahmen
- Saubere Arbeit durch völlig umschlossenes Ladesystem (kein Restfutter)
- Geräumige Kabine
- Niedrige Durchfahrthöhe ab 2,71m.
- Entnahmehöhe bis 3,70 m.

SMARTRAC G



Serienmäßige Ausrüstung

Mechanischer Fahrtrieb mit Lastschaltung und elektrohydraulische Wendeschaltung, U-förmiges Schneidschild mit großer Kapazität, Teleskopisch Schneid- ladesystem für Entnahöhe bis zu 4,5 meter, Mechanischer Schneckenantrieb mit 2 Mischgeschwindigkeiten, Twin stream Vertikalmischschnecke mit Trioform Schneidmessern, Ausdosierung links und rechts über ein Querförderband, Drehbarem Fahrersitz und Bedienung für optimales Sicht beim Laden, 4-Zylinder JCB Dieselmotor mit 62 kW (84 PS), Komfortable Kabine mit Heizung, Radiovorbereitung und Scheibenwischer vorne und hinten, Beleuchtung nach STVZO, Arbeitsbeleuchtung Rundum (9x), Elektrisch verstellbare und beheizbare Spiegel.

Zusatzausrüstungen

Triotronic elektronische Wiegeeinrichtung 2810 V, Programmierwaage Triotronic 3610 V, Futteranschiebevorrichtung links oder/und rechts mit elektrischer Bedienung, Hydraulische Kontramesser, Klimaanlage mit Kühlfach, Radio, Rundumwarnleuchte, Kamerasystem mit einer Kamera montiert auf dem Schneidschild, zusätzliche Kamera(s), Seitenverschiebung für Querförderband, C-Kette mit Seiten- und Höheverschiebung anstatt Querförderband.

SMARTRAC G



Technische Daten Smartrac G

	1000	1200
Inhalt m ³	10	12
Länge m	7,66	7,60
Breite m	2,55	2,55
Höhe m	2,72	3
Breite Außenseite Räder vorne m	2,42	2,42
Breite Außenseite Räder hinten m	2,45	2,45
Achsstand m	4,11	4,11
Anzahl Schneidmesser zu montieren max.	7	10
Anzahl der Schneidmesser montiert	4	7
Eigengewicht kg	10.000	10.500
Fassungsvermögen max. kg	4.500	5.000
Motorleistung kW(PS)	62 kW (84 PS)	
Entnahmehöhe (max.) m	4,50	
Breite Schneidschild m	1,45	
Tiefe Schneidschild m	0,30	
Entnahmetiefe m	0,55	
Dosierhöhe Querförderband m	0,59	
Höhe unterseite Querförderband mit Seitenverschiebung m	0,37	
Bereifung vorne	385/65R22.5	
Bereifung hinten	295/60R22.5	
Wendekreis Äußerste Punkt vorseite Maschine m	17,6	

SMARTRAC T/TS



Serienmäßige Ausrüstung

Mechanischer Fahrtrieb mit zweistufiger Lastschaltung (vorwärts) und elektrohydraulische, unter Last schaltbare Wendeschaltung, Breites U-förmiges Schneidschild mit sehr hoher Entnahmekapazität, aktives Schneidsystem beim Typ T oder Stanzmesser beim Typ TS, Stabiler Schneid- und Laderahmen für bis zu 3,70m Entnahmehöhe, typabhängig, Mechanischer Schneckenantrieb mit 2 Mischgeschwindigkeiten, 24 und 46 U/min., Planetair angetriebene Twin Stream Vertikalmischschnecke mit Trioform Schneidmessern, Ausdosierung über ein Querförderband für beidseitige Ausdosierung, Um 180 Grad drehbarer Fahrersitz und Bedienung für optimale Sicht beim Laden, 4-Zylinder JCB Dieselmotor mit 62kW (84PS), Komfortable Kabine mit Heizung, Radio-vorbereitung und Scheibenwischer vorne und hinten, Beleuchtung nach STVZO, Arbeitsbeleuchtung Rundum (9x), Elektrisch verstellbare und beheizbare Spiegel.

Zusatzausrüstungen

Triotronic elektronische Wiegeeinrichtung, Größere Motor 68kW (92PS), Futteranschiebevorrichtung vorne links und rechts, Hydraulisches Kontramesser, Magnet auf Mischschnecke, Long Life Schnecke, Klimaanlage, Radio, Luftfedersitz, Rundumwarnleuchte, Kamerasystem, Elektrische Geschwindigkeitsregulierung Querförderband.

SMARTRAC T/TS



Technische Daten Smartrac T/TS

	T 1000	T 1200	TS 1000	TS 1200
Entnahmesystem	Aktives Schneidsystem		Stanzmesser	
Inhalt m ³	10	12	10	12
Länge m	7,25	7,24	7,24	7,24
Breite m	2,58	2,57	2,55	2,55
Höhe m	2,82	3,09	2,82	3,09
Durchfarthöhe (min.) m	2,71	3,00	2,71	2,99
Breite Außenseite Räder vorne m	2,41	2,41	2,41	2,41
Breite Außenseite Räder hinten m	2,00	2,00	2,00	2,00
Anzahl Schneidmesser zu montieren max.	9	9	9	9
Anzahl der Schneidmesser montiert	6	6	6	6
Eigengewicht kg	9.400	9.700	9.700	10.000
Fassungsvermögen max. kg	5.100	5.800	4.800	5.500
Entnahmehöhe (max.) m	3,14	3,60	2,90	3,70
Breite Schneidschild m		2,24		2,24
Tiefe Schneidschild m		0,55		0,55
Dosierhöhe Querförderband m		0,58		0,58
Bereifung vorne	385/65R22.5		385/65R22.5	
Bereifung hinten	295/60R22.5		295/60R22.5	
Wendekreis Äußerste Punkt vorseite Maschine m	16,80		16,80	
Wendekreis Außenseite Räder m	14,70		14,70	
Motorleistung kW (PS)	62 kW (84PS)		62 kW (84PS)	

Trioliet BV
Kleibultweg 59
NL-7575 BW Oldenzaal

T +31 541-57 21 21
F +31 541-57 21 25

info@trioliet.com
www.trioliet.de